ZASTOSUJ WŁAŚCIWY POZIOM REGULACJI

Rozwiązywanie problemów z rezultatami grawerowania i cięcia

Przed wyborem ponownej próby rozróżnij mnożnik obiektu, wspólne ustawienia i konfigurację fizyczną.

Ten przewodnik został przetłumaczony przez AI. Ważne instrukcje należy sprawdzić w angielskim oryginale.

Ćwiczenie i powtórzenie obsługi oprogramowania

Pozostaw zaznaczoną opcję **Brak maszyny** i podczas ćwiczeń projektowych pozostań w stanie **rozłączono**. Podane wartości operacyjne to przykłady programowe, a nie przetestowane receptury materiałowe. Zachowaj oryginały i zapisuj własną pracę oddzielnie.

Jeden obiekt	Cały przebieg	Konfiguracja
Skala mocy	Jednostki i nadpisanie	Ogniskowanie i materiał

Rozróżnij mnożnik pojedynczego obiektu, wspólne ustawienia przebiegu i dowody dotyczące konfiguracji fizycznej.

1. Warstwa ustawiona na 60% z wartością Skala mocy obiektu 50% zadaje 30%. Zmieniaj mnożnik obiektu tylko wtedy, gdy opis wymaga, aby ten obiekt różnił się od pozostałych.

2. Przed zwiększeniem mocy sprawdź wspólne ustawienia prędkości, mocy, liczby przejść i jednostek. 20 mm/s równa się 1200 mm/min. Nadpisanie mocy dla sesji może również wpłynąć na całe zadanie.

3. W przypadku GRBL dopasuj parametr S-value Max profilu do rzeczywistego ustawienia $30. Nie przepisuj oprogramowania układowego, aby dopasować je do liczby z kursu.

4. W przypadku niepełnego cięcia porównaj wskazany materiał/partię, grubość, ogniskowanie, przepływ powietrza i rejestr konserwacji. Pozostaw materiał bazowy bez zmian podczas ustalania przyczyny.

5. Raport Laser S równy 0 podczas wstrzymania lub przejazdu może być normalny. Nie jest to pomiar mocy optycznej ani dowód awarii sprzętu. Wszystkie blokady bezpieczeństwa muszą pozostać sprawne.

6. W przypadku ciemnych lub rozmytych szczegółów oddziel zmienione ustawienia obrazu, odstępu i mocy od podniesionego materiału, zabrudzonej optyki lub poluzowanego sprzętu. W przypadku kontroli fizycznych zatrzymaj urządzenie i odizoluj je zgodnie z instrukcją.

DOCELOWA SKALA MOCY OBIEKTU

Docelowa Skala mocy obiektu

Otwórz **power-scale-fix-start.lzrproj**. Pozostaw wspólną warstwę z ustawieniami 60%, 1200 mm/min i jednego przejścia. Opis wymaga, aby środkowy kwadrat miał zadaną wartość 45%, podczas gdy jego sąsiednie elementy pozostają przy skali 100%.

1. Oblicz mnożnik przed otwarciem odpowiedzi do przypadku. Zmień wyłącznie wartość Skala mocy % środkowego kwadratu.

2. Pozostaw wszystkie trzy kształty 20 x 20 mm oraz ich położenie bez zmian.

3. W trybie offline Podglądu tymczasowo włącz pozycję Linia, wyłącz opcję Pokaż przejazdy i włącz Cieniowanie według mocy. Cieniowanie przedstawia zaplanowaną moc.

4. Zamknij Podgląd, wróć do ustawienia Wyjście wyłączone i zapisz plik oddzielnie. Porównaj **power-scale-case-answer.lzrproj**; **power-scale-fix-answer.lzrproj** to oddzielna demonstracja.

Jaką wartość Skali mocy należy ustawić, aby uzyskać 45% z warstwy 60%?

Co zadają sąsiednie obiekty i co powinno pozostać bez zmian?

PRZEGLĄD DIAGNOSTYCZNY I ODPOWIEDZI

Przegląd diagnostyczny i odpowiedzi

Wpisano rekord 20 mm/s jako 20 mm/min, a nadpisanie jest zmniejszone. Czy sama niezgodność prędkości wyjaśnia słaby rezultat?

Stan Pauza/Hold z Laser S 0 skłania kogoś do obwinienia modułu i ominięcia pokrywy. Jaki wyciągasz wniosek?

Litery są ciemne, narożnik jest uniesiony, a zmieniono zarówno moc, jak i odstęp. Co należy zrobić przed użytecznym porównaniem?

Cel obiektu
45/60=0.75, więc ustaw skalę 75%. Sąsiednie obiekty pozostają przy zadanej mocy 60%.

Jednostki
20 mm/min jest 60 razy wolniejsze niż 1200 mm/min. Przy niezmienionej zadanej mocy zwiększa to ekspozycję w prostym porównaniu; sprawdź wspólną konfigurację i ustawienie.

Stan
Wstrzymane zero to migawka stanu, a nie diagnoza awarii modułu. Zachowaj nienaruszone blokady bezpieczeństwa i zastosuj dokładną procedurę kontroli po zatrzymaniu.

Porównanie
Usuń problemy z podparciem, płaskością i ogniskowaniem, a następnie porównuj po jednym odpowiednim parametrze w zarejestrowanych warunkach.

W przypadku rozbłysku natychmiast zatrzymaj urządzenie i postępuj zgodnie z procedurą przeciwpożarową maszyny. Pozostań przy działającym laserze; gdy rozwija się pożar, nie kontynuuj regulowania aktywnego zadania.

PLIKI I PORÓWNANIA

Pliki i porównania

Jeden obiekt słaby
Folder one-object-weak. **power-scale-case-answer.lzrproj**, **power-scale-fix-answer.lzrproj**, **power-scale-fix-start.lzrproj**. Przechowuj dane wejściowe i porównania z tego rozdziału razem.

Po wykonaniu próby użyj porównania. Sprawdź określone wymiary, ustawienia i strukturę obiektu.