COMPARE PLANOS E OBSERVAÇÕES

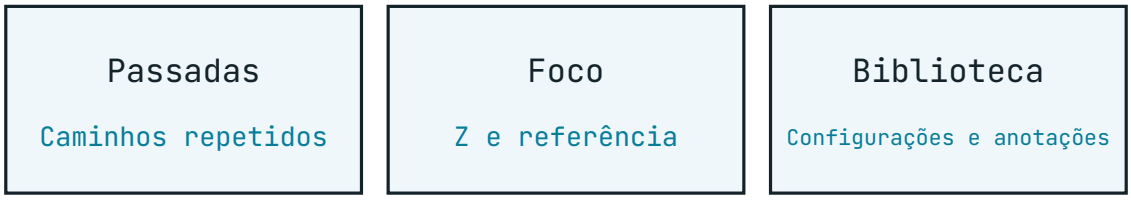
Passadas, foco, salvamento de configurações e verificação dos resultados

Escolha as passadas com base nas observações fornecidas, examine um intervalo de foco, salve uma predefinição de exemplo reutilizável e explique a decisão em um registro de testes.

Este guia foi traduzido com IA. Confira as instruções importantes no original em inglês.

Comece desconectado

Use Sem máquina e mantenha ambos os controles de Saída desativados nos projetos de exercício salvos. Esses casos fornecem observações para você interpretar. Nenhum laser conectado ou amostra física é necessário.



Mantenha juntos o motivo da escolha, as condições do teste e as configurações.

Passadas
Uma passada repete o caminho. Compare em uma linha para alterar as passadas mantendo a velocidade fixa. Compare em uma coluna para alterar a velocidade mantendo as passadas fixas. Mantenha o material e as outras configurações junto com o registro.

Foco
O Teste de foco planeja deslocamentos de Z para um eixo Z motorizado compatível. Um S30 de foco manual usa seu procedimento normal de foco manual. Um perfil não pode adicionar um motor Z. A Pré-visualização não mede a nitidez.

Configurações e evidências
Um projeto armazena um plano. Uma predefinição da Biblioteca de materiais mantém configurações e anotações curtas. Um registro completo explica as observações, a escolha e o que ainda não se sabe.

Experimente os arquivos iniciais antes de abrir as respostas da comparação. Salve suas próprias cópias. As duas edições do guia para impressão são folhas de trabalho, não formulários PDF interativos.

SIGA A DEMONSTRAÇÃO DE PASSADAS

Siga a demonstração de passadas

1. Em um projeto novo separado, escolha seu perfil configurado enquanto permanece desconectado. Abra Ferramentas do laser > Teste de materiais. Escolha a operação de corte específica do teste. O Modo normal do projeto se chama Linha.

2. Defina Eixo X como Passadas: Quantidade 4, Min 1, Max 4. Defina Eixo Y como Velocidade: Quantidade 3, Min 300, Max 900 mm/min. Defina Potência base como 90%. Mantenha as células de 10 mm, o espaçamento de 4 mm, o texto e a borda ativados.

3. Faça a Pré-visualização das doze células. O perfil registrado estima 3:12, incluindo rótulos e borda. A temporização de um perfil diferente pode alterar a estimativa. Leia a Pré-visualização real após as edições finais.

4. Observações fornecidas: 300 mm/min com uma passada fica carbonizado; 900 com duas passadas não separa; 600 com duas passadas atende ao objetivo. Aplique 600/90/2 a Cut sample em passes-settings-start.lzrproj. Assistência de ar é separada do gerador, cuja configuração de ar da amostra está desativada.

5. Compare passes-settings-demo.lzrproj. Uma comparação separada de quadrados inalterados a 800/80 planeja 80 mm de queima em uma passada e 160 mm em duas. A estimativa sobe de 0:12 para 0:18; o deslocamento permanece em 283 mm.

A pasta test-recipes contém receitas separadas de demonstração e prática do Teste de materiais. O projeto de demonstração usa 600/90/2. O exercício independente abaixo usa observações e números diferentes.

Por que a estimativa total cresce menos que o dobro?

SUA TAREFA: ESCOLHA, APLIQUE E SALVE

Sua tarefa: escolha, aplique e salve

Objetivo: o quadrado deve se separar com bordas aceitáveis. Compare as seguintes observações fornecidas para Example Basswood, nominalmente 3 mm. A potência é fixa em 80%, com a Assistência de ar desativada. O lote, as medições de foco e as dimensões finais são desconhecidos.

A: 400 mm/min, uma passada
Separa, mas as bordas ficam carbonizadas demais.

B: 800 mm/min, uma passada
Não separa.

C: 800 mm/min, duas passadas
Separa com bordas aceitáveis.

D: 800 mm/min, três passadas
Separa, mas as bordas ficam carbonizadas demais.

