UTWÓRZ WŁAŚCIWY PROFIL

Konfigurowanie profilu maszyny

Utwórz i sprawdź własny profil, a następnie przechowuj jego eksport oddzielnie od preferencji i bibliotek.

Ten przewodnik został przetłumaczony przez AI. Ważne instrukcje należy sprawdzić w angielskim oryginale.

Sprawdzanie profilu przy rozłączonym sterowniku

Utwórz i sprawdź profil przy rozłączonym sterowniku. Zachowaj istniejące profile. Przed rozpoczęciem pracy porównaj przykładowe wartości z własną dokumentacją maszyny i sterownika.



Zapisany profil opisuje możliwości. Przed podłączeniem rzeczywistej maszyny zweryfikuj jego pola.

1. Użyj dokumentacji maszyny, aby określić jej sterownik i obsługiwane połączenie. Sama marka lub moc nie wystarcza. Sprawdź opcje sterownika w sekcji Urządzenia oraz etykietę Eksperymentalne w używanej wersji.

2. Utwórz nowy, jasno nazwany profil i kliknij Zapisz przed otwarciem podglądu ustawienia wstępnego maszyny. Zachowaj istniejące profile.

3. Wybierz dokładny model, jeśli jest dostępny. Kliknij Podgląd, przeczytaj proponowane zmiany i uwagę, a następnie kliknij Zastosuj tylko wtedy, gdy ustawienia odpowiadają maszynie.

4. Bez dokładnego ustawienia wstępnego użyj specyfikacji maszyny. Podobny model może mieć inny stół roboczy, punkt początku układu lub zakres mocy.

5. Sprawdź szerokość/wysokość stołu roboczego, Początek układu współrzędnych i Wartość S Max w odniesieniu do rzeczywistej konfiguracji. Przykład z kursu to 370 x 360 mm, dolny lewy róg, S 1000. Są to wartości porównawcze, a nie uniwersalny profil.

6. Dla GRBL dopasuj Wartość S Max do udokumentowanej wartości $30 sterownika. Zapytanie tylko do odczytu $$ może zgłosić ustawienia przy odpowiednim lokalnym połączeniu w stanie bezczynności. Nie zmieniaj oprogramowania układowego tylko po to, aby skopiować przykład.

SPRAWDZENIE I KOPIA ZAPASOWA PROFILU

Sprawdzenie i kopia zapasowa profilu

☐ Podczas tworzenia i sprawdzania profilu sterownik powinien pozostać rozłączony. Pozostaw niezweryfikowane pola wyraźnie zapisane.

☐ Sprawdź osobno sprzęt i konfigurację bazowania. Flaga ustawienia wstępnego nie dodaje przełączników ani nie potwierdza działającej procedury bazowania.

☐ Zapisz zmiany, a następnie wybierz Urządzenia > Profile > Eksportuj, aby utworzyć kopię zapasową profilu. Przechowuj wyeksportowany plik wraz z datą i rejestrem konfiguracji.

☐ Na innym komputerze zaimportuj plik przez Profile i sprawdź pola przed wybraniem lokalnego połączenia. Eksporty profili maszyny, eksporty Biblioteki materiałów i Eksport preferencji to różne kopie zapasowe.

Użyty dokładny model/sterownik i dokumentacja:

Zweryfikowany stół roboczy, punkt początku układu, zakres mocy i konfiguracja bazowania:

Nazwa wyeksportowanego pliku, data i oddzielna lokalizacja kopii zapasowej:

SPRAWDZONE WARTOŚCI I OBJAŚNIONE KONTROLE

Sprawdzone wartości i objaśnione kontrole

Przykład skalowania mocy
Jeśli sterownik zgłasza $30=1000, Wartość S Max powinna odpowiadać 1000. Inna wartość sterownika wymaga osobnego dopasowania.

Połączenie
Wybierz rzeczywisty port/transport na komputerze docelowym. Zapisany profil nie jest połączeniem ze sprzętem.

Materiały referencyjne
s-value-example.json i recorded-profile-fields.json to czytelne przykładowe rekordy, a nie pliki do zaimportowania jako profil maszyny.

Eksport profilu
Użyj eksportu ze zweryfikowanej konfiguracji. Przykład z kursu nie może potwierdzić sprzętu bazowania ani bezpiecznego zakresu ruchu.

course-s30-profile.bbprofile to zapisany przykład do sprawdzania w stanie rozłączenia. Flaga „Bazowanie włączone” jest włączona, a „Bazowanie przy łączeniu” wyłączona. Przed wybraniem dowolnego profilu do pracy sprawdź rzeczywiste przełączniki, konfigurację sterownika i wszystkie pola profilu. Każde porównanie importu przeprowadzaj w tymczasowej konfiguracji; zachowaj istniejące profile.

Do jakiej wartości musi odpowiadać Wartość S Max?

Która kopia zapasowa zawiera preferencje, a która profil maszyny?

Co należy jeszcze zweryfikować przed wybraniem tego profilu do rzeczywistego uruchomienia?

PLIKI I PORÓWNANIA

Pliki i porównania

Sprawdzanie profilu maszyny
Folder checking-your-machine-profile. **s-value-example.json**. Zachowaj dane wejściowe i porównania z tego rozdziału razem.

Zapisywanie i eksportowanie profilu
Folder saving-and-exporting-a-profile. **recorded-profile-fields.json**. Zachowaj dane wejściowe i porównania z tego rozdziału razem. **course-s30-profile.bbprofile** to przykładowy eksport. Jest oddzielny od referencyjnego rekordu JSON.

Użyj porównania po zakończeniu próby. Sprawdź określone wymiary, ustawienia i strukturę obiektu.