УЧЕБНОЕ РУКОВОДСТВО

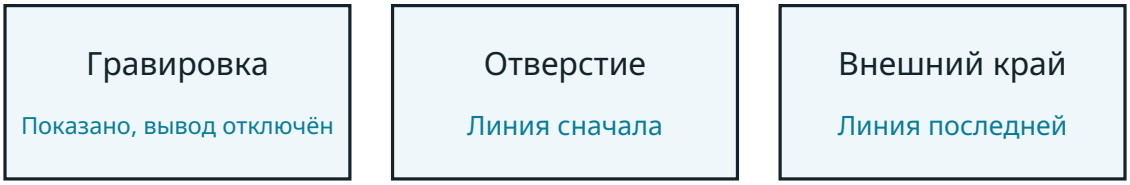
Подготовка контура именной таблички к резке

Подготовьте отдельное задание для контура, выполнив внутреннее отверстие перед внешним краем.

Это руководство переведено с помощью ИИ. Сверяйте важные инструкции с оригиналом на английском языке.

Практика работы с программой

Оставьте выбранным **Нет машины** и не подключайтесь. В этих файлах сохранены примерные рабочие значения для функции «Предварительный просмотр». Это не проверенные настройки для материалов. Ссылки на профили станков курса удалены из копий для учащихся.



Отдельные копии для гравировки и резки. Выполните предварительный просмотр отверстия перед внешним контуром.

1. Откройте **name-tag-cut-start.lzrproj** в отключённом состоянии, выбрав «Нет машины». Отключите **вывод основного слоя «Гравировка»**, оставив отображение включённым.

2. Выберите синий направляющий слой «Пусто», включите его **основной вывод** и оставьте режим **Линия**. В готовом примере этот слой называется **Резка**.

3. Включите воздушную поддержку для этой операции по контуру. Её физический эффект зависит от вашего профиля, контроллера и настроенного оборудования.

4. В разделе «Запуск» > «Оптимизация» включите **Включить** и **Сначала резать внутренние формы**, затем нажмите «ОК».

5. Выполните предварительный просмотр с отключённым параметром «Показывать перемещения» и включённым параметром «Показывать ход выполнения». Перейдите к началу и пошагово просмотрите задание: отверстие должно выполняться перед внешним контуром, буквы не должны появляться.

6. Сохраните отдельную копию и сравните её с **name-tag-cut-finished.lzrproj**. Сохраните исходную версию для гравировки.

САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ ПРАКТИКА

Самостоятельная практика

Откройте **name-tag-cut-practice.lzrproj**. Исключите «Гравировка», включите синий контур в режиме «Линия» с воздушной поддержкой и включите параметр «Сначала резать внутренние формы».

☐ Сохраните всю геометрию иллюстрации без изменений и оставьте её отображаемой. В примере ответа синий слой обработки называется «Резка».

☐ Выполните