USE O NÍVEL CORRETO DE AJUSTE

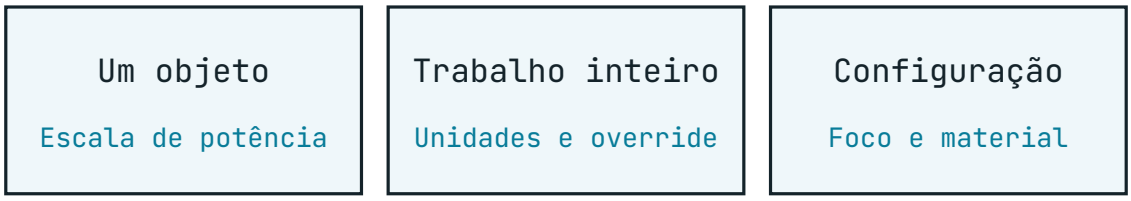
Solução de problemas em resultados de gravação e corte

Diferencie um multiplicador de objeto, configurações compartilhadas e a configuração física antes de escolher um novo teste.

Este guia foi traduzido com IA. Confira as instruções importantes no original em inglês.

Prática e revisão de software

Mantenha **Sem máquina** selecionado e permaneça **desconectado** nos exercícios de projeto. Os valores de operação fornecidos são exemplos de software, não receitas de materiais testadas. Mantenha os originais e salve seu próprio trabalho separadamente.



Diferencie as evidências de um multiplicador de objeto único, das configurações compartilhadas do trabalho e da configuração física.

1. Uma camada a 60% com uma Escala de potência do objeto de 50% comanda 30%. Altere um multiplicador de objeto somente quando o enunciado exigir que esse objeto seja diferente.

2. Verifique a velocidade compartilhada, a potência, o número de passagens e as unidades antes de aumentar a potência. 20 mm/s equivale a 1200 mm/min. Um override de Potência da sessão também pode afetar todo o trabalho.

3. Para GRBL, faça o Valor S máximo do perfil corresponder à configuração real de $30. Não regrave o firmware para corresponder a um número da lição.

4. Para um corte incompleto, compare o material/lote identificado, a espessura, o foco, o fluxo de ar e o registro de manutenção. Mantenha o estoque fixo enquanto decide o que aconteceu.

5. Um relatório de Laser S igual a zero durante a Pausa ou o movimento pode ser normal. Isso não é uma medição de potência óptica nem uma prova de falha do hardware. Mantenha todos os intertravamentos funcionando.

6. Para detalhes escuros ou difusos, separe as configurações alteradas de imagem/intervalo/potência do material levantado, da óptica suja ou do hardware frouxo. Pare/isole conforme indicado para as verificações físicas.

META INDEPENDENTE DE ESCALA DE POTÊNCIA

Meta independente de Escala de potência

Abra **power-scale-fix-start.lzrproj**. Mantenha a camada compartilhada em 60%, 1200 mm/min e uma passagem. O enunciado quer que o quadrado do meio comande 45%, enquanto os vizinhos permaneçam em escala de 100%.

1. Calcule o multiplicador antes de abrir a resposta do caso. Altere somente a porcentagem de Escala de potência do quadrado do meio.

2. Mantenha as três formas de 20 x 20 mm e suas posições inalteradas.

3. Para a Pré-visualização offline, ative temporariamente a entrada Linha, desative Mostrar movimento e ative Sombrear por potência. O sombreamento representa a potência planejada.

4. Feche a Pré-visualização, deixe Saída desativada novamente e salve separadamente. Compare **power-scale-case-answer.lzrproj**; **power-scale-fix-answer.lzrproj** é a demonstração separada.

Qual Escala de potência comanda 45% a partir da camada de 60%?

O que os vizinhos comandam e o que deve permanecer inalterado?

REVISÃO E RESPOSTAS DE DIAGNÓSTICO

Revisão e respostas de diagnóstico

Um registro de 20 mm/s foi inserido como 20 mm/min, e o override foi reduzido. A incompatibilidade de velocidade, por si só, explica a saída fraca?

Uma Pausa (Hold) com Laser S 0 leva alguém a culpar o módulo e contornar a tampa. O que você conclui?

As letras estão escuras, um canto está levantado, e tanto a potência quanto o intervalo foram alterados. O que acontece antes de uma comparação útil?

Meta do objeto
45/60=0.75, então defina a escala como 75%. Os vizinhos permanecem com potência comandada de 60%.

Unidades
20 mm/min é 60 vezes mais lento que 1200 mm/min. Com a potência comandada inalterada, isso aumenta a exposição em uma comparação simples; investigue a configuração compartilhada e a configuração física.

Estado
Um zero com o trabalho retido é um instantâneo, não um diagnóstico de módulo com falha. Mantenha os intertravamentos intactos e use o procedimento exato de inspeção com a máquina parada.

Comparação
Resolva as questões de suporte/planicidade/foco e depois compare um parâmetro adequado de cada vez, sob condições registradas.

Para uma labareda, pare prontamente e siga o procedimento de incêndio da máquina. Permaneça junto de um laser em execução; não continue ajustando um trabalho ativo enquanto um incêndio se desenvolve.

ARQUIVOS E COMPARAÇÕES

Arquivos e comparações

Um objeto fraco
Pasta one-object-weak. **power-scale-case-answer.lzrproj**, **power-scale-fix-answer.lzrproj**, **power-scale-fix-start.lzrproj**. Mantenha juntos os dados de entrada e as comparações deste capítulo.

Use a comparação depois da sua tentativa. Verifique as dimensões, configurações e estrutura do objeto especificadas.