LECKEÚTMUTATÓ

Átméretezés az arányok megtartásával

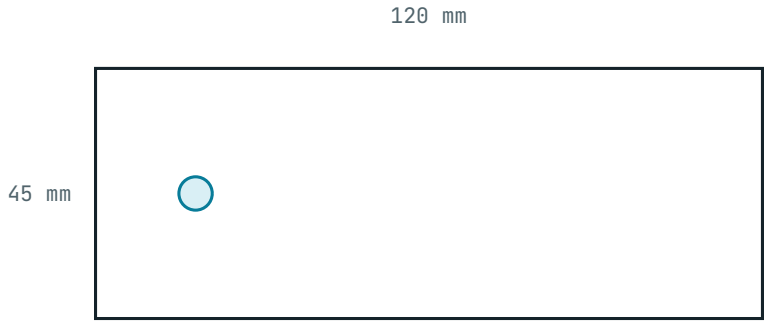
Méretezze át a teljes tervet nyújtás nélkül, és vegye figyelembe, hogy a méretezés hogyan változtatja meg a furatokat és a térközöket.

Ezt az útmutatót mesterséges intelligencia fordította. A fontos utasításokat ellenőrizze az angol eredetivel.

Szoftveres gyakorlat

Nincs szükség lézerre. A mellékelt projektekhez nincs gépprofil rendelve, és a Kimenet művelet ki van kapcsolva. A mentett sebesség- és teljesítményértékek nem jelentenek anyaghoz megadott receptet.

Nyissa meg a **resize-tag-start.lzrproj** fájlt. A téglalap mérete 80 × 30 mm, a köré pedig 4 × 4 mm. Külön objektumok.



A 120 mm-es bemutató az eredeti méret 1.5-szerese. A furat 6 mm-es lesz. Ábra, nem az alkalmazás képernyőképe.

1. Kattintson az üres vászonra, majd Mac gépen használja a **Cmd + A**, Windows/Linux rendszeren pedig a **Ctrl + A** billentyűparancsot. A Tulajdonságok panelen ellenőrizze, hogy a **2 objektum kijelölve** állapot látható.

2. Próbálja meg módosítóbillentyű használata nélkül húzni az egyik sarokfogópontot. Az arányok zárolva maradnak. A próba visszavonásához használja a Cmd + Z vagy Ctrl + Z billentyűparancsot.

3. Pontos mérethez kapcsolja **be** a W és H közötti lakatot. Írja be a W mezőbe a **120** értéket, majd nyomja meg az Enter vagy Return billentyűt. A H értéke **45** lesz.

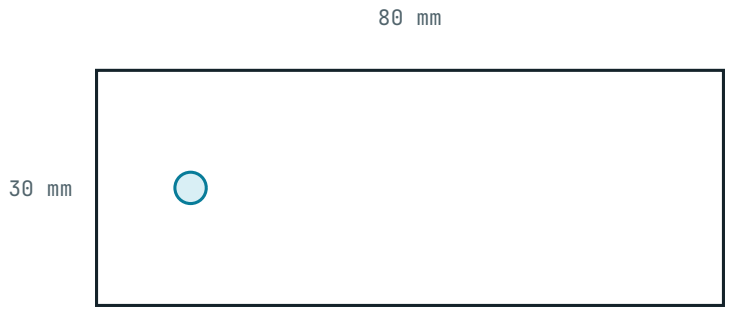
4. Szüntesse meg a kijelölést, majd csak a kört jelölje ki. A W és a H értékének egyaránt **6**-nak kell lennie. Hasonlítsa össze a resize-tag-complete.lzrproj fájllal.

ÖNÁLLÓ GYAKORLÁS

Önálló gyakorlás

Térjen vissza az eredeti tervhez, hogy ismert méretei alapján előre jelezhesse az eredményt.

Nyissa meg újra a **resize-tag-start.lzrproj** fájlt. Jelölje ki mindkét alakzatot, és a teljes terv szélességét állítsa **100 mm**-re úgy, hogy a W/H lakat be legyen kapcsolva. Mentsen külön projektmásolatot.



Kezdőméretek. Az átméretezés előtt jelezze előre az új magasságot és a furat átmérőjét.

Méretezési tényező: 100 osztva 80-nal = _____

Becsült magasság: _____ mm Furatátmérő: _____ mm

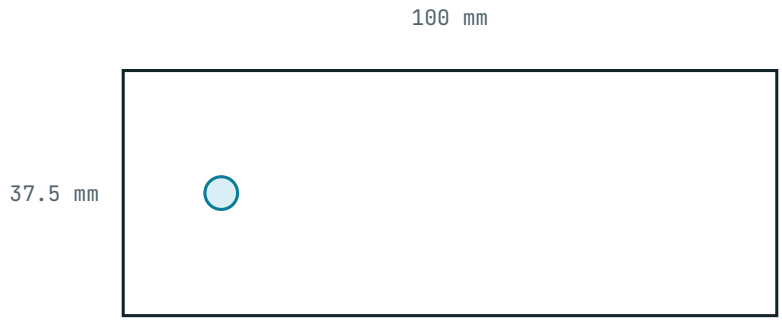
☐ A W módosítása előtt ellenőrizze, hogy mindkét objektum ki van jelölve.

☐ Az átméretezés után külön ellenőrizze a téglalapot és a kört.

☐ A saját próbálkozása után hasonlítsa össze a resize-tag-practice-check.lzrproj fájllal.

MAGYARÁZOTT VÁLASZ

Magyarázott válasz



Gyakorlási eredmény: 100 × 37.5 mm, 5 mm-es furattal. Ábra, nem az alkalmazás képernyőképe.

A méretezési tényező **100 ÷ 80 = 1.25**. Szorozza meg az eredeti magasságot 1.25-tel: **30 × 1.25 = 37.5 mm**. A furat is nő: **4 × 1.25 = 5 mm**.

A méretezés a teljes kijelölést módosítja

A furat átmérője és a térköz a tervvel együtt nő. Ha egy valódi illesztéshez az eredeti furatméretre van szükség, a méretezés után külön ellenőrizze és szükség esetén módosítsa a furatot.

resize-tag-start.lzrproj
Bemutató- és gyakorlási kezdőfájl. Téglalap: 80 × 30 mm; kör: 4 × 4 mm.

resize-tag-complete.lzrproj
Bemutatott válasz. Téglalap: 120 × 45 mm; kör: 6 × 6 mm.

resize-tag-practice-check.lzrproj
Önálló feladat válasza. Téglalap: 100 × 37.5 mm; kör: 5 × 5 mm.

Ha a kör 4 mm-es maradt, valószínűleg nem volt a kijelölés része. Visszavonással lépjen vissza, jelölje ki mindkét alakzatot, és próbálja újra a kezdőfájlból.

A bemutatott Beam Bench 0.2.37 felületnek felel meg. A panel elrendezése későbbi verziókban eltérhet.