МЕТОДИЧКА К УРОКУ

Подготовка и запуск гравировки персонализированной именной таблички

Создайте редактируемую надпись, не включая пустую направляющую в план гравировки.

Это руководство переведено с помощью ИИ. Сверяйте важные инструкции с оригиналом на английском языке.

Практика работы с программой

Оставьте **Нет машины** выбранным и не подключайтесь. В этих файлах сохранены примерные значения операции для предварительного просмотра. Это не проверенные параметры материалов. Ссылки на профили станков курса удалены из копий для учащихся.

Гравировка	Пустая направляющая
Заливка, вывод включен	Показана, вывод отключен

Синяя пустая область является направляющей для размещения. В задание на гравировку входит только надпись.

1. Откройте **name-tag-start.lzrproj** и не подключайтесь, оставив выбранным пункт **Нет машины**. Синяя пустая направляющая имеет размер 80 x 30 mm и отверстие 8 mm; ее основной вывод отключен.

2. Перед добавлением текста выберите черный слой **Гравировка**. Используйте Arial, Bold, **12 mm**. Введите **NATHAN** и нажмите Escape, чтобы завершить редактирование.

3. Выделив текст, выберите **центральную точку привязки** в свойствах и введите **X 165, Y 185**. Проверьте зазор от каждого края и отверстия.

4. Проверьте параметры заливки слоя «Гравировка». Оставьте направляющую показанной и исключенной с помощью основного вывода; примерные значения не являются рецептом для обработки материала.

5. Выполните предварительный просмотр с отключенным параметром показа перемещений. Должно отображаться только имя. Также проверьте перемещения и оверскан, затем закройте предварительный просмотр.

6. Сохраните отдельную копию для гравировки и сравните ее с **name-tag-engrave-finished.lzrproj**. Не смешивайте ее с последующей настройкой резки.

САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ ПРАКТИКА

Самостоятельная практика

Откройте **name-tag-practice.lzrproj**. Добавьте **MAKER** как редактируемый текст Arial Bold размером 12 mm. Используйте центральную привязку в свойствах и задайте **X 170, Y 182.5**.

☐ Оставьте пустую направляющую показанной, отключите ее основной вывод и включите вывод слоя «Гравировка».

☐ Проверьте, что все слово помещается в отверстие и не пересекает края. Выполните предварительный просмотр только надписи.

☐ Сохраните собственную копию и сравните ее с name-tag-practice-answer.lzrproj.

Какой слой должен содержать редактируемое имя?

Какие контуры должны отсутствовать в предварительном просмотре гравировки?

Что может отличаться, если на другом компьютере недоступен Arial?

Сохраните корректность сравнения

Сохраните предоставленный исходный файл. Перед открытием ответа отдельно сохраните собственный результат.

ПОЯСНЕНИЯ К ОТВЕТАМ И ФАЙЛЫ

Пояснения к ответам и файлы

Практика работы с надписью
MAKER, Arial Bold, 12 mm; координаты центральной привязки в свойствах: X 170 / Y 182.5.

Состав вывода
Только надпись слоя «Гравировка». Синяя внешняя граница и отверстие остаются направляющими и должны быть исключены.

Переносимость текста
В ответах сохранены редактируемый текст и сохраненные контуры, но не встроенный шрифт Arial. Замена шрифта или последующее редактирование могут изменить внешний вид, поэтому повторно проверьте зазоры.

name-tag-engrave-finished.lzrproj
Сохраненная демонстрационная настройка, а не завершенный физический результат.

name-tag-practice-answer.lzrproj
После выполнения задания сравните сохраненные поля и графику.

name-tag-practice.lzrproj
Самостоятельный исходный файл для этого урока.

name-tag-start.lzrproj
Выполните показанную настройку.

Последующая физическая гравировка требует проверенного вами профиля/опорной точки, закрепленной заготовки, протестированных параметров, фокусировки, вентиляции, защиты глаз и кадрирования. Перед следующим запуском проверьте надпись; при последующей резке заготовка должна оставаться закрепленной.

Соответствует продемонстрированным элементам управления Beam Bench 0.2.37 и исправленному финальному варианту, где это применимо. В более поздних версиях расположение панелей может отличаться.