USA IL LIVELLO DI REGOLAZIONE CORRETTO

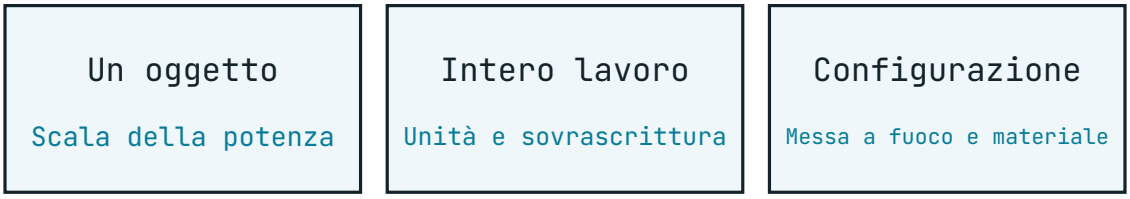
Risoluzione dei problemi nei risultati di incisione e taglio

Distingui un moltiplicatore dell'oggetto, le impostazioni condivise e la configurazione fisica prima di scegliere una nuova prova.

Questa guida è stata tradotta con l'IA. Verifica le istruzioni importanti confrontandole con l'originale inglese.

Esercitazione e revisione del software

Tieni selezionato **Nessuna macchina** e rimani **disconnesso** per gli esercizi sui progetti. I valori operativi forniti sono esempi software, non ricette di lavorazione del materiale testate. Conserva gli originali e salva separatamente il tuo lavoro.



Distingui il moltiplicatore di un singolo oggetto, le impostazioni condivise dell'esecuzione e i riscontri della configurazione fisica.

1. Un livello al 60% con una Scala della potenza dell'oggetto al 50% comanda il 30%. Modifica un moltiplicatore dell'oggetto solo quando la consegna richiede che quell'oggetto sia diverso.

2. Controlla velocità condivisa, potenza, passaggi e unità prima di aumentare la potenza. 20 mm/s equivale a 1200 mm/min. Una sovrascrittura della potenza della sessione può influire sull'intero lavoro.

3. Per GRBL, fai corrispondere il Valore S massimo del profilo all'impostazione $30 effettiva. Non riscrivere il firmware per adattarlo a un numero della lezione.

4. Per un taglio incompleto, confronta il materiale/lotto identificato, lo spessore, la messa a fuoco, il flusso d'aria e il registro della manutenzione. Mantieni invariato il materiale di partenza mentre stabilisci cosa è successo.

5. Un report Laser S pari a zero durante una pausa o uno spostamento può essere normale. Non è una misurazione della potenza ottica né la prova di un guasto hardware. Mantieni operativi tutti gli interblocchi.

6. Per dettagli scuri/sfocati, separa le impostazioni modificate di immagine/intervallo/potenza da materiale sollevato, ottiche sporche o hardware allentato. Arresta/isola come indicato per i controlli fisici.

OBIETTIVO INDIPENDENTE PER LA SCALA DELLA POTENZA

Obiettivo indipendente per la Scala della potenza

Apri **power-scale-fix-start.lzrproj**. Mantieni il livello condiviso al 60%, 1200 mm/min e un passaggio. La consegna richiede che il quadrato centrale comandi il 45%, mentre i suoi vicini restano alla scala del 100%.

1. Calcola il moltiplicatore prima di aprire la risposta del caso. Modifica solo la percentuale di Scala della potenza del quadrato centrale.

2. Mantieni invariati tutte e tre le forme da 20 x 20 mm e le loro posizioni.

3. Per l'Anteprima offline, abilita temporaneamente la voce Linea, disattiva Mostra spostamenti e attiva Ombreggia per potenza. L'ombreggiatura rappresenta la potenza pianificata.

4. Chiudi l'Anteprima, reimposta Output su disattivato e salva separatamente. Confronta **power-scale-case-answer.lzrproj**; **power-scale-fix-answer.lzrproj** è la dimostrazione separata.

Quale Scala della potenza comanda il 45% dal livello al 60%?

Che cosa comandano i vicini e che cosa deve rimanere invariato?

REVISIONE DIAGNOSTICA E RISPOSTE

Revisione diagnostica e risposte

Un valore registrato di 20 mm/s è stato inserito come 20 mm/min e la sovrascrittura è ridotta. La sola discrepanza di velocità spiega un'uscita debole?

Una pausa con Laser S 0 induce qualcuno ad attribuire la colpa al modulo e a bypassare il coperchio. Che cosa concludi?

Le lettere sono scure, un angolo è sollevato e sono cambiate sia la potenza sia l'intervallo. Che cosa succede prima di un confronto utile?

Obiettivo dell'oggetto
45/60=0.75, quindi imposta una scala del 75%. I vicini restano alla potenza comandata del 60%.

Unità
20 mm/min è 60 volte più lento di 1200 mm/min. A parità di potenza comandata, ciò aumenta l'esposizione in un confronto semplice; verifica la configurazione condivisa e quella fisica.

Stato
Uno zero durante una pausa è un'istantanea, non una diagnosi di modulo guasto. Mantieni intatti gli interblocchi e usa l'esatta procedura di ispezione a macchina arrestata.

Confronto
Risolvi i problemi di supporto/planarità/messa a fuoco, poi confronta un parametro adatto alla volta in condizioni registrate.

In caso di fiammata, arresta prontamente e segui la procedura antincendio della macchina. Rimani accanto a un laser in esecuzione; non continuare a regolare un lavoro attivo mentre si sviluppa un incendio.

FILE E CONFRONTI

File e confronti

Un oggetto debole
Cartella one-object-weak. **power-scale-case-answer.lzrproj**, **power-scale-fix-answer.lzrproj**, **power-scale-fix-start.lzrproj**. Mantieni insieme gli input e i confronti di questo capitolo.

Usa il confronto dopo il tuo tentativo. Verifica le dimensioni, le impostazioni e la struttura dell'oggetto specificate.