PRZED RZECZYWISTYM ZADANIEM

Bezpieczne przygotowanie, elementy sterujące zatrzymaniem i konserwacja maszyny

Miej pod ręką dokument odniesienia dotyczący konkretnej maszyny, przeznaczony do kontroli przed uruchomieniem, i przeanalizuj trzy przypadki przygotowania offline.

Ten przewodnik został przetłumaczony przez AI. Ważne instrukcje należy sprawdzić w angielskim oryginale.

Powtórzenie pisemne

Postępuj zgodnie z opisanymi przypadkami, nie podłączając ani nie uruchamiając maszyny i nie dokonując jej oględzin. Zapisuj niepewne informacje jako nieznane. Do każdego późniejszego przygotowania fizycznego dołącz dokładne instrukcje maszyny.



Przed rozpoczęciem pracy sprawdź ochronę, procedury zatrzymywania i konserwację w oparciu o dokładne instrukcje maszyny.

1. Używaj obudowy, kontrolowanego obszaru i blokad bezpieczeństwa wymaganych przez daną maszynę. Nie dopuszczaj innych osób ani zwierząt do obszaru roboczego.

2. Sprawdź okulary ochronne pod kątem wymaganej długości fali i klasy ochrony. Zabarwienie lub obecność okularów w opakowaniu nie potwierdza odpowiedniej ochrony.

3. Przed uruchomieniem lasera sprawdź odciąg. Wspomaganie powietrzem dostarcza powietrze w pobliże cięcia, a odciąg usuwa opary. Te funkcje są różne.

4. Używaj zidentyfikowanych, dozwolonych materiałów. Nie używaj PVC, winylu na bazie PVC ani nieznanych tworzyw sztucznych. Nie wykonuj próbnego wypalenia w celu identyfikacji materiału.

5. Sprawdź określony stół roboczy i podkład, unieruchom płaski materiał oraz zapewnij odstęp dla całej głowicy i całego zakresu ruchu. Podgląd nie odwzorowuje wysokości zacisku.

6. Poznaj fizyczną procedurę zatrzymania i awaryjnego wyłączenia. Pozostawaj przy działającym laserze. Postępuj zgodnie z planem przeciwpożarowym danej maszyny i przed ponownym uruchomieniem usuń przyczyny problemu.

TRZY PRZYPADKI DO POWTÓRKI

Trzy przypadki do powtórki

Odpowiedz bez podłączania ani obsługi maszyny.

Wspomaganie powietrzem jest zamontowane, ale odciąg jest niedostępny. Czy konfiguracja jest gotowa? Wyjaśnij.

Ścieżki podglądu omijają wysoki zacisk w widoku z góry. Jakie potwierdzenie zachowania odpowiedniego odstępu jest jeszcze potrzebne?

Zadanie zostało zatrzymane w Beam Bench. Czy można je kontynuować za pomocą opcji Wznów? Jakie kontrole należy wykonać przed późniejszym użyciem opcji Zacznij?

Miej pod ręką właściwe instrukcje

W razie pojawienia się płomienia szybko zatrzymaj pracę i postępuj zgodnie z procedurą przeciwpożarową maszyny. Podejmuj próbę gaszenia wyłącznie pożaru, który możesz bezpiecznie opanować i do którego obsługi masz przeszkolenie. W przeciwnym razie opuść miejsce i wezwij służby ratunkowe.

ODPOWIEDZI I DZIENNIK KONSERWACJI

Odpowiedzi i dziennik konserwacji

Powietrze i odciąg
Wspomaganie powietrzem nie zastępuje wymaganego odciągu. Usuń brak odciągu przed uruchomieniem.

Odstęp od zacisku
Sprawdź rzeczywistą głowicę, wysokość mocowania i pełny obszar ruchu, korzystając z procedury maszyny.

Zatrzymanie a wstrzymanie
Polecenie „Zatrzymaj się” anuluje zadanie. Opcja Wznów kontynuuje wstrzymane zadanie w toku, ale nie zadanie anulowane. Nowe uruchomienie wymaga ponownego przygotowania i sprawdzenia przedmiotu obrabianego.

W przypadku kontroli maszyny z zestawu i konserwacji odłącz zasilanie zgodnie z instrukcją. Stosuj procedury producenta dotyczące ramy, pasa, prowadnicy, przewodu, soczewki/okna i czyszczenia. Nie dopuszczaj do gromadzenia się zanieczyszczeń. Uniwersalna procedura użycia rozpuszczalnika lub regulacji pasa nie istnieje.

Data, instrukcja/wersja i wykonane kontrole:

Wykryty problem, działanie i nierozwiązany element: