적절한 수준으로 조정하기

각인 및 절단 결과 문제 해결

재시험을 선택하기 전에 개체 배율, 공유 설정 및 물리적 설정을 구분합니다.

이 가이드는 AI로 번역되었습니다. 중요한 지침은 영어 원문과 대조하여 확인하세요.

소프트웨어 실습 및 검토

프로젝트 연습에서는 **기계 없음**을 선택한 상태로 유지하고 **연결 끊김** 상태를 유지합니다. 제공된 작동 값은 소프트웨어 예시이며, 테스트된 재료 레시피가 아닙니다. 원본을 유지하고 작업물은 별도로 저장합니다.

한 개체	전체 실행	설정
출력 배율	단위 및 오버라이드	초점 및 재료

단일 개체 배율, 공유 실행 설정 및 물리적 설정에 관한 근거를 구분합니다.

1. 레이어가 60%이고 개체 출력 배율이 50%이면 명령값은 30%가 됩니다. 개체마다 다르게 적용해야 하는 경우에만 개체 배율을 변경합니다.

2. 출력을 높이기 전에 공유 속도, 출력, 패스 및 단위를 확인합니다. 20 mm/s는 1200 mm/min과 같습니다. 세션 출력 오버라이드도 전체 작업에 영향을 줄 수 있습니다.

3. GRBL에서는 프로파일의 S-값 최대를 실제 $30 설정과 일치시킵니다. 레슨의 숫자에 맞추기 위해 펌웨어를 다시 작성하지 마십시오.

4. 절단이 완료되지 않은 경우, 확인된 재료와 배치, 두께, 초점, 공기 흐름 및 유지 관리 기록을 비교합니다. 원인을 판단하는 동안 재고 조건은 고정해 둡니다.

5. 일시중지 또는 이동 중 Laser S가 0으로 표시되는 것은 정상일 수 있습니다. 이는 광학 출력 측정값이나 하드웨어 고장의 증거가 아닙니다. 모든 인터록이 작동하는 상태를 유지합니다.

6. 어둡거나 흐릿한 세부 묘사의 경우, 변경된 이미지, 간격 또는 출력 설정과 들뜬 재고, 오염된 광학 부품 또는 느슨한 하드웨어를 구분합니다. 물리적 점검은 지시에 따라 중지하고 격리한 상태에서 수행합니다.

독립적인 출력 배율 목표

독립적인 출력 배율 목표

power-scale-fix-start.lzrproj를 엽니다. 공유 레이어 60%, 1200 mm/min 및 한 번의 패스를 유지합니다. 지시 사항은 가운데 사각형의 명령값을 45%로 설정하고, 양옆의 사각형은 100% 배율로 유지하는 것입니다.

1. 사례 답변을 열기 전에 배율을 계산합니다. 가운데 사각형의 출력 배율 %만 변경합니다.

2. 세 개의 20 x 20 mm 도형과 각 도형의 위치를 변경하지 않습니다.

3. 오프라인 미리보기에서는 선 항목을 일시적으로 활성화하고, 이동 표시를 끄고, 출력별 음영을 켭니다. 음영은 계획된 출력을 나타냅니다.

4. 미리보기를 닫고 항목의 출력을 끈 상태로 돌아간 다음 별도로 저장합니다. **power-scale-case-answer.lzrproj**를 비교합니다. **power-scale-fix-answer.lzrproj**는 별도의 시연 파일입니다.

45%를 명령하려면 60% 레이어의 출력 배율을 어떻게 설정해야 합니까?

양옆의 사각형은 어떤 값을 명령하며, 무엇을 변경하지 않은 상태로 유지해야 합니까?

진단 검토 및 답변

진단 검토 및 답변

20 mm/s 기록이 20 mm/min으로 입력되었고 오버라이드가 낮아졌습니다. 속도 불일치만으로 출력이 희미해진 이유를 설명할 수 있습니까?

레이저 S가 0인 일시중지 또는 홀드 상태에서 누군가 모듈을 탓하고 덮개를 우회하려고 합니다. 무엇을 결론 내리겠습니까?

문자는 어둡고 모서리는 들떠 있으며 출력과 간격이 모두 변경되었습니다. 유용한 비교를 하기 전에 무엇을 해야 합니까?

개체 목표
45/60=0.75이므로 배율을 75%로 설정합니다. 양옆의 사각형은 60%의 명령 출력으로 유지됩니다.

단위
20 mm/min은 1200 mm/min보다 60배 느립니다. 명령 출력이 변하지 않으면 단순 비교에서 노출이 증가합니다. 공유 구성과 설정을 조사하십시오.

상태
홀드 상태의 0은 스냅샷일 뿐이며 모듈 고장 진단이 아닙니다. 인터록을 그대로 유지하고 정확한 중지 후 점검 절차를 사용합니다.

비교
지지 상태, 평탄도 및 초점을 해결한 다음, 기록된 조건에서 적합한 매개변수 하나씩 비교합니다.

불꽃이 발생하면 즉시 중지하고 기계 화재 절차를 따릅니다. 레이저가 실행 중일 때 곁을 지키고, 화재가 발생하는 동안 작동 중인 작업을 계속 조정하지 마십시오.

파일 및 비교

한 개체가 약한 경우
폴더 one-object-weak. **power-scale-case-answer.lzrproj**, **power-scale-fix-answer.lzrproj**, **power-scale-fix-start.lzrproj**. 이 장의 입력과 비교 자료를 함께 유지합니다.

시도한 후 비교 자료를 사용합니다. 지정된 치수, 설정 및 개체 구조를 확인합니다.