ET NYTTIGT MATERIALEVALG

Valg af materialer og afstemning af forventninger

Identificer den komplette kombination af materiale og laser, og skeln derefter mellem kompatibilitet og et uprøvet resultat.

Denne vejledning er oversat med AI. Kontrollér vigtige instruktioner i forhold til den engelske original.

Skriftlig gennemgang

Arbejd ud fra de angivne eksempler uden at oprette forbindelse, affyre eller inspicere en maskine. Registrer usikre oplysninger som ukendte. Opbevar de præcise maskininstruktioner sammen med enhver senere fysisk opsætning.



Bevar oplysninger om sammensætning, kompatibel proces og klargøring af parti sammen med indstillingen.

1. Identificer materialet, belægninger, lim, klæbemiddel og bagside. Kontrollér leverandøroplysningerne i forhold til de præcise maskinbegrænsninger. En umærket rest forbliver ukendt.

2. Hold PVC og kloreret plast ude, herunder PVC-baseret vinyl. Brænd ikke et hjørne for at identificere ukendt materiale. Et sikkerhedsdatablad er nyttig dokumentation, ikke en generel lasergodkendelse.

3. Træ varierer i åretegning, densitet og harpiks. Krydsfiner varierer også i lim og hulrum. Bindemidler og emissioner fra MDF kræver deres egne egnetheds- og udsugningskontroller.

4. Læder kræver kendt garvning, farvestoffer og belægninger. En læderetteiket udelukker ikke PVC.

5. Gennemsigtig støbt akryl og en blå diode kan have et bølgelængdemismatch. En lånt CO2-opskrift og flere gennemløb dokumenterer ikke en metode til direkte skæring.

6. På metal skal du skelne mellem mærkning, fjernelse af metal, fjernelse af belægning og skæring. Skifer, fliser og glas kræver også en identificeret kompatibel proces. Notér maskering, oprydning og efterbehandling i registreringen.

MATERIALEEKSEMPLER

Materialeeksempler

Dette er opdigtede informationsscenarier. Der kræves ingen prøve eller laser.

Et umærket fleksibelt plastmateriale ligner et blankemne fra nettet. Ville du bruge det eller brænde et hjørne for at identificere det? Hvilke oplysninger mangler?

En leverandør understøtter gennemsigtig støbt akryl til CO2-skæring. Din laser er en blå diode. Vil en kopiering af opskriften og flere gennemløb løse misforholdet?

En fiktiv leverandør godkender et nyt parti 3 mm krydsfiner til den angivne opsætning. Den gamle opskrift brugte maskering; den nye plade er ikke maskeret. Hvad er fastslået, og hvad er stadig uprøvet?

FORKLAREDE SVAR OG MATERIALEREGISTRERING

Forklarede svar og materialeregistrering

Ukendt rest
Læg den til side. Indhent oplysninger om sammensætning, belægning, klæbemiddel og bagside, og kontrollér derefter den præcise tilladte proces.

Tydeligt tegn
Vælg en understøttet laser/proces eller et identificeret kompatibelt materiale. Flere gennemløb løser ikke dårlig absorption af den blå bølgelængde.

Krydsfinerparti
De fiktive kompatibilitetsoplysninger er angivet. Resultatet for det nye parti er stadig uprøvet, og ændret maskering skal med i registreringen.

Dokumentation for materiale, leverandør, parti og sammensætning:

Tykkelse, præcis laser/modul og tilsigtet effekt:

Klargøring, maskering og kilde til startindstillinger:

Observeret resultat, oprydning og efterbehandling, eller ukendt/ikke afprøvet:
