ΣΎΓΚΡΙΣΗ ΣΧΕΔΊΩΝ ΚΑΙ ΠΑΡΑΤΗΡΉΣΕΩΝ

Περάσματα, εστίαση, αποθήκευση ρυθμίσεων και έλεγχος αποτελεσμάτων

Επιλέξτε περάσματα βάσει των παρεχόμενων παρατηρήσεων, ελέγξτε ένα εύρος εστίασης, αποθηκεύστε ένα επαναχρησιμοποιήσιμο παράδειγμα προρύθμισης και εξηγήστε την απόφαση σε ένα αρχείο καταγραφής δοκιμών.

Αυτός ο οδηγός μεταφράστηκε με AI. Ελέγξτε τις σημαντικές οδηγίες σε αντιπαραβολή με το αγγλικό πρωτότυπο.

Έναρξη αποσυνδεδεμένη

Χρησιμοποιήστε το Χωρίς Μηχανή και διατηρήστε και τα δύο στοιχεία ελέγχου Έξοδος απενεργοποιημένα στα αποθηκευμένα έργα εξάσκησης. Αυτές οι περιπτώσεις παρέχουν παρατηρήσεις για ερμηνεία. Δεν χρειάζεται συνδεδεμένο λέιζερ ή φυσικό δείγμα.

Περάσματα	Εστίαση	Βιβλιοθήκη
Επαναλαμβανόμενες διαδρομές	Z και αναφορά	Ρυθμίσεις και σημειώσεις

Κρατήστε μαζί τον λόγο της επιλογής, τις συνθήκες δοκιμής και τις ρυθμίσεις.

Περάσματα
Ένα πέρασμα επαναλαμβάνει τη διαδρομή. Συγκρίνετε κατά μήκος μίας γραμμής για να αλλάξετε τα περάσματα με σταθερή ταχύτητα. Συγκρίνετε προς τα κάτω σε μία στήλη για να αλλάξετε την ταχύτητα με σταθερά περάσματα. Κρατήστε το υλικό και τις υπόλοιπες ρυθμίσεις μαζί με την καταγραφή.

Εστίαση
Η Δοκιμή εστίασης σχεδιάζει μετατοπίσεις Z για υποστηριζόμενο μηχανοκίνητο άξονα Z. Ένα S30 χειροκίνητης εστίασης χρησιμοποιεί την κανονική διαδικασία χειροκίνητης εστίασής του. Ένα προφίλ δεν μπορεί να προσθέσει κινητήρα Z. Η Προεπισκόπηση δεν μπορεί να μετρήσει την ευκρίνεια.

Ρυθμίσεις και τεκμήρια
Ένα έργο αποθηκεύει ένα σχέδιο. Μια προρύθμιση της Βιβλιοθήκης υλικών διατηρεί ρυθμίσεις και σύντομες Σημειώσεις. Ένα πλήρες αρχείο καταγραφής εξηγεί τις παρατηρήσεις, την επιλογή και όσα παραμένουν άγνωστα.

Δοκιμάστε τα αρχικά αρχεία πριν ανοίξετε τις απαντήσεις σύγκρισης. Αποθηκεύστε τα δικά σας αντίγραφα. Οι δύο εκτυπώσιμες εκδόσεις του οδηγού είναι φύλλα εργασίας και όχι διαδραστικές φόρμες PDF.

ΑΚΟΛΟΥΘΉΣΤΕ ΤΗΝ ΕΠΊΔΕΙΞΗ ΠΕΡΑΣΜΆΤΩΝ

Ακολουθήστε την επίδειξη περασμάτων

1. Σε ένα ξεχωριστό νέο έργο, επιλέξτε το διαμορφωμένο προφίλ σας ενώ παραμένετε αποσυνδεδεμένοι. Ανοίξτε Εργαλεία λέιζερ > Δοκιμή υλικού. Επιλέξτε τη λειτουργία Cut που αφορά τη δοκιμή. Η συνηθισμένη Λειτουργία έργου ονομάζεται Γραμμή.

2. Ορίστε τον Άξονα X σε Περάσματα: Πλήθος 4, Ελάχιστο 1, Μέγιστο 4. Ορίστε τον Άξονα Y σε Ταχύτητα: Πλήθος 3, Ελάχιστο 300, Μέγιστο 900 mm/min. Ορίστε την Ισχύ βάσης σε 90%. Διατηρήστε κελιά 10 mm, απόσταση 4 mm, κείμενο και περίγραμμα ενεργοποιημένα.

3. Κάντε Προεπισκόπηση των δώδεκα κελιών. Το καταγεγραμμένο προφίλ εκτιμά 3:12, μαζί με τις ετικέτες και το περίγραμμα. Ο χρονισμός διαφορετικού προφίλ μπορεί να αλλάξει την εκτίμηση. Διαβάστε την πραγματική Προεπισκόπηση μετά τις τελικές επεξεργασίες.

4. Παρεχόμενες παρατηρήσεις: στα 300 mm/min με ένα πέρασμα υπάρχει απανθράκωση, στα 900 με δύο περάσματα δεν υπάρχει διαχωρισμός, στα 600 με δύο περάσματα ικανοποιείται η απαίτηση. Εφαρμόστε 600/90/2 στο Δείγμα κοπής στο passes-settings-start.lzrproj. Η υποβοήθηση αέρα είναι ξεχωριστή από τη γεννήτρια, της οποίας η ρύθμιση αέρα δείγματος είναι απενεργοποιημένη.

5. Συγκρίνετε το passes-settings-demo.lzrproj. Μια ξεχωριστή, αμετάβλητη σύγκριση τετραγώνου στα 800/80 σχεδιάζει 80 mm καύσης σε ένα πέρασμα και 160 mm σε δύο. Η εκτίμηση αυξάνεται από 0:12 σε 0:18, ενώ η μετακίνηση παραμένει 283 mm.

Ο φάκελος test-recipes περιέχει ξεχωριστές συνταγές επίδειξης και εξάσκησης για τη Δοκιμή υλικού. Το έργο επίδειξης χρησιμοποιεί 600/90/2. Η ανεξάρτητη άσκηση παρακάτω χρησιμοποιεί διαφορετικές παρατηρήσεις και αριθμούς.

Γιατί αυξάνεται ολόκληρη η εκτίμηση λιγότερο από το διπλάσιο;

Η ΕΡΓΑΣΊΑ ΣΑΣ: ΕΠΙΛΟΓΉ, ΕΦΑΡΜΟΓΉ ΚΑΙ ΑΠΟΘΉΚΕΥΣΗ

Η εργασία σας: επιλογή, εφαρμογή και αποθήκευση

Στόχος: το τετράγωνο να διαχωρίζεται με αποδεκτές ακμές. Συγκρίνετε τις ακόλουθες παρεχόμενες παρατηρήσεις για το Example Basswood, ονομαστικού πάχους 3 mm. Η ισχύς είναι σταθερή στο 80%, η υποβοήθηση αέρα απενεργοποιημένη. Η παρτίδα, οι μετρήσεις εστίασης και οι τελικές διαστάσεις είναι άγνωστες.

A: 400 mm/min, ένα πέρασμα
Διαχωρίζεται, αλλά οι ακμές έχουν υπερβολική απανθράκωση.

B: 800 mm/min, ένα πέρασμα
Δεν διαχωρίζεται.

C: 800 mm/min, δύο περάσματα
Διαχωρίζεται με αποδεκτές ακμές.

D: 800 mm/min, τρία περάσματα
Διαχωρίζεται, αλλά οι ακμές έχουν υπερβολική απανθράκωση.

Η υποψήφια επιλογή σας και η παρατήρηση που τη στηρίζει:

---

1. Ανοίξτε το passes-practice-start.lzrproj. Στα Επίπεδα, επιλέξτε το Δείγμα κοπής και την καταχώρισή του Γραμμή. Εισαγάγετε την επιλεγμένη Ταχύτητα, Ισχύ και Περάσματα, διατηρήστε την υποβοήθηση αέρα απενεργοποιημένη και το τετράγωνο 20 x 20 mm αμετάβλητο.

2. Για προαιρετική Προεπισκόπηση εκτός σύνδεσης, ενεργοποιήστε την Έξοδο στο επίπεδο και στην καταχώριση. Διαβάστε τις διαδρομές και τον χρόνο, έπειτα κλείστε την Προεπισκόπηση και επαναφέρετε και τα δύο στοιχεία ελέγχου Έξοδος σε απενεργοποιημένη κατάσταση. Χρησιμοποιήστε την Αποθήκευση ως για να αποθηκεύσετε το δικό σας αντίγραφο.

3. Συγκρίνετε το passes-settings-answer.lzrproj μόνο μετά την προσπάθειά σας. Κρατήστε αυτή την ανεξάρτητη περίπτωση ξεχωριστά από την επίδειξη.

4. Κάντε κλικ στη Βιβλιοθήκη πάνω από την επιλογή Επιλέξτε και έπειτα στη Βιβλιοθήκη υλικών. Επιλέξτε το Δείγμα κοπής και κάντε κλικ στο Από επίπεδο. Κάντε κλικ στο Ε, ονομάστε το Practice cut case, ορίστε Example Basswood και Πάχος 3 mm και γράψτε σύντομες Σημειώσεις που να το προσδιορίζουν ως παρεχόμενο παράδειγμα. Αποθηκεύστε και έπειτα κάντε Εξαγωγή της βιβλιοθήκης σας.

Το comparison library-cut-case-answer.json είναι εγγενής εξαγωγή της Βιβλιοθήκης υλικών, για σύγκριση ή Εισαγωγή. Το library-cut-case-applied.lzrproj εμφανίζει τις ρυθμίσεις του εφαρμοσμένες στο τετράγωνο. Η Εισαγωγή προσθέτει μια προρύθμιση στην τοπική βιβλιοθήκη σας, είναι προαιρετική. Κρατήστε ξεχωριστά τη δική σας εξαγωγή βιβλιοθήκης.

Η ΕΡΓΑΣΊΑ ΣΑΣ: ΈΛΕΓΧΟΣ ΕΎΡΟΥΣ ΕΣΤΊΑΣΗΣ

Η εργασία σας: έλεγχος εύρους εστίασης

1. Χρησιμοποιήστε ένα ξεχωριστό νέο έργο και επιλέξτε ένα διαμορφωμένο προφίλ ενώ παραμένετε αποσυνδεδεμένοι. Ανοίξτε Εργαλεία λέιζερ > Δοκιμή εστίασης. Μην χρησιμοποιήσετε το Πλαίσιο ή την Έναρξη.

2. Ορίστε το ελάχιστο Z σε -1 mm, το μέγιστο Z σε +1 mm και τα Δείγματα σε 4. Επιλέξτε Τρέχον Z. Το αρχείο αναφοράς παρέχει την ίδια ταχύτητα, ισχύ, μήκος γραμμής και απόσταση σχεδιασμού μόνο για σκοπούς προγραμματισμού, όπως στο βίντεο.

3. Κάντε κλικ στην Προεπισκόπηση μετά τις τελικές επεξεργασίες. Μετρήστε τις γραμμές και γράψτε παρακάτω κάθε ετικέτα ύψους. Σε αυτή την έκδοση, τα Δείγματα μετρούν διαστήματα, επομένως συμπεριλάβετε και τα δύο άκρα.

4. Συγκρίνετε το focus-settings-reference.json μετά την προσπάθειά σας. Πρόκειται για αναγνώσιμα δεδομένα αναφοράς και όχι για εισαγώγιμη συνταγή, προφίλ μηχανής ή αρχείο εκτέλεσης. Έπειτα επιστρέψτε στο μη δεσμευμένο έργο εξάσκησής σας.

Αριθμός γραμμών και όλες οι ετικέτες ύψους:

Από πού μετρά το Τρέχον Z;

Τι μπορεί να σας δείξει αυτή η δισδιάστατη Προεπισκόπηση και τι παραμένει άγνωστο;

Αναφορά επίδειξης

Το βίντεο χρησιμοποιεί -2 έως +2 mm με Δείγματα 8, παράγοντας εννέα γραμμές σε βήματα 0.5 mm. Το Υλικό χρησιμοποιεί απόλυτη αναφορά Z και ύψος υλικού. Μηδενικό ύψος υλικού απενεργοποιεί την Προεπισκόπηση σε αυτή τη λειτουργία. Δεν παρουσιάζεται καμία φυσική μετακίνηση Z ή αποτέλεσμα εστίασης.

ΤΟ ΑΡΧΕΊΟ ΚΑΤΑΓΡΑΦΉΣ ΔΟΚΙΜΏΝ ΣΑΣ ΚΑΙ ΟΙ ΕΠΕΞΗΓΗΜΈΝΕΣ ΑΠΑΝΤΉΣΕΙΣ

Το αρχείο καταγραφής δοκιμών σας και οι επεξηγημένες απαντήσεις

Απάντηση για τα περάσματα
Επιλέξτε C: 800 mm/min, 80%, δύο περάσματα, υποβοήθηση αέρα απενεργοποιημένη. Είναι η μόνη παρεχόμενη υποψήφια επιλογή που ικανοποιεί τόσο την απαίτηση διαχωρισμού όσο και την απαίτηση για τις ακμές. Το σχέδιο είναι ένα τετράγωνο 20 x 20 mm. Μην καταγράψετε το φυσικό του μέγεθος ως μετρημένο.

Απάντηση για την εστίαση
Πέντε γραμμές: -1, -0.5, 0, +0.5, +1 mm. Το Τρέχον Z χρησιμοποιεί μετατοπίσεις από την τρέχουσα θέση Z. Ο εγγενής έλεγχος λογισμικού εκτιμά 0:28. Η Προεπισκόπηση ελέγχει τις διαδρομές και τις ετικέτες, αλλά δεν μπορεί να επιλέξει τη φυσικά πιο ευκρινή γραμμή ή να καθορίσει ασφαλή μετακίνηση.

Απάντηση για την προρύθμιση
Η προρύθμιση σύγκρισης διατηρεί Γραμμή 800/80/2, την υποβοήθηση αέρα απενεργοποιημένη και τις παραδειγματικές Σημειώσεις. Η επιλογή Από επίπεδο αντιγράφει επίσης τα δευτερεύοντα επίπεδα, όταν υπάρχουν. Το βίντεο παρουσιάζει μια ξεχωριστή ετικέτα ονόματος με δύο λειτουργίες για να δείξει αυτή τη συμπεριφορά.

Επιλογή ποιότητας
Αν το πιο σκούρο δείγμα χάσει ένα απαιτούμενο άνοιγμα γράμματος ενώ το πιο ανοιχτό το διατηρεί, το πιο ανοιχτό ικανοποιεί αυτή την απαίτηση. Αλλάξτε μία χρήσιμη μεταβλητή για την επόμενη σύγκριση και κρατήστε το αποτέλεσμα μαζί με την αρχική καταγραφή.

Χρησιμοποιήστε τον παρακάτω χώρο ως επαναχρησιμοποιήσιμο αρχείο καταγραφής. Για αυτή την άσκηση, γράψτε ρητά «παρεχόμενο παράδειγμα» για την κατάσταση και «άγνωστο» για μετρήσεις που δεν διαθέτετε. Κρατήστε ολόκληρο το αρχείο καταγραφής μαζί με το έργο σας και τοποθετήστε τη σύντομη έκδοση στις Σημειώσεις της προρύθμισης.

Κατάσταση, εργασία, υλικό/παρτίδα, πάχος, μηχανή/μονάδα και προετοιμασία:

Ταχύτητα με μονάδες, ισχύς, περάσματα, διάστημα αν απαιτείται, υποβοήθηση αέρα και αλλαγμένη παράμετρος:

Παρατηρήσεις, επιλεγμένη υποψήφια επιλογή, λόγος και επόμενη σύγκριση:

Προγραμματισμένο μέγεθος, μετρημένο μέγεθος, έλεγχοι ακμών/πίσω πλευράς/εφαρμογής και υπόλοιπα άγνωστα:
