AUS BELEGEN DIAGNOSTIZIEREN

Fehlerbehebung: Verbindung, Position und Bewegung

Nutzen Sie beobachtete Zustände, um die nächste Prüfung auszuwählen und ein falsch platziertes Offline-Projekt zu reparieren.

Diese Anleitung wurde mit KI übersetzt. Prüfen Sie wichtige Anweisungen anhand des englischen Originals.

Softwareübung und Wiederholung

Lassen Sie **Keine Maschine** ausgewählt und bleiben Sie für Projektübungen **nicht verbunden**. Die vorgegebenen Bearbeitungswerte sind Softwarebeispiele, keine getesteten Materialrezepte. Bewahren Sie die Originale auf und speichern Sie Ihre eigene Arbeit separat.



Wählen Sie den nächsten Prüfschritt anhand der Belege, bevor Sie Artwork oder Firmware ändern.

1. Notieren Sie die genaue Meldung sowie die Identität der Maschine bzw. des Controllers. Die USB-Erkennung auf Betriebssystemebene stellt keinen nutzbaren seriellen Port oder Kontozugriff her.

2. Prüfen Sie bei einem fehlenden Port das identifizierte Gerät, den passenden Treiber, das Kabel und die Zugriffsberechtigung und aktualisieren Sie dann. Vermeiden Sie zufällige Treiber oder nicht zugehörige ausgeblendete Ports.

3. Wenn ein bekannter Port angezeigt wird, sich aber nicht öffnen lässt, untersuchen Sie seinen Fehler wegen Belegung oder Zugriff getrennt von der Auflistung. Die Laserleistung des Jobs behebt keine Porterkennung.

4. Nach einem Hindernis oder Reset stoppen Sie sicher und beheben Sie die Ursache, bevor Sie über einen Neustart entscheiden. Eine erneute Verbindung und Koordinatenwerte stellen die physische Referenz nicht wieder her.

5. Verwenden Sie die konfigurierte Referenzfahrt der Maschine oder das Startverfahren ohne Endschalter. Prüfen Sie Profil, Starten von, einen etwaigen neuen Benutzerursprung, Job-Ursprung und verbleibende Arbeit.

6. Trennen Sie bei verzerrten Ergebnissen Konstruktionsabmessungen von wiederholt gemessenen Belegen. Prüfen Sie die Mechanik anhand des Verfahrens für den gestoppten bzw. isolierten Zustand, bevor Sie eine dokumentierte Kalibrierung in Betracht ziehen.

OFFLINE-PLATZIERUNGSAUFGABE

Offline-Platzierungsaufgabe

Öffnen Sie **placement-start.lzrproj**. Der zusammengesetzte Anhänger mit 20 x 12 mm hat ein 3 mm großes Loch und beginnt unten links bei X 60/Y 60. Das Ziel ist X 20/Y 60, wobei die Geometrie unverändert bleibt.

1. Bei „Starten von: Absolute Koordinaten“ wird der Job-Ursprung ignoriert.

2. Wählen Sie in Design den gesamten Anhänger aus. Wählen Sie in den Eigenschaften die Referenz unten links und ändern Sie X 60 in 20. Behalten Sie Y 60 und alle Abmessungen unverändert bei.

3. Beziehen Sie für eine nicht verbundene Vorschau die Operation Linie vorübergehend ein, prüfen Sie den gesamten Anhänger und das Loch und schalten Sie anschließend die Ausgabe der Operation wieder aus.

4. Speichern Sie Ihre eigene Kopie und vergleichen Sie sie mit **placement-answer.lzrproj**. Der vollständige Anhänger wird 40 mm nach links verschoben.

Warum kann der Job-Ursprung diese Platzierung mit Absoluten Koordinaten nicht korrigieren?

Welche getrennten physischen Platzierungsprüfungen bleiben vor einem echten Durchlauf?

DREI DIAGNOSEFÄLLE

Drei Diagnosefälle

Das Betriebssystem identifiziert das USB-Gerät, aber kein serieller Port wird angezeigt und der Treiber des Herstellers ist nicht aktiviert. Was kommt als Nächstes?

Ein Controller verbindet sich nach einer nicht behobenen Blockade erneut. Die Datei verwendet den Benutzerursprung und zeigt Zahlen an. Was muss vor dem Neustart behoben werden?

Konstruktionskreise mit 30/50 mm ergeben die angegebenen X-Werte 33/55 und unveränderte Y-Werte. Eine separate wellige Linie variiert zwischen Wiederholungen. Auf welches Muster und welchen nächsten Prüfschritt weisen diese Beobachtungen hin?

Verbindung
Prüfen Sie die genauen Belege zu Treiber, Gerät und Zugriff, bevor Sie versuchen, den identifizierten Port zu öffnen.

Zurücksetzen
Beheben Sie die Ursache, stellen Sie die dokumentierte Referenz wieder her und prüfen Sie verbleibende Arbeit, Ursprung und Platzierung. Schließen Sie nicht auf ein automatisches Fortsetzen.

Skalierungsfall
33/30 und 55/50 ergeben beide 1.10, also eine X-Erhöhung um 10%. Dies ist ein Beleg für weitere Untersuchungen, kein Beweis für einen einzelnen Firmwarefehler. Die variierende wellige Linie erfordert eine eigene Untersuchung von Mechanik und Einrichtung.

DATEIEN UND VERGLEICHE

Dateien und Vergleiche

Job startet am falschen Ort
Ordner job-starts-in-wrong-place. **placement-answer.lzrproj**, **placement-start.lzrproj**. Bewahren Sie die Eingaben und Vergleiche dieses Kapitels zusammen auf.

Position verloren
Ordner lost-position. **restart-preview.lzrproj**. Bewahren Sie die Eingaben und Vergleiche dieses Kapitels zusammen auf.

Verwenden Sie nach Ihrem Versuch den Vergleich. Prüfen Sie die angegebenen Abmessungen, Einstellungen und die Objektstruktur.