NASLAG VOOR BEDIENINGSELEMENTEN

Kaderen met laag laservermogen

Herken het kader waarbij de laser vuurt, de extra bevestiging en de laatste te controleren bedieningselementen.

Deze handleiding is met AI vertaald. Controleer belangrijke instructies aan de hand van het Engelse origineel.

Omvang van de controle

Alleen schriftelijke controle. Houd **Geen Machine** geselecteerd en blijf **verbinding verbroken**. Een fout, het vuren van de laser of een controllerbewerking is niet nodig. Bij optionele demo-projects zijn de machinelinks van de cursus verwijderd en zijn alleen voorbeeldontwerp en -instellingen behouden.



Laser uit is de standaardkeuze voor beginners. De keuze om met laag vermogen te vuren staat los van het werkingsvermogen van het ontwerp.

1. Gebruik dit als naslag voor de bedieningselementen. Voor de controle is geen vuren, kaderen of verbonden bewerking nodig.

2. Met **Kader: laser aan niet aangevinkt** is Kader de keuze waarbij de laser uitstaat, zoals in de les wordt getoond.

3. Als je **Kader: laser aan** aanvinkt, verandert de knop in **Kader: laser aan**. Met deze keuze kan de laser met laag vermogen vuren en kan materiaal worden gemarkeerd.

4. Bij de keuze om te vuren verschijnt **Kader met laser bevestigen**. Lees de waarschuwing. Als je de bevestiging laat verlopen, wordt die bevestigingspoging geannuleerd.

5. In de demonstratie toont het kader waarbij de laser vuurt Laser S 10. Dit is een voorbeeldwaarde van de controller, geen universele vermogensinstelling.

6. Controleer na het gedemonstreerde kader **Inactief**, **Laser S op nul** en of de keuze voor Laser aan is uitgeschakeld. Controleer de daadwerkelijke bedieningselementen vóór elk later kader.

SNELLE CONTROLE

Snelle controle

Gebruik de naslag om uit te leggen welk kader kan vuren, waar de extra bevestiging verschijnt en welke eindstatus je moet controleren. Houd Kader: laser aan niet aangevinkt.

☐ Laat de laser niet vuren om deze vragen te beantwoorden.

☐ Het kader volgt de taakgrenzen. Als je het ontwerp, de oorsprong of de opgenomen uitvoer wijzigt, is opnieuw controleren van de plaatsing nodig.

Welk kader is de standaardkeuze voor beginners?

Welke extra bevestiging hoort bij de keuze om te vuren?

Welke status en waarden van de bedieningselementen moet je daarna controleren?

Houd de vergelijking zinvol

Vergelijk opgeslagen velden en toegelichte redeneringen. Een bestands- of softwarestatus kan de fysieke machine niet verifiëren.

TOEGELICHTE ANTWOORDEN EN BESTANDEN

Toegelichte antwoorden en bestanden

Standaard
Kader waarbij Laser aan niet is aangevinkt, is de standaardkeuze voor beginners waarbij de laser uitstaat.

Keuze om te vuren
Kader: laser aan gebruikt Kader met laser bevestigen. Met laag vermogen kan materiaal nog steeds worden gemarkeerd. Dit staat los van het werkingsvermogen van het ontwerp.

Controle van de eindstatus
Inactief, Laser S nul en de keuze voor Laser aan uitgeschakeld. Voor een fysiek kader zijn nog steeds controles van de opstelling en vrije ruimte van de daadwerkelijke machine nodig.

laser-frame-finished.lzrproj
Optioneel voorbeeld onder demo-projects, alleen ontwerp en instellingen.

laser-frame-practice.lzrproj
Optioneel voorbeeld onder demo-projects, alleen ontwerp en instellingen.

laser-frame-start.lzrproj
Optioneel voorbeeld onder demo-projects, alleen ontwerp en instellingen.

Optionele demo-projects behouden het voorbeeldontwerp voor de plaatsing. Ze zijn geen verzoek om een kader waarbij de laser vuurt te reproduceren. Voor werkelijk gebruik zijn oogbescherming, toezicht, focus, ventilatie en een vrij bewegingspad nodig.

Komt overeen met de in Beam Bench 0.2.37 gedemonstreerde bedieningselementen en, waar van toepassing, het gecorrigeerde einde. Latere paneelindelingen kunnen afwijken.