LEKTIONSVEJLEDNING

Starte og overvåge en materialetest

Forbered, forhåndsvis og eksporter en kompakt materialetestopskrift uden at køre en maskine.

Denne vejledning er oversat med AI. Kontrollér vigtige instruktioner i forhold til den engelske original.

Softwareøvelse

Forbliv **afbrudt**. Indbyggede elevkopier åbnes med **Ingen maskine**. I Forhåndsvisning af materialetest skal du vælge din egen konfigurerede profil uden at oprette forbindelse. Eksempelhastigheder, effekter og intervaller er til softwaresammenligning, ikke testede materialetestopskrifter.

Effektkolonner	Hastighedsrækker	Øvelsesgitter
15 / 25 / 35%	1500 / 2100	Seks fyldprøver

Værdier for øvelsesopskriften. Den korrigerede indbyggede forhåndsvisning viser seks fyldprøver med etiketter uden for gitteret.

1. Åbn **material-test-start.lzrproj**, og forbliv afbrudt. Forhåndsvisning af materialetest kræver, at du vælger din egen konfigurerede maskineprofil, men kræver ikke en forbindelse.

2. I **Laserværktøjer > Materialetest** skal du indstille X til Effekt: tre kolonner, 10 til 30%. Indstil Y til Hastighed: to rækker, 1200 til 1800 mm/min.

3. Vælg Fyld, et **1 mm-interval**, celler på 8 x 8 mm og 3 mm mellemrum. Lad tekstetiketter og kant være slået til, og kontrollér deres egne indstillinger for hastighed og effekt.

4. Aktivér **Brug absolut centrum**, og indstil X 100 / Y 100. Forhåndsvis cellerne, etiketterne, bevægelsen og overscanningen. Det centrerer hele det genererede job, inklusive etiketterne.

5. Hvis du vil gemme separat, skal du vælge **Brugerdefineret testopskrift**, indtaste et beskrivende navn og derefter vælge **Gem opskrift** og **Eksportér**. En navneændring alene opretter ikke en separat valgt opskrift.

6. Gem JSON-eksporten sammen med projektet. Det offline arbejde slutter her. Projektet er kontekst; generatoren bruger opskriftens egne indstillinger.

SELVSTÆNDIG ØVELSE

Selvstændig øvelse

Importér **material-test-practice-recipe.json**, vælg **Start på øvelse i materialetest**, og klik på Indlæs. Indstil øvelsens mål nedenfor, gem og eksportér derefter en ny opskrift, og sammenlign dens indstillinger med **material-test-practice-answer.json**.

☐ X Effekt: 3 kolonner, 15 til 35%. Y Hastighed: 2 rækker, 1500 til 2100 mm/min.

☐ Fyld; celler på 6 x 6 mm; 4 mm mellemrum; 1 mm interval; etiketter og kant slået til; absolut centrum X 120 / Y 100.

☐ Vælg Brugerdefineret testopskrift før Gem opskrift. Sammenlign indstillinger, ikke opskriftsnavne eller genererede id'er.

Hvilke effektværdier hører til de tre kolonner?

Hvorfor indlæser det ikke testindstillingerne blot at åbne projektet?

Hvad ændrer Vis overscanning i forhåndsvisning?

Bevar sammenligningen meningsfuld

Bevar den medfølgende startfil. Gem dit eget resultat separat, før du åbner svaret.

FORKLAREDE SVAR OG FILER

Forklarede svar og filer

Øvelsesgitter
Kolonnerne er 15%, 25% og 35%; rækkerne er 1500 og 2100 mm/min. Der forventes seks fyldceller.

Opskrift kontra projekt
JSON-filen indeholder generatorindstillinger. Det indbyggede projekt leverer kontekst; det er ikke det genererede gitter.

Visning og resultater
Vis overscanning styrer visningen af rasterbevægelse til acceleration. Fyldbanerne bevares. Farverne er planlagte værktøjsbaner, ikke observeret brændingskvalitet.

material-test-finished.lzrproj
Gemt demonstrationsopsætning, ikke et afsluttet fysisk resultat.

material-test-practice-context.lzrproj
Projektkontekst for opskriften, ikke det genererede testgitter.

material-test-practice.lzrproj
Selvstændig startfil til denne lektion.

material-test-start.lzrproj
Følg den viste opsætning.

material-test-demo-recipe.json
Redigerbar opskrift med egne generatorindstillinger.

material-test-practice-answer.json
Redigerbar opskrift med egne generatorindstillinger.

material-test-practice-recipe.json
Redigerbar opskrift med egne generatorindstillinger.

practice-preview.png
Eksisterende korrigeret indbygget skærmbillede af forhåndsvisning til sammenligning.

Til en senere fysisk test skal du vælge områder, der passer til din maskine og dit materiale. Kontrollér materiale, fokus, ventilation, øjenværn og frihøjde. Indstil Slutposition til Flyt ikke, indram jobbet, og vent på Inaktiv, før du vælger Start. Bliv hos laseren.

Matcher den korrigerede materialetestdemonstration i 0.2.38. Farver i forhåndsvisningen viser planlagte baner, ikke brændingskvalitet.