ΤΙ ΜΠΟΡΕΊ ΝΑ ΣΑΣ ΔΕΊΞΕΙ Η ΔΟΚΙΜΉ

Σχεδιασμός και ανάγνωση δοκιμών υλικού

Σχεδιάστε μια χρήσιμη δοκιμή, επιλέξτε ρυθμίσεις από τις παρεχόμενες παρατηρήσεις και αποθηκεύστε τα δικά σας παραδείγματα ταχύτητας, ισχύος και διαστήματος.

Αυτός ο οδηγός μεταφράστηκε με AI. Ελέγξτε τις σημαντικές οδηγίες σε αντιπαραβολή με το αγγλικό πρωτότυπο.

Ξεκινήστε εδώ

Εργαστείτε αποσυνδεδεμένοι. Οι παρατηρήσεις σε αυτόν τον οδηγό είναι παραδείγματα, ώστε να εξασκηθείτε στην επιλογή και εφαρμογή ρυθμίσεων χωρίς λέιζερ ή δοκίμιο. Ξεκινήστε με Χωρίς Μηχανή και κρατήστε απενεργοποιημένα και τα δύο χειριστήρια Έξοδος στα αποθηκευμένα έργα εξάσκησης.

Ανάγνωση ετικετών	Επιλογή	Διατήρηση σταθερών
Ισχύς και ταχύτητα	Απαιτούμενη λεπτομέρεια	Άλλες συνθήκες

Επιλέξτε με βάση τις διατυπωμένες παρατηρήσεις. Η Προεπισκόπηση εκτιμά διαδρομές και χρόνο, όχι την ποιότητα της επιφάνειας.

Συγκρίνετε όμοια στοιχεία
Διατηρήστε το υλικό, το πάχος, την προετοιμασία, την εστίαση, το μέγεθος κελιού, το διάστημα, τα περάσματα και την καταγραφή της δοκιμής. Όταν ένα πλέγμα μεταβάλλει την ισχύ και την ταχύτητα, συγκρίνετε κατά μήκος μίας γραμμής ή μίας στήλης.

Επιλέξτε για την εργασία
Επιλέξτε κελιά που διατηρούν την απαιτούμενη λεπτομέρεια και την ποιότητα ακμών. Αν δύο πληρούν τις ίδιες απαιτήσεις, συγκρίνετε την ταχύτητά τους. Το πιο σκούρο δεν είναι αυτόματα και το καλύτερο.

Διαβάστε σωστά την Προεπισκόπηση
Η Προεπισκόπηση ελέγχει τις ετικέτες, τις διαδρομές και τον εκτιμώμενο χρόνο. Η ποιότητα της επιφάνειας προκύπτει από τις παρατηρήσεις, οι οποίες παρέχονται για αυτές τις ασκήσεις.

Ανοίξτε πρώτα τα αρχικά έργα και έπειτα τις απαντήσεις σύγκρισης. Διατηρήστε τα παρεχόμενα αρχεία αμετάβλητα και αποθηκεύστε τα δικά σας αντίγραφα. Η Έξοδος του επιπέδου και η Έξοδος της καταχώρισης Γεμίσματος είναι απενεργοποιημένες σε κάθε εγγενές έργο του πακέτου.

ΣΧΕΔΙΆΣΤΕ ΜΙΑ ΕΥΡΕΊΑ ΔΟΚΙΜΉ ΚΑΙ ΈΠΕΙΤΑ ΠΕΡΙΟΡΊΣΤΕ ΤΗΝ

Σχεδιάστε μια ευρεία δοκιμή και έπειτα περιορίστε την

1. Χρησιμοποιήστε ένα ξεχωριστό νέο έργο και επιλέξτε το ρυθμισμένο προφίλ μηχανής σας, παραμένοντας αποσυνδεδεμένοι. Ανοίξτε Εργαλεία λέιζερ > Δοκιμή υλικού. Μια αρχική ρύθμιση από τη Βιβλιοθήκη υλικών παρέχει τις βασικές ρυθμίσεις, ελέγξτε τα πεδία που προκύπτουν.

2. Για την επίδειξη, ορίστε τον Άξονα X σε Ισχύ: Πλήθος 5, Ελάχιστο 20%, Μέγιστο 100%. Ορίστε τον Άξονα Y σε Ταχύτητα: Πλήθος 5, Ελάχιστο 1000, Μέγιστο 5000 mm/min.

3. Κρατήστε σταθερά το Γέμισμα, το διάστημα 0.10 mm, ένα πέρασμα, κελιά 8 mm, απόσταση κελιών 3 mm και την ενδεικτική υπερσάρωση 7 mm. Προεπισκοπήστε το πλέγμα και διαβάστε τις πραγματικές ετικέτες του.

4. Με δεδομένο ένα χρήσιμο αποτέλεσμα στα 3000 mm/min και 60%, προετοιμάστε μια στενότερη σύγκριση: Ισχύς 50% έως 70%, Ταχύτητα 2500 έως 3500 mm/min, με Πλήθος 3 σε κάθε άξονα. Κάντε ξανά Προεπισκόπηση μετά τις αλλαγές.

5. Δώστε στη δοκιμή ένα χρήσιμο όνομα συνταγής και κάντε κλικ στην επιλογή Αποθήκευση συνταγής. Τα προαιρετικά material-test-wide.json και material-test-narrow.json είναι ξεχωριστές συνταγές Δοκιμής υλικού. Η Δοκιμή διαστήματος χρησιμοποιεί τα δικά της χειριστήρια, το JSON αναφοράς της δεν είναι συνταγή με δυνατότητα εισαγωγής.

Πόσα κελιά περιέχουν τα ευρεία και τα στενά πλέγματα;

Τι παραμένει σταθερό όταν συγκρίνετε δύο κελιά σε μία γραμμή; Τι αλλάζει σε μία στήλη;

Η επίδειξη του μαθήματος επιστρέφει στο ευρύ πλέγμα για να εξηγήσει τις παρεχόμενες παρατηρήσεις. Έπειτα εφαρμόζει 3000 mm/min και 60% στο ορθογώνιο της επίδειξης. Οι ανεξάρτητες περιπτώσεις παρακάτω χρησιμοποιούν διαφορετικούς αριθμούς.

Η ΕΡΓΑΣΊΑ ΣΑΣ: ΕΠΙΛΈΞΤΕ ΤΑΧΎΤΗΤΑ ΚΑΙ ΙΣΧΎ

Η εργασία σας: επιλέξτε ταχύτητα και ισχύ

Στόχος: ομοιόμορφη χάραξη, καθαρές ακμές και η απαιτούμενη λεπτή λεπτομέρεια. Όλοι οι υποψήφιοι χρησιμοποιούν το ίδιο υλικό και την ίδια ρύθμιση σε αυτό το παράδειγμα. Κρατήστε σταθερά το διάστημα 0.10 mm και ένα πέρασμα.

A: 2200 mm/min, 30%
Πολύ αχνό για την προδιαγραφή.

B: 2200 mm/min, 50%
Πληροί κάθε δηλωμένη απαίτηση ποιότητας.

C: 2600 mm/min, 60%
Η ίδια απαιτούμενη ποιότητα με το B.

D: 2600 mm/min, 85%
Καμένες ακμές.

Ποιον υποψήφιο επιλέγετε και τι ξεχωρίζει τις ισοδύναμες επιλογές;

---

1. Ανοίξτε το speed-power/test-settings-start.lzrproj. Στα Επίπεδα επιλέξτε τη Χάραξη και την καταχώριση Γεμίσματος.

2. Εφαρμόστε την επιλεγμένη Ταχύτητα και Ισχύ. Κρατήστε ένα πέρασμα, Διάστημα γραμμής 0.10 mm και το ορθογώνιο 40 x 25 mm αμετάβλητα.

3. Για προαιρετική Προεπισκόπηση εκτός σύνδεσης, ενεργοποιήστε την Έξοδο τόσο στο επίπεδο όσο και στην καταχώρισή του. Ελέγξτε τις διαδρομές και τη Διάρκεια, έπειτα κλείστε την Προεπισκόπηση και απενεργοποιήστε ξανά και τα δύο χειριστήρια Έξοδος.

4. Χρησιμοποιήστε την επιλογή Αποθήκευση ως για να αποθηκεύσετε το δικό σας έργο. Συγκρίνετε το speed-power/test-settings-answer.lzrproj αφού κάνετε την επιλογή σας. Το αρχείο επίδειξης material-result-demo.lzrproj χρησιμοποιεί αντίθετα τους αριθμούς της επίδειξης.

Η ΕΡΓΑΣΊΑ ΣΑΣ: ΕΠΙΛΈΞΤΕ ΚΑΙ ΣΥΓΚΡΊΝΕΤΕ ΔΙΑΣΤΉΜΑΤΑ

Η εργασία σας: επιλέξτε και συγκρίνετε διαστήματα

Κρατήστε την επιλεγμένη ταχύτητα και ισχύ. Παρεχόμενες παρατηρήσεις: το 0.08 mm είναι πολύ σκούρο, το 0.12 mm διατηρεί την κάλυψη και την απαιτούμενη λεπτομέρεια, το 0.16 mm γεμίζει αλλά χάνει την απαιτούμενη λεπτή λεπτομέρεια, το 0.20 mm εμφανίζει ρίγες.

Ποιο διάστημα πληροί κάθε απαίτηση; Γιατί είναι ακατάλληλο εδώ το 0.16 mm;

---

1. Αφού επιλέξετε ταχύτητα και ισχύ, ανοίξτε το interval/interval-settings-start.lzrproj. Περιέχει ήδη τις τιμές απάντησης της περίπτωσης 1. Καταχωρίστε το επιλεγμένο Διάστημα γραμμής στην καταχώριση Γεμίσματος της Χάραξης και αποθηκεύστε το δικό σας αντίγραφο.

2. Κρατήστε τις επιλογές Χωρίς Μηχανή και τα δύο χειριστήρια Έξοδος απενεργοποιημένα σε αυτό το αποθηκευμένο αντίγραφο. Συγκρίνετε το interval/interval-settings-answer.lzrproj μετά την προσπάθειά σας.

3. Για την ξεχωριστή άσκηση Δοκιμής διαστήματος, χρησιμοποιήστε ένα νέο έργο, επιλέξτε το ρυθμισμένο προφίλ σας και παραμείνετε αποσυνδεδεμένοι. Ανοίξτε Εργαλεία λέιζερ > Δοκιμή διαστήματος.

4. Ορίστε Ελάχιστο διάστημα 0.08 mm, Μέγιστο διάστημα 0.20 mm, Δείγματα 4, την επιλεγμένη ταχύτητα και ισχύ, Πλάτος/Ύψος κελιού 15 mm και Απόσταση κελιών 4 mm. Η επιλογή μιας αρχικής ρύθμισης μπορεί να επαναφέρει το εύρος, επομένως ορίστε τις τελικές τιμές έπειτα.

5. Κάντε κλικ στην Προεπισκόπηση μετά την τελευταία αλλαγή. Καταγράψτε και τις τέσσερις ετικέτες. Συγκρίνετε το interval-settings-reference.json μόνο αφού ολοκληρώσετε την προσπάθειά σας. Αυτό το JSON είναι αναγνώσιμη αναφορά και όχι συνταγή με δυνατότητα εισαγωγής. Έπειτα επιστρέψτε στο έργο εξάσκησης που δεν είναι συνδεδεμένο.

Τέσσερις ετικέτες Προεπισκόπησης:

Ταχύτητα, Ισχύς, Περάσματα και Διάστημα γραμμής του αποθηκευμένου έργου:

ΕΠΕΞΗΓΗΜΈΝΕΣ ΑΠΑΝΤΉΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΠΑΝΑΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΉΣΙΜΗ ΚΑΤΑΓΡΑΦΉ ΔΟΚΙΜΉΣ

Επεξηγημένες απαντήσεις και επαναχρησιμοποιήσιμη καταγραφή δοκιμής

Ταχύτητα και ισχύς
Επιλέξτε C: 2600 mm/min και 60%. Τα B και C πληρούν και τα δύο την παρεχόμενη προδιαγραφή, το C είναι ταχύτερο. Κρατήστε διάστημα 0.10 mm και ένα πέρασμα για αυτήν την πρώτη απάντηση.

Διάστημα
Επιλέξτε 0.12 mm. Πληροί τόσο την κάλυψη όσο και την απαιτούμενη λεπτομέρεια. Οι τέσσερις ισαπέχουσες ετικέτες είναι 0.08, 0.12, 0.16 και 0.20 mm, με αύξηση 0.04 mm.

Σύγκριση χρόνου
Σε αυτό το ορθογώνιο 40 x 25 mm, στα 2600/60, το 0.10 mm σχεδιάζει 250 γραμμές και περίπου 4:26, ενώ το 0.12 mm σχεδιάζει 208 γραμμές και περίπου 3:42. Οι λιγότερες γραμμές εξηγούν τη συντομότερη εκτίμηση. Οι παρεχόμενες παρατηρήσεις καθορίζουν την επιλογή ποιότητας.

Συγκρίσεις επίδειξης
Τα παρεχόμενα interval-demo-start.lzrproj και interval-result-demo.lzrproj διατηρούν το παράδειγμα 3000/60 του μαθήματος πριν και μετά την επιλογή 0.15 mm. Κρατήστε τα ξεχωριστά από την ανεξάρτητη απάντησή σας.

Φάκελοι πακέτου: το speed-power περιέχει τρία έργα ορθογωνίων και το test-settings-artwork.svg. Το interval περιέχει τέσσερα έργα ορθογωνίων και το interval-settings-reference.json. Το test-recipes περιέχει τα material-test-wide.json και material-test-narrow.json για το ξεχωριστό παράθυρο διαλόγου Δοκιμή υλικού. Περιλαμβάνονται και οι δύο εκδόσεις του εκτυπώσιμου οδηγού. Αυτά τα φύλλα εργασίας δεν είναι διαδραστικές φόρμες PDF.

Μηχανή/προφίλ, παρτίδα υλικού, πάχος και προετοιμασία:

Στόχος και σταθερές ρυθμίσεις:

Παράμετρος που άλλαξε, παρατηρήσεις και επιλεγμένος υποψήφιος:

Τι χρειάζεται ακόμη έλεγχο στο πραγματικό υλικό;