SUUNNITELMIEN JA HAVAINTOJEN VERTAILU

Ajot, tarkennus, asetusten tallentaminen ja tulosten tarkistaminen

Valitse ajot toimitettujen havaintojen perusteella, tarkista tarkennusalue, tallenna uudelleenkäytettävä esimerkkiesiasetus ja selitä päätös testilokissa.

Tämä opas on käännetty tekoälyllä. Vertaa tärkeitä ohjeita englanninkieliseen alkuperäiseen.

Aloita yhteys katkaistuna

Käytä asetusta Ei konetta ja pidä molemmat Tulostus-ohjaimet poissa käytöstä tallennetuissa harjoitusprojekteissa. Näissä tapauksissa on havaintoja tulkittavaksesi. Yhdistettyä laseria tai fyysistä näytettä ei tarvita.



Pidä valinnan perustelu, testiolosuhteet ja asetukset yhdessä.

Ajot
Ajo toistaa liikeradan. Vertaa yhden rivin sisältöä muuttaaksesi ajojen määrää samalla nopeudella. Vertaa yhden sarakkeen sisältöä muuttaaksesi nopeutta samalla ajojen määrällä. Säilytä materiaali ja muut asetukset yhdessä merkinnän kanssa.

Tarkennus
Tarkennustesti suunnittelee Z-siirtymät tuetulle moottoroidulle Z-akselille. Manuaalitarkenteinen S30 käyttää tavallista manuaalista tarkennusmenettelyään. Profiiliin ei voi lisätä Z-moottoria. Esikatselu ei voi mitata terävyyttä.

Asetukset ja näyttö
Projekti tallentaa suunnitelman. Materiaalikirjaston esiasetus säilyttää asetukset ja lyhyet muistiinpanot. Täydellinen loki selittää havainnot ja valinnan sekä kertoo, mikä on vielä tuntematonta.

Kokeile aloitustiedostoja ennen vertailuvastausten avaamista. Tallenna omat kopiosi. Kaksi tulostettavaa opasversiota ovat työarkkeja, eivät vuorovaikutteisia PDF-lomakkeita.

SEURAA AJOJEN ESITTELYÄ

Seuraa ajojen esittelyä

1. Luo erillinen uusi projekti, valitse määritetty profiilisi ja pidä yhteys katkaistuna. Avaa Lasertyökalut > Materiaalitesti. Valitse testikohtainen Leikkaus-toiminto. Tavallisen projektin Tila on nimeltään Viiva.

2. Aseta X-akseliksi Ajot: Määrä 4, Min 1, Maks 4. Aseta Y-akseliksi Nopeus: Määrä 3, Min 300, Maks 900 mm/min. Aseta perusetehoksi 90 %. Pidä solujen koko 10 mm:nä, välistys 4 mm:nä sekä teksti ja reunus käytössä.

3. Esikatsele kaksitoista solua. Tallennettu profiili arvioi kestoksi 3:12, mukaan lukien merkinnät ja reunus. Profiilin erilainen ajoitus voi muuttaa arviota. Lue todellinen Esikatselu viimeisten muokkausten jälkeen.

4. Annetut havainnot: nopeudella 300 mm/min ja yhdellä ajolla kappale hiiltyy; nopeudella 900 ja kahdella ajolla kappale ei irtoa; nopeudella 600 ja kahdella ajolla vaatimus täyttyy. Käytä arvoja 600/90/2 projektin passes-settings-start.lzrproj Leikkausnäyte-kohteessa. Ilma-avustus on erillinen generaattorista, jonka näytteen ilma-asetus on poissa käytöstä.

5. Vertaa tiedostoa passes-settings-demo.lzrproj. Erillisessä muuttamattomassa neliövertailussa asetuksilla 800/80 suunnitellaan 80 mm:n poltto yhdellä ajolla ja 160 mm:n poltto kahdella ajolla. Arvio kasvaa arvosta 0:12 arvoon 0:18; liikepituus pysyy arvossa 283 mm.

test-recipes-kansio sisältää erilliset Materiaalitestin esittely- ja harjoitusreseptit. Esittelyprojekti käyttää arvoja 600/90/2. Alla oleva itsenäinen harjoitus käyttää eri havaintoja ja numeroita.

Miksi koko kestoarvio kasvaa vähemmän kuin kaksinkertaiseksi?

TEHTÄVÄSI: VALITSE, KÄYTÄ JA TALLENNA

Tehtäväsi: valitse, käytä ja tallenna

Tavoite: neliö irtoaa hyväksyttävän siistireunaisena. Vertaa seuraavia Example Basswood -materiaalista annettuja havaintoja, nimellispaksuus 3 mm. Teho on kiinteästi 80 %, ilma-avustus poissa käytöstä. Erä, tarkennusmittaukset ja valmiit mitat ovat tuntemattomia.

A: 400 mm/min, yksi ajo
Irtoaa, mutta reunat ovat liian hiiltyneet.

B: 800 mm/min, yksi ajo
Ei irtoa.

C: 800 mm/min, kaksi ajoa
Irtoaa ja reunat ovat hyväksyttävän siistit.

D: 800 mm/min, kolme ajoa
Irtoaa, mutta reunat ovat liian hiiltyneet.

Valintasi ja sitä tukeva havainto:

---

1. Avaa passes-practice-start.lzrproj. Valitse Tasot-kohdassa Leikkausnäyte ja sen Viiva-merkintä. Syötä valitsemasi Nopeus, Teho ja Ajot, pidä ilma-avustus poissa käytöstä äläkä muuta 20 x 20 mm:n neliötä.

2. Jos haluat käyttää valinnaista offline-Esikatselua, ota Tulostus käyttöön tasolla ja merkinnässä. Lue liikeradat ja aika, sulje sitten Esikatselu ja palauta molemmat Tulostus-ohjaimet pois käytöstä. Tallenna omalla kopiolla komennolla Tallenna nimellä.

3. Vertaa tiedostoa passes-settings-answer.lzrproj vasta yrityksesi jälkeen. Pidä tämä itsenäinen tapaus erillään esittelystä.

4. Napsauta Valitse-kohdan yläpuolella olevaa Kirjasto-painiketta ja valitse sitten Materiaalikirjasto. Valitse Leikkausnäyte ja napsauta Tasosta. Napsauta E, anna nimeksi Practice cut case, aseta materiaaliksi Example Basswood ja paksuudeksi 3 mm ja kirjoita lyhyisiin muistiinpanoihin, että kyseessä on toimitettu esimerkki. Tallenna ja vie sitten kirjastosi.

Vertailutiedosto library-cut-case-answer.json on natiivi Materiaalikirjaston vientitiedosto vertailua tai tuontia varten. Tiedosto library-cut-case-applied.lzrproj näyttää sen asetukset neliöön sovellettuna. Tuonti lisää esiasetuksen paikalliseen kirjastoosi, mutta se on valinnainen. Säilytä oma kirjastovientisi erillään.

TEHTÄVÄSI: TARKISTA TARKENNUSALUE

Tehtäväsi: tarkista tarkennusalue

1. Käytä erillistä uutta projektia ja valitse määritetty profiili pitäen yhteys katkaistuna. Avaa Lasertyökalut > Tarkennustesti. Älä käytä Kehys- tai Aloita-toimintoa.

2. Aseta Z:n minimiarvoksi -1 mm, Z:n maksimiarvoksi +1 mm ja näytteiden määräksi 4. Valitse Nykyinen Z. Viitetiedosto sisältää samat suunnittelua varten käytettävät nopeuden, tehon, viivan pituuden ja välistyksen arvot kuin videossa.

3. Napsauta Esikatselu viimeisten muokkausten jälkeen. Laske viivat ja kirjoita kaikki korkeusmerkinnät alle. Tässä versiossa näytteiden määrä laskee välejä, joten sisällytä molemmat päätepisteet.

4. Vertaa tiedostoa focus-settings-reference.json vasta yrityksesi jälkeen. Se on luettavaa viitetietoa, ei tuotava resepti, koneprofiili tai ajotiedosto. Palaa sen jälkeen sitomattomaan harjoitusprojektiisi.

Viivojen määrä ja kaikki korkeusmerkinnät:

Mistä Nykyinen Z mittaa?

Mitä tämä kaksiulotteinen Esikatselu voi kertoa ja mikä jää tuntemattomaksi?

Esittelyn viite

Videossa käytetään arvoja -2 - +2 mm ja näytteiden määrää 8, jolloin syntyy yhdeksän viivaa 0.5 mm:n välein. Materiaali käyttää absoluuttista Z-viitettä ja materiaalin korkeutta. Nollan korkuinen materiaali poistaa Esikatselun käytöstä tässä tilassa. Fyysistä Z-liikettä tai tarkennustulosta ei esitellä.

TESTILOKI JA PERUSTELLUT VASTAUKSET

Testiloki ja perustellut vastaukset

Vastaus: ajot
Valitse C: 800 mm/min, 80 %, kaksi ajoa, ilma-avustus poissa käytöstä. Se on ainoa annettu vaihtoehto, joka täyttää sekä irtoamis- että reunavaatimukset. Suunnitelma on 20 x 20 mm:n neliö. Älä merkitse sen fyysistä kokoa mitatuksi.

Vastaus: tarkennus
Viisi viivaa: -1, -0.5, 0, +0.5, +1 mm. Nykyinen Z käyttää siirtymiä nykyisestä Z-sijainnista. Natiivi ohjelmistotarkistus arvioi kestoksi 0:28. Esikatselu tarkistaa liikeradat ja merkinnät, mutta se ei voi valita fyysisesti terävintä viivaa tai määrittää turvallista liikerataa.

Vastaus: esiasetus
Vertailuesiasetus säilyttää asetukset Viiva 800/80/2, ilma-avustus poissa käytöstä ja esimerkkimuistiinpanot. Tasosta kopioi myös alitasot, jos niitä on. Videossa näytetään erillinen kaksitoiminen nimilappu tämän toiminnan havainnollistamiseksi.

Laadun valitseminen
Jos tummemmasta näytteestä puuttuu vaadittu kirjaimen aukko, mutta vaaleammassa se säilyy, vaaleampi täyttää vaatimuksen. Muuta seuraavaa vertailua varten yhtä hyödyllistä muuttujaa ja säilytä tulos alkuperäisen merkinnän yhteydessä.

Käytä alla olevaa tilaa uudelleenkäytettävänä lokina. Kirjoita tässä harjoituksessa tilaksi nimenomaisesti toimitettu esimerkki ja merkitse tuntemattomiksi mittaukset, joita sinulla ei ole. Säilytä täydellinen loki projektin yhteydessä ja kirjoita lyhyt versio esiasetuksen muistiinpanoihin.

Tila, tehtävä, materiaali/erä, paksuus, kone/moduuli ja valmistelu:

Nopeus yksiköineen, teho, ajot, välistys tarvittaessa, ilma-avustus ja muutettu parametri:

Havainnot, valittu vaihtoehto, perustelu ja seuraava vertailu:

Suunniteltu koko, mitattu koko, reuna-, takaosa- ja sovitustarkistukset sekä jäljellä olevat tuntemattomat asiat:
