COMPARA PLANES Y OBSERVACIONES

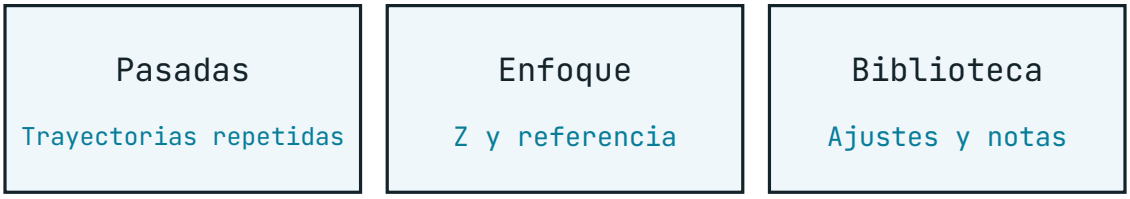
Pasadas, enfoque, guardado de ajustes y comprobación de resultados

Elige las pasadas a partir de las observaciones proporcionadas, revisa un rango de enfoque, guarda un ajuste preestablecido de ejemplo reutilizable y explica la decisión en un registro de pruebas.

Esta guía se ha traducido con IA. Comprueba las instrucciones importantes con el original en inglés.

Empezar desconectado

Usa Sin máquina y mantén desactivados los dos controles de Salida en los proyectos de ejercicio guardados. Estos casos te proporcionan observaciones para interpretar. No necesitas un láser conectado ni una muestra física.



Mantén juntos el motivo de la elección, las condiciones de la prueba y los ajustes.

Pasadas
Una pasada repite la trayectoria. Compara a lo largo de una fila para cambiar las pasadas a una velocidad fija. Compara hacia abajo en una columna para cambiar la velocidad con un número fijo de pasadas. Mantén el material y los demás ajustes junto con el registro.

Enfoque
La Prueba de enfoque planifica desplazamientos Z para un eje Z motorizado compatible. Un S30 de enfoque manual utiliza su procedimiento normal de enfoque manual. Un perfil no puede añadir un motor Z. La Vista previa no puede medir la nitidez.

Ajustes y pruebas
Un proyecto almacena un plan. Un ajuste preestablecido de la Biblioteca de materiales conserva los ajustes y unas Notas breves. Un registro completo explica las observaciones, la elección y lo que aún se desconoce.

Prueba los archivos iniciales antes de abrir las respuestas de comparación. Guarda tus propias copias. Las dos ediciones de la guía imprimible son hojas de trabajo, no formularios PDF interactivos.

SIGUE LA DEMOSTRACIÓN DE PASADAS

Sigue la demostración de pasadas

1. En un proyecto nuevo independiente, elige tu perfil configurado sin dejar de estar desconectado. Abre Herramientas láser > Prueba de materiales. Elige la operación de Corte específica de la prueba. El Modo de proyecto normal se denomina Línea.

2. Establece Eje X en Pasadas: Cantidad 4, Mín. 1, Máx. 4. Establece Eje Y en Velocidad: Cantidad 3, Mín. 300, Máx. 900 mm/min. Establece la potencia base en 90%. Mantén celdas de 10 mm, separación de 4 mm, y activa el texto y el borde.

3. Previsualiza las doce celdas. El perfil registrado calcula 3:12, incluidas las etiquetas y el borde. La temporización de otro perfil puede cambiar el cálculo. Lee la Vista previa real después de las ediciones finales.

4. Observaciones proporcionadas: 300 mm/min con una pasada queda carbonizado; 900 con dos pasadas no separa; 600 con dos pasadas cumple el objetivo. Aplica 600/90/2 a Muestra de corte en passes-settings-start.lzrproj. La Asistencia de aire es independiente del generador, cuyo ajuste de aire de la muestra está desactivado.

5. Compara passes-settings-demo.lzrproj. Una comparación independiente de cuadrados sin cambios a 800/80 planifica 80 mm de quemado en una pasada y 160 mm en dos. El cálculo aumenta de 0:12 a 0:18; el recorrido se mantiene en 283 mm.

La carpeta test-recipes contiene recetas independientes de demostración y práctica de la Prueba de materiales. El proyecto de demostración utiliza 600/90/2. El ejercicio independiente siguiente utiliza observaciones y números diferentes.

¿Por qué aumenta el cálculo total menos del doble?

TU TAREA: ELIGE, APLICA Y GUARDA

Tu tarea: elige, aplica y guarda

Objetivo: el cuadrado se separa con bordes aceptables. Compara las siguientes observaciones proporcionadas para Example Basswood, nominalmente 3 mm. La potencia está fijada en 80%, con la Asistencia de aire desactivada. Se desconocen el lote, las mediciones de enfoque y las dimensiones finales.

A: 400 mm/min, una pasada
Se separa, pero los bordes están demasiado carbonizados.

B: 800 mm/min, una pasada
No se separa.

C: 800 mm/min, dos pasadas
Se separa con bordes aceptables.

D: 800 mm/min, tres pasadas
Se separa, pero los bordes están demasiado carbonizados.

Tu candidato y la observación que lo respalda:

---

1. Abre passes-practice-start.lzrproj. En Capas, selecciona Muestra de corte y su entrada Línea. Introduce la Velocidad, la Potencia y las Pasadas que hayas elegido; mantén desactivada la Asistencia de aire y no modifiques el cuadrado de 20 x 20 mm.

2. Para una Vista previa sin conexión opcional, activa la Salida en la capa y en la entrada. Lee las trayectorias y el tiempo, cierra la Vista previa y vuelve a dejar desactivados los dos controles de Salida. Usa Guardar como para guardar tu propia copia.

3. Compara passes-settings-answer.lzrproj solo después de intentarlo. Mantén este caso independiente separado de la demostración.

4. Haz clic en Biblioteca encima de Seleccionar y, después, en Biblioteca de materiales. Selecciona Muestra de corte y haz clic en Desde la capa. Haz clic en E, ponle el nombre Caso de corte de práctica, establece Example Basswood y Grosor 3 mm, y escribe unas Notas breves que identifiquen esto como un ejemplo proporcionado. Guarda y, después, Exporta tu biblioteca.

comparison library-cut-case-answer.json es una exportación nativa de la Biblioteca de materiales, para comparar o Importar. library-cut-case-applied.lzrproj muestra sus ajustes aplicados al cuadrado. Importar añade un ajuste preestablecido a tu biblioteca local; es opcional. Conserva tu propia exportación de la biblioteca por separado.

TU TAREA: REVISA UN RANGO DE ENFOQUE

Tu tarea: revisa un rango de enfoque

1. Usa un proyecto nuevo independiente y selecciona un perfil configurado sin dejar de estar desconectado. Abre Herramientas láser > Prueba de enfoque. No uses marco ni Empezar.

2. Establece Z mín. en -1 mm, Z máx. en +1 mm y Muestras en 4. Selecciona Z actual. El archivo de referencia proporciona la misma velocidad, potencia, longitud de línea y separación, solo para planificación, que se utilizan en el vídeo.

3. Haz clic en Vista previa después de las ediciones finales. Cuenta las líneas y escribe todas las etiquetas de altura que aparecen abajo. En esta versión, Muestras cuenta intervalos, así que incluye ambos extremos.

4. Compara focus-settings-reference.json después de intentarlo. Son datos de referencia legibles, no una receta importable, un perfil de máquina ni un archivo de ejecución. Después, vuelve a tu proyecto de ejercicio sin vincular.

Número de líneas y todas las etiquetas de altura:

¿Desde dónde mide Z actual?

¿Qué puede mostrarte esta Vista previa bidimensional y qué sigue sin conocerse?

Referencia de la demostración

El vídeo utiliza de -2 a +2 mm con Muestras 8, lo que produce nueve líneas en pasos de 0.5 mm. Material utiliza una referencia Z absoluta y la altura del material. Una altura de material igual a cero desactiva la Vista previa en ese modo. No se demuestra ningún movimiento físico de Z ni ningún resultado de enfoque.

TU REGISTRO DE PRUEBAS Y LAS RESPUESTAS EXPLICADAS

Tu registro de pruebas y las respuestas explicadas

Respuesta sobre las pasadas
Elige C: 800 mm/min, 80%, dos pasadas, Asistencia de aire desactivada. Es el único candidato proporcionado que cumple los requisitos de separación y de los bordes. El plan es un cuadrado de 20 x 20 mm. No registres su tamaño físico como medido.

Respuesta sobre el enfoque
Cinco líneas: -1, -0.5, 0, +0.5, +1 mm. Z actual utiliza desplazamientos desde la posición Z actual. La comprobación nativa del software calcula 0:28. La Vista previa comprueba las trayectorias y las etiquetas, pero no puede elegir la línea física más nítida ni establecer un recorrido seguro.

Respuesta sobre el ajuste preestablecido
El ajuste preestablecido de comparación conserva Línea 800/80/2, la Asistencia de aire desactivada y las Notas de ejemplo. Desde la capa también copia las subcapas cuando existen. El vídeo muestra una etiqueta con nombre de dos operaciones independiente para demostrar ese comportamiento.

Elección de la calidad
Si la muestra más oscura pierde una abertura de letra necesaria y la más clara la conserva, la más clara cumple ese objetivo. Cambia una variable útil para la siguiente comparación y conserva el resultado junto con el registro original.

Usa el espacio siguiente como registro reutilizable. Para este ejercicio, escribe explícitamente ejemplo proporcionado en el estado y desconocido para las mediciones que no tengas. Conserva el registro completo con tu proyecto y pon la versión breve en las Notas del ajuste preestablecido.

Estado, tarea, material/lote, grosor, máquina/módulo y preparación:

Velocidad con unidades, potencia, pasadas, intervalo si corresponde, Asistencia de aire y parámetro modificado:

Observaciones, candidato elegido, motivo y siguiente comparación:

Tamaño planificado, tamaño medido, comprobaciones de borde/parte posterior/ajuste y aspectos que siguen sin conocerse:
