레슨 가이드

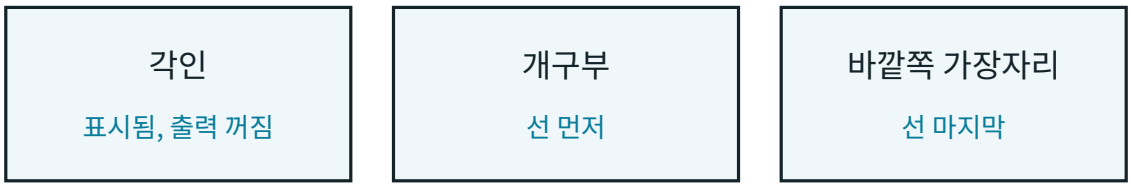
명찰 외곽선을 절단용으로 준비하기

바깥쪽 가장자리보다 먼저 내부 개구부가 가공되도록 별도의 외곽선 작업을 준비합니다.

이 가이드는 AI로 번역되었습니다. 중요한 지침은 영어 원문과 대조하여 확인하세요.

소프트웨어 연습

기계 없음을 선택한 상태로 두고 **연결 끊김** 상태를 유지합니다. 이 파일에는 소프트웨어 **미리보기**를 위한 예시 작업 값이 남아 있습니다. 검증된 재료 설정이 아닙니다. 과정의 기계 프로필 링크는 학습자용 사본에서 제거되었습니다.



각인용 사본과 절단용 사본을 분리합니다. 외부 경계보다 먼저 개구부가 처리되는지 미리보기로 확인합니다.

1. **연결 끊김** 상태에서 **기계 없음**을 선택한 채 **name-tag-cut-start.lzrproj**를 엽니다. **각인 기본 출력**을 끄고 표시 상태는 켜 둡니다.

2. 파란색 빈 가이드 레이어를 선택하고 해당 레이어의 **기본 출력**을 활성화한 다음 **선**을 유지합니다. 완성된 예시에서는 이 레이어 이름이 **Cut**입니다.

3. 해당 외곽선 작업에서 에어 어시스트를 켭니다. 물리적 효과는 프로필, 컨트롤러 및 구성된 하드웨어에 따라 달라집니다.

4. 실행 > 최적화에서 **활성화** 및 **내부 도형 먼저 절단**을 켠 다음 확인을 클릭합니다.

5. 이동 표시를 끈 상태에서 진행률 표시는 켠 상태로 미리봅니다. 시작 위치로 이동한 후 다음 단계를 확인합니다. 개구부가 바깥쪽보다 먼저 처리되어야 하며, 글자는 나타나지 않아야 합니다.

6. 별도의 사본으로 저장하고 **name-tag-cut-finished.lzrproj**와 비교합니다. 원본 각인 버전은 유지합니다.

독립 연습

독립 연습

name-tag-cut-practice.lzrproj를 엽니다. 각인을 제외하고, 파란색 외곽선을 선 모드와 에어 어시스트로 활성화한 다음 내부 도형 먼저 절단을 활성화합니다.

□ 모든 아트워크 형상을 그대로 유지하고 표시 상태로 둡니다. 예시 답변에서는 파란색 처리 레이어의 이름을 Cut으로 지정합니다.

□ 시작 위치부터 미리보기를 실행하여 바깥쪽 가장자리보다 개구부가 먼저 처리되는지 확인합니다. 별도로 저장한 후 name-tag-cut-practice-answer.lzrproj와 비교합니다.

두 번째 각인을 방지하는 기본 출력 스위치는 무엇인가요?

바깥쪽을 절단하기 전에 순서를 확인하는 이유는 무엇인가요?

에어 어시스트를 켜면 실제로 공기가 흐른다는 뜻인가요?

비교가 의미 있도록 유지하기

제공된 시작 파일을 그대로 유지합니다. 답변 파일을 열기 전에 자신의 결과를 별도로 저장합니다.

설명된 답변 및 파일

설명된 답변 및 파일

연습 출력
각인 기본 출력은 꺼져 있습니다. 파란색 Cut 레이어는 에어 어시스트가 활성화된 선 모드로 켜져 있습니다.

순서
최적화가 활성화되어 내부 도형이 먼저 처리됩니다. 내부 절단 중에도 부품이 지지되도록 개구부가 바깥쪽보다 먼저 처리됩니다.

기계 확인
소프트웨어 스위치만으로는 실제 공기 흐름이나 절단 품질을 입증할 수 없습니다. 실제 재료에서 테스트한 설정을 사용하고 구성된 장비를 확인합니다.

name-tag-cut-finished.lzrproj
저장된 시연 설정이며, 실제 물리적 결과가 아닙니다.

name-tag-cut-practice-answer.lzrproj
시도한 후 저장된 필드와 아트워크를 비교합니다.

name-tag-cut-practice.lzrproj
이 레슨의 독립적인 시작 파일입니다.

name-tag-cut-start.lzrproj
시연된 설정을 따릅니다.

나중에 절단할 때는 재료를 고정하고 기준점, 프로필, 배치, 에어, 초점, 환기 및 보안경을 확인한 다음 프레임을 실행하고 작업을 감독합니다. 부품을 들어 올리기 전에 절단 상태를 확인합니다. 저장된 답변만으로는 재료가 완전히 절단되었는지 입증할 수 없습니다.

해당되는 경우 수정된 마지막 부분을 포함하여 시연된 Beam Bench 0.2.37 제어 항목과 일치합니다. 이후 패널 레이아웃은 달라질 수 있습니다.