PRZEMYŚLANA DECYZJA DOTYCZĄCA MATERIAŁU

# Dobór materiałów i realistyczne oczekiwania

Zidentyfikuj pełne połączenie materiału i lasera, a następnie odróżnij kompatybilność od nieprzetestowanego rezultatu.

Ten przewodnik został przetłumaczony przez AI. Ważne instrukcje należy sprawdzić w angielskim oryginale.

**Powtórzenie pisemne**

Przeanalizuj podane przypadki bez łączenia, uruchamiania lasera ani oglądania maszyny. Zapisz niepewne informacje jako nieznane. Do każdego późniejszego fizycznego przygotowania zachowaj dokładne instrukcje dotyczące maszyny.




Zachowaj informacje o składzie, kompatybilnym procesie i przygotowaniu partii wraz z ustawieniami.

1. Zidentyfikuj materiał, powłoki, klej, warstwę samoprzylepną i podłoże. Porównaj informacje od dostawcy z dokładnymi ograniczeniami maszyny. Nieoznakowany odpad pozostaje nieznany.

2. Nie używaj PVC ani tworzyw chlorowanych, w tym winylu na bazie PVC. Nie spalaj narożnika, aby zidentyfikować nieznany materiał. Karta charakterystyki jest użytecznym dowodem, ale nie stanowi ogólnej zgody na obróbkę laserem.

3. Drewno różni się pod względem usłojenia, gęstości i zawartości żywicy. Sklejka również różni się pod względem kleju i pustek. Spoiwa MDF oraz emisje wymagają osobnej oceny przydatności i odciągu.

4. W przypadku skóry trzeba znać sposób garbowania, barwniki i powłoki. Oznaczenie materiału jako ekoskóra nie wyklucza PVC.

5. Przezroczysty akryl i niebieska dioda mogą mieć niedopasowane długości fali. Zapożyczona receptura CO2 i większa liczba przejść nie potwierdzają metody bezpośredniego cięcia.

6. W przypadku metalu rozróżnij znakowanie, usuwanie metalu, usuwanie powłoki i cięcie. Łupek, płytki i szkło również wymagają zidentyfikowanego kompatybilnego procesu. Zapisuj informacje o maskowaniu, czyszczeniu i wykończeniu.

PRZYPADKI MATERIAŁOWE

# Przypadki materiałowe

To fikcyjne przypadki informacyjne. Próbka ani laser nie są potrzebne.

Nieoznakowane elastyczne tworzywo przypomina półfabrykat znaleziony w Internecie. Czy użyjesz go, czy spalisz narożnik, aby je zidentyfikować? Jakich dowodów brakuje?

---

Dostawca potwierdza możliwość cięcia przezroczystego akrylu odlewanego laserem CO2. Twój laser jest niebieską diodą. Czy skopiowanie receptury i dodanie przejść rozwiąże problem niedopasowania?

---

Fikcyjny dostawca zatwierdza nową partię sklejki 3 mm dla podanej konfiguracji. W starej recepturze użyto maskowania, a nowy arkusz nie jest zamaskowany. Co zostało potwierdzone, a co nadal jest nieprzetestowane?

---

OBJAŚNIONE ODPOWIEDZI I ZAPIS MATERIAŁU

# Objaśnione odpowiedzi i zapis materiału

**Nieznany odpad**
Nie używaj go. Uzyskaj informacje o składzie, powłoce, kleju i podłożu, a następnie sprawdź dokładny dozwolony proces.

**Przezroczysty znak**
Wybierz obsługiwany laser i proces albo zidentyfikowany kompatybilny materiał. Większa liczba przejść nie naprawi słabej absorpcji niebieskiej długości fali.

**Partia sklejki**
Podano fikcyjne informacje o kompatybilności. Rezultat dla nowej partii pozostaje nieprzetestowany, a zmienione maskowanie należy uwzględnić w zapisie.

Dowody dotyczące materiału, dostawcy, partii i składu:

---

Grubość, dokładny laser/moduł i zamierzony efekt:

---

Przygotowanie, maskowanie i źródło początkowych ustawień:

---

Zaobserwowany rezultat, czyszczenie i wykończenie albo nieznane/nieprzetestowane:

---