Seu candidato e a observação que o sustenta:

---

1. Abra passes-practice-start.lzrproj. Em Camadas, selecione Cut sample e sua entrada Linha. Insira a Velocidade, a Potência e as Passadas escolhidas; mantenha a Assistência de ar desativada e o quadrado de 20 x 20 mm inalterado.

2. Para uma Pré-visualização opcional offline, ative a Saída na camada e na entrada. Leia os caminhos e o tempo, feche a Pré-visualização e deixe novamente ambos os controles de Saída desativados. Use Salvar como para salvar sua própria cópia.

3. Compare passes-settings-answer.lzrproj somente depois da sua tentativa. Mantenha este caso independente separado da demonstração.

4. Clique em Biblioteca acima de Selecione e depois em Biblioteca de materiais. Selecione Cut sample e clique em Da camada. Clique em E, dê a ela o nome Practice cut case, defina Example Basswood e Espessura 3 mm, e escreva Anotações curtas que identifiquem isso como um exemplo fornecido. Salve e depois Exporte sua biblioteca.

O arquivo comparison library-cut-case-answer.json é uma exportação nativa da Biblioteca de materiais, para comparação ou Importação. library-cut-case-applied.lzrproj mostra suas configurações aplicadas ao quadrado. A Importação adiciona uma predefinição à sua biblioteca local; é opcional. Mantenha sua própria exportação da biblioteca separada.

SUA TAREFA: EXAMINE UM INTERVALO DE FOCO

Sua tarefa: examine um intervalo de foco

1. Use um projeto novo separado e selecione um perfil configurado enquanto permanece desconectado. Abra Ferramentas do laser > Teste de foco. Não use Quadro nem Começar.

2. Defina Z mín. (Z min) como -1 mm, Z máx. (Z max) como +1 mm e Amostras (Samples) como 4. Selecione Z atual (Current Z). O arquivo de referência fornece a mesma velocidade, potência, comprimento de linha e espaçamento usados no vídeo, apenas para planejamento.

3. Clique em Pré-visualização após as edições finais. Conte as linhas e escreva abaixo todos os rótulos de altura. Nesta versão, Amostras (Samples) conta intervalos, portanto inclua os dois limites.

4. Compare focus-settings-reference.json depois da sua tentativa. São dados de referência legíveis, não uma receita importável, um perfil de máquina ou um arquivo de execução. Depois, volte ao seu projeto de exercício sem vínculo.

Número de linhas e todos os rótulos de altura:

A partir de onde o Z atual (Current Z) faz a medição?

O que esta Pré-visualização bidimensional pode informar e o que permanece desconhecido?

Referência da demonstração

O vídeo usa -2 a +2 mm com Amostras (Samples) 8, produzindo nove linhas em etapas de 0.5 mm. O modo Material usa uma referência Z absoluta e a altura do material. Uma altura de material igual a zero desativa a Pré-visualização nesse modo. Nenhum movimento físico de Z ou resultado de foco é demonstrado.

SEU REGISTRO DE TESTES E RESPOSTAS EXPLICADAS

Seu registro de testes e respostas explicadas

Resposta sobre passadas
Escolha C: 800 mm/min, 80%, duas passadas, Assistência de ar desativada. É o único candidato fornecido que atende aos requisitos de separação e borda. O plano é um quadrado de 20 x 20 mm. Não registre seu tamanho físico como medido.

Resposta sobre foco
Cinco linhas: -1, -0.5, 0, +0.5, +1 mm. Z atual usa deslocamentos a partir da posição Z atual. A verificação nativa do software estima 0:28. A Pré-visualização verifica os caminhos e rótulos, mas não pode escolher a linha física mais nítida nem estabelecer um deslocamento seguro.

Resposta sobre a predefinição
A predefinição de comparação mantém Linha 800/80/2, Assistência de ar desativada e as Anotações de exemplo. Da camada também copia subcamadas quando presentes. O vídeo mostra uma etiqueta de identificação separada com duas operações para demonstrar esse comportamento.

Escolhendo a qualidade
Se a amostra mais escura perder a abertura de uma letra necessária enquanto a mais clara a mantiver, a mais clara atende ao objetivo. Altere uma variável útil para a próxima comparação e mantenha o resultado junto com o registro original.

Use o espaço abaixo como um registro reutilizável. Para este exercício, escreva explicitamente exemplo fornecido para o status e desconhecido para as medições que você não tem. Mantenha o registro completo com seu projeto e coloque a versão curta nas Anotações da predefinição.

Status, tarefa, material/lote, espessura, máquina/módulo e preparação:

Velocidade com unidades, potência, passadas, intervalo se relevante, Assistência de ar e parâmetro alterado:

Observações, candidato escolhido, motivo e próxima comparação:

Tamanho planejado, tamanho medido, verificações de borda/traseira/encaixe e aspectos ainda desconhecidos:
