TERVEK ÉS MEGFIGYELÉSEK ÖSSZEHASONLÍTÁSA

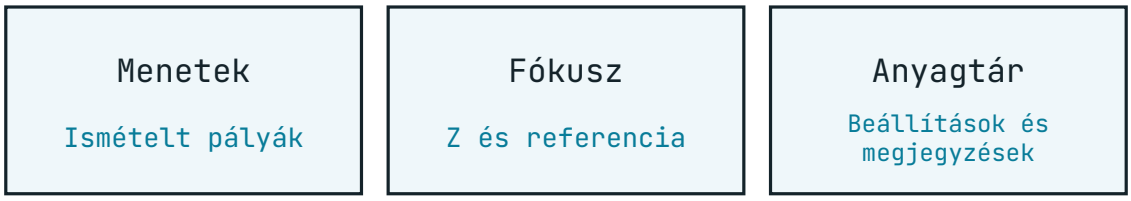
Menetek, fókusz, beállítások mentése és eredmények ellenőrzése

Válassza ki a meneteket a megadott megfigyelések alapján, vizsgáljon meg egy fókusztartományt, mentsen egy újra felhasználható példapresetet, és magyarázza meg döntését a tesztnaplóban.

Ezt az útmutatót mesterséges intelligencia fordította. A fontos utasításokat ellenőrizze az angol eredetivel.

Indítás leválasztott állapotban

Használja a Nincs gép lehetőséget, és a mentett gyakorlóprojektekben tartsa kikapcsolva mindkét Kimenet vezérlőt. Ezek az esetek értelmezendő megfigyeléseket biztosítanak. Nincs szükség csatlakoztatott lézerre vagy fizikai mintára.



Tartsa együtt a választás indokát, a tesztkörülményeket és a beállításokat.

Menetek
Egy menet megismétli a pályát. Egy soron belül hasonlítsa össze az értékeket a menetek módosításához rögzített sebesség mellett. Egy oszlopon belül hasonlítsa össze az értékeket a sebesség módosításához rögzített menetszám mellett. Az anyagot és a többi beállítást tartsa együtt a feljegyzéssel.

Fókusz
A Fókusz teszt a támogatott motoros Z tengely Z-eltolásainak megtervezésére szolgál. A manuális fókuszálású S30 a szokásos manuális fókuszálási eljárást használja. Egy profil nem adhat hozzá Z-motort. Az Előnézet nem tudja megmérni az élességet.

Beállítások és bizonyítékok
A projekt egy tervet tárol. Az Anyagtár presetje megőrzi a beállításokat és a rövid megjegyzéseket. A teljes napló ismerteti a megfigyeléseket, a választást és azt, ami továbbra is ismeretlen.

A válaszok összehasonlító megnyitása előtt próbálja ki a kezdőfájlokat. Mentse el saját másolatait. A két nyomtatható útmutatókiadás munkalap, nem interaktív PDF-űrlap.

KÖVESSE A MENETEK BEMUTATÓJÁT

Kövesse a menetek bemutatóját

1. Egy külön új projektben válassza ki a konfigurált profilját, miközben leválasztva marad. Nyissa meg a Lézereszközök > Anyagpróba menüpontot. Válassza ki a teszthez tartozó Vágás műveletet. A szokásos projektmód neve Vonal.

2. Állítsa az X tengelyt Menetek értékre: Szám 4, Min 1, Max 4. Állítsa az Y tengelyt Sebesség értékre: Szám 3, Min 300, Max 900 mm/min. Állítsa az alapteljesítményt 90%-ra. Hagyja meg a 10 mm-es cellákat és a 4 mm-es térközt, valamint tartsa bekapcsolva a szöveget és a szegélyt.

3. Tekintse meg a tizenkét cella előnézetét. A rögzített profil címkékkel és szegéllyel együtt 3:12 időt becsül. A különböző profilok időzítése módosíthatja a becslést. A végső módosítások után olvassa le a tényleges Előnézetet.

4. A megadott megfigyelések szerint a 300 mm/min sebesség egy menettel kormos eredményt ad; a 900-as érték két menettel nem választja szét az anyagot; a 600 két menettel megfelel a feladatnak. Alkalmazza a 600/90/2 értékeket a Cut sample elemre a passes-settings-start.lzrproj fájlban. A levegőrásegítés különálló a generátortól, amelynek mintabeállításában ki van kapcsolva a levegő.

5. Hasonlítsa össze a passes-settings-demo.lzrproj fájlt. Egy külön, változatlan négyzetes összehasonlítás 800/80 értékek mellett egy menetben 80 mm, két menetben pedig 160 mm égést tervez. A becslés 0:12-ről 0:18-ra nő, a mozgatási távolság pedig 283 mm marad.

A test-recipes mappa külön bemutató- és gyakorlati Anyagpróba-recepteket tartalmaz. A bemutatóprojekt 600/90/2 értékeket használ. Az alábbi független gyakorlat eltérő megfigyeléseket és számokat használ.

Miért nő a teljes becslés a duplájánál kisebb mértékben?

FELADATA: VÁLASSZA KI, ALKALMAZZA ÉS MENTSE

Feladata: válassza ki, alkalmazza és mentse

Cél: a négyzet elfogadható élekkel váljon szét. Hasonlítsa össze az alábbi, Example Basswood anyagra vonatkozó megfigyeléseket, amelynek névleges vastagsága 3 mm. A teljesítmény rögzített, 80%, a levegőrásegítés ki van kapcsolva. A tétel, a fókuszmérések és a kész méretek ismeretlenek.

A: 400 mm/min, egy menet
Szétválik, de az élek túl kormosak.

B: 800 mm/min, egy menet
Nem válik szét.

C: 800 mm/min, két menet
Elfogadható élekkel válik szét.

D: 800 mm/min, három menet
Szétválik, de az élek túl kormosak.

Az Ön jelöltje és az azt alátámasztó megfigyelés:

---

1. Nyissa meg a passes-practice-start.lzrproj fájlt. A Rétegek panelen válassza ki a Cut sample elemet és annak Vonal bejegyzését. Adja meg a választott Sebesség, Teljesítmény és Menetek értékét, a levegőrásegítést hagyja kikapcsolva, a 20 x 20 mm-es négyzetet pedig hagyja változatlanul.

2. Ha szeretné offline megtekinteni az Előnézetet, kapcsolja be a Kimenetet a rétegen és a bejegyzésen. Olvassa le a pályákat és az időt, majd zárja be az Előnézetet, és kapcsolja ki ismét mindkét Kimenet vezérlőt. Mentse el saját másolatként.

3. Csak a saját próbálkozása után hasonlítsa össze a passes-settings-answer.lzrproj fájlt. Tartsa ezt a független esetet elkülönítve a bemutatótól.

4. Kattintson a Válassza ki felett található Anyagtárra, majd az Anyagtár elemre. Válassza ki a Cut sample elemet, és kattintson a Rétegből lehetőségre. Kattintson az E gombra, nevezze el Practice cut case névre, állítsa az anyagot Example Basswood értékre és a vastagságot 3 mm-re, majd a Megjegyzések mezőben röviden jelezze, hogy ez egy megadott példa. Mentse, majd exportálja az anyagtárat.

A comparison library-cut-case-answer.json natív Anyagtár-export, amely összehasonlításra vagy importálásra használható. A library-cut-case-applied.lzrproj a négyzetre alkalmazott beállításokat mutatja. Az importálás presetet ad a helyi anyagtárhoz, használata nem kötelező. Saját anyagtár-exportját külön őrizze meg.

FELADATA: VIZSGÁLJA MEG A FÓKUSZTARTOMÁNYT

Feladata: vizsgálja meg a fókusztartományt

1. Használjon külön új projektet, és válasszon ki egy konfigurált profilt, miközben leválasztva marad. Nyissa meg a Lézereszközök > Fókusz teszt menüpontot. Ne használja a Keret vagy az Indítsa el lehetőséget.

2. Állítsa a Z min értékét -1 mm-re, a Z max értékét +1 mm-re, a Minták értékét pedig 4-re. Válassza az Aktuális Z lehetőséget. A referenciafájl ugyanazt a csak tervezéshez használt sebességet, teljesítményt, vonalhosszt és térközt adja meg, amelyet a videó használ.

3. A végső módosítások után kattintson az Előnézetre. Számolja meg a vonalakat, és írja le alább az összes magasságcímkét. Ebben a változatban a Minták az intervallumok számát jelenti, ezért mindkét végpontot vegye fel.

4. Csak a saját próbálkozása után hasonlítsa össze a focus-settings-reference.json fájlt. Ez olvasható referenciaadat, nem importálható recept, gépprofil vagy futtatási fájl. Ezután térjen vissza a nem hozzárendelt gyakorlóprojekthez.

A vonalak száma és az összes magasságcímke:

Honnan mér az Aktuális Z?

Mit jelezhet ez a kétdimenziós Előnézet, és mi marad ismeretlen?

Bemutatóreferencia

A videó -2 és +2 mm közötti tartományt használ 8 Minták értékkel, így kilenc vonal jön létre 0.5 mm-es lépésekben. Az anyag abszolút Z-referenciát és anyagmagasságot használ. A nulla anyagmagasság ebben a módban letiltja az Előnézetet. Fizikai Z-mozgást vagy fókuszeredményt nem mutat be.

TESZTNAPLÓ ÉS MAGYARÁZATTAL ELLÁTOTT VÁLASZOK

Tesztnapló és magyarázattal ellátott válaszok

Válasz a menetekre
Válassza a C lehetőséget: 800 mm/min, 80%, két menet, levegőrásegítés kikapcsolva. Ez az egyetlen megadott jelölt, amely megfelel mind a szétválási, mind a követelményeknek megfelelő élre vonatkozó feltételnek. A terv egy 20 x 20 mm-es négyzet. Fizikai méretét ne rögzítse mért értékként.

Válasz a fókuszra
Öt vonal: -1, -0.5, 0, +0.5, +1 mm. Az Aktuális Z az aktuális Z-pozíciótól számított eltolásokat használja. A natív szoftveres ellenőrzés 0:28 időt becsül. Az Előnézet ellenőrzi a pályákat és a címkéket, de nem tudja kiválasztani fizikailag a legélesebb vonalat, és nem tud biztonságos mozgatást megállapítani.

Válasz a presethez
Az összehasonlító preset megtartja a Vonal 800/80/2 értékeit, a levegőrásegítés kikapcsolt állapotát és a példa megjegyzéseit. A Rétegből lehetőség a jelen lévő alrétegeket is másolja. A videó egy külön, két műveletből álló névtáblát mutat be ennek szemléltetésére.

Minőség választása
Ha a sötétebb minta elveszít egy szükséges betűnyílást, míg a világosabb megtartja, akkor a világosabb felel meg a feladatnak. A következő összehasonlításhoz módosítson egy hasznos változót, és az eredményt tartsa meg az eredeti feljegyzéssel együtt.

Az alábbi helyet használja újra felhasználható naplóként. Ehhez a gyakorlathoz egyértelműen írja be a státuszhoz, hogy megadott példa, a nem rendelkezésre álló mérésekhez pedig azt, hogy ismeretlen. A teljes naplót tartsa a projekttel együtt, a rövid változatot pedig írja be a preset Megjegyzések mezőjébe.

Státusz, feladat, anyag/tétel, vastagság, gép/modul és előkészítés:

Sebesség mértékegységgel, teljesítmény, menetek, szükség esetén intervallum, levegőrásegítés és módosított paraméter:

Megfigyelések, választott jelölt, indoklás és következő összehasonlítás:

Tervezett méret, mért méret, él-/hátoldal-/illeszkedési ellenőrzések és fennmaradó ismeretlenek:
