PRŮVODCE LEKCÍ

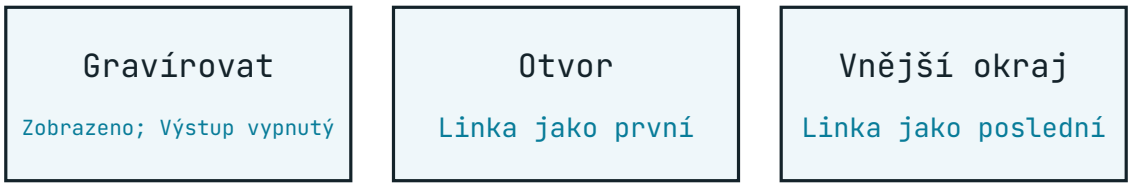
Příprava obrysu jmenovky k řezání

Připravte samostatnou úlohu obrysu s otvorem před vnějším okrajem.

Tento průvodce byl přeložen pomocí AI. Důležité pokyny ověřte podle anglického originálu.

Procvičování softwaru

Ponechte vybranou možnost **Žádný stroj** a zůstaňte odpojeni. Tyto soubory zachovávají příkladové hodnoty operací pro softwarový Náhled. Nejde o otestovaná nastavení materiálu. Odkazy na profily strojů kurzu byly z kopií pro účastníky odstraněny.



Oddělené kopie pro gravírování a řezání. Prohlédněte si v náhledu otvor před vnějším obrysem.

1. Otevřete **name-tag-cut-start.lzrproj** v odpojeném stavu s vybranou možností Žádný stroj. Vypněte **hlavní Výstup vrstvy Engrave** a ponechte zapnutou možnost Zobrazit.

2. Vyberte modrou vodicí vrstvu Blank, zapněte její **hlavní Výstup** a ponechte nastavení **Linka**. Dokončený příklad tuto vrstvu označuje jako **Cut**.

3. Zapněte pro tuto operaci obrysu vzduchovou asistenci. Její fyzický účinek závisí na vašem profilu, řídicím systému a nakonfigurovaném hardwaru.

4. V nabídce Spustit > Optimalizace zapněte **Povolit** a **Řezat nejprve vnitřní tvary**, poté klikněte na OK.

5. Prohlédněte si náhled s vypnutou možností Zobrazit pohyb a zapnutou možností Zobrazit průběh. Přejděte na začátek a postupujte krok za krokem: otvor by měl být proveden před vnějším obrysem; žádné nápisy by se neměly objevit.

6. Uložte samostatnou kopii a porovnejte ji se souborem **name-tag-cut-finished.lzrproj**. Původní verzi pro gravírování si ponechte.

SAMOSTATNÉ PROCVIČENÍ

Samostatné procvičení

Otevřete **name-tag-cut-practice.lzrproj**. Vyřaďte Engrave, zapněte modrý obrys v režimu Linka se vzduchovou asistencí a zapněte Řezat nejprve vnitřní tvary.

☐ Ponechte veškerou geometrii grafiky beze změny a zobrazenou. Vzorová odpověď označuje modrou zpracovávanou vrstvu jako Cut.

☐ Prohlédněte si náhled od začátku a zkontrolujte otvor před vnějším okrajem. Uložte samostatně a porovnejte se souborem name-tag-cut-practice-answer.lzrproj.

Který hlavní přepínač výstupu zabrání druhému gravírování?

Proč před řezáním vnějšího okraje kontrolovat pořadí?

Dokazuje zapnutí vzduchové asistence, že vzduch skutečně proudí?

Zachovejte smysluplnost porovnání

Zachovejte dodaný výchozí soubor. Než otevřete odpověď, uložte svůj výsledek samostatně.

VYSVĚTLENÉ ODPOVĚDI A SOUBORY

Vysvětlené odpovědi a soubory

Výstup procvičení
Hlavní výstup vrstvy Engrave je vypnutý. Modrá vrstva Cut je zapnutá v režimu Linka se zapnutou vzduchovou asistencí.

Pořadí
Optimalizace je zapnutá s vnitřními tvary jako prvními. Otvor se provede před vnějším obrysem, takže díl zůstane při vnitřním řezu podepřený.

Kontroly stroje
Žádný softwarový přepínač nedokazuje fyzické proudění vzduchu ani kvalitu řezu. Použijte nastavení otestovaná na skutečném materiálu a ověřte své nakonfigurované zařízení.

name-tag-cut-finished.lzrproj
Uložené demonstrační nastavení, nikoli dokončený fyzický výsledek.

name-tag-cut-practice-answer.lzrproj
Po svém pokusu porovnejte uložená pole a grafiku.

name-tag-cut-practice.lzrproj
Samostatný výchozí soubor pro tuto lekci.

name-tag-cut-start.lzrproj
Postupujte podle předvedeného nastavení.

Pro pozdější řezání materiál pevně upevněte, ověřte referenci/profil/umístění, vzduch, zaostření, ventilaci a ochranu očí, poté proveďte ohraničení a dohlížejte na práci. Před zvednutím dílu řez zkontrolujte; uložená odpověď nemůže prokázat, že materiál byl prořízнut.

Odpovídá předvedeným ovládacím prvkům Beam Bench 0.2.37 a případně opravenému zakončení. Pozdější rozvržení panelů se může lišit.