PRŮVODCE LEKCÍ

Spuštění a sledování zkoušky materiálu

Připravte, prohlédněte a exportujte kompaktní recept zkoušky materiálu bez spuštění stroje.

Tento průvodce byl přeložen pomocí AI. Důležité pokyny ověřte podle anglického originálu.

Procvičení softwaru

Zůstaňte **odpojeni**. Nativní kopie pro studenty se otevírají se stavem **Žádný stroj**. V náhledu zkoušky materiálu vyberte vlastní nakonfigurovaný profil bez připojení. Příkladové rychlosti, výkony a intervaly slouží k porovnání v softwaru, nejde o otestované recepty pro materiály.



Hodnoty procvičovacího receptu. Opravený nativní náhled zobrazuje šest vzorků s výplní a popisky mimo mřížku.

1. Otevřete **material-test-start.lzrproj** a zůstaňte odpojeni. Náhled zkoušky materiálu vyžaduje výběr vlastního nakonfigurovaného profilu stroje, připojení však není potřeba.

2. V nabídce **Laserové nástroje > Zkouška materiálu** nastavte osu X na Výkon: tři sloupce, 10 až 30%. Osa Y nastavte na Rychlost: dva řádky, 1200 až 1800 mm/min.

3. Zvolte Vyplňte, **interval 1 mm**, buňky 8 x 8 mm a rozestup 3 mm. Ponechte zapnuté popisky Text a Ohraničení a zkontrolujte jejich vlastní nastavení rychlosti a výkonu.

4. Zapněte **Použít absolutní střed** a nastavte X 100 / Y 100. Prohlédněte buňky, popisky, pohyb a overscan. Tím vycentrujete celou vygenerovanou úlohu včetně popisků.

5. Chcete-li recept uložit odděleně, zvolte **Vlastní recept zkoušky**, zadejte popisný název a potom **Uložit recept** a **Exportovat**. Samotná změna názvu nevytvoří samostatný vybraný recept.

6. Uchovejte export JSON společně s projektem. Práce offline zde končí. Projekt poskytuje kontext, generátor používá vlastní nastavení receptu.

SAMOSTATNÉ PROCVIČENÍ

Samostatné procvičení

Importujte **material-test-practice-recipe.json**, vyberte **Začátek procvičování zkoušky materiálu** a klikněte na Načíst. Nastavte níže uvedené cílové hodnoty procvičování, poté uložte/exportujte nový recept a porovnejte jeho nastavení se souborem **material-test-practice-answer.json**.

☐ Výkon X: 3 sloupce, 15 až 35%. Rychlost Y: 2 řádky, 1500 až 2100 mm/min.

☐ Vyplňte; buňky 6 x 6 mm; rozestup 4 mm; interval 1 mm; popisky a ohraničení zapnuté; absolutní střed X 120 / Y 100.

☐ Před volbou Uložit recept zvolte Vlastní recept zkoušky. Porovnávejte nastavení, nikoli názvy receptů nebo vygenerovaná ID.

Které hodnoty výkonu patří třem sloupcům?

Proč samotné otevření projektu nenačte nastavení zkoušky?

Co v náhledu mění možnost Zobrazit overscan?

Zachovejte smysluplnost porovnání

Zachovejte dodaný výchozí soubor. Před otevřením odpovědi uložte vlastní výsledek samostatně.

VYSVĚTLENÉ ODPOVĚDI A SOUBORY

Vysvětlené odpovědi a soubory

Procvičovací mřížka
Sloupce jsou 15%, 25% a 35%; řádky jsou 1500 a 2100 mm/min. Očekává se šest buněk s výplní.

Recept versus projekt
Soubor JSON obsahuje nastavení generátoru. Nativní projekt poskytuje kontext, nejde o vygenerovanou mřížku.

Zobrazení a výsledky
Možnost Zobrazit overscan ovládá zobrazení pohybu rastru při zrychlování. Cesty výplně zůstávají. Barvy představují plánované dráhy nástroje, nikoli pozorovanou kvalitu vypálení.

material-test-finished.lzrproj
Uložené demonstrační nastavení, nikoli dokončený fyzický výsledek.

material-test-practice-context.lzrproj
Kontext projektu pro recept, nikoli vygenerovaná zkušební mřížka.

material-test-practice.lzrproj
Samostatný výchozí soubor pro tuto lekci.

material-test-start.lzrproj
Postupujte podle předvedeného nastavení.

material-test-demo-recipe.json
Upravitelný recept s vlastním nastavením generátoru.

material-test-practice-answer.json
Upravitelný recept s vlastním nastavením generátoru.

material-test-practice-recipe.json
Upravitelný recept s vlastním nastavením generátoru.

practice-preview.png
Existující opravený snímek nativního náhledu pro porovnání.

Pro pozdější fyzickou zkoušku zvolte rozsahy vhodné pro váš stroj a materiál. Zkontrolujte materiál, zaostření, větrání, ochranu očí a volný prostor. Nastavte koncovou polohu na Neodsouvat, proveďte orámování a před kliknutím na Začněte počkejte na stav Nečinný. Zůstaňte u laseru.

Odpovídá opravené ukázce zkoušky materiálu ve verzi 0.2.38. Barvy v náhledu zobrazují plánované dráhy, nikoli kvalitu vypálení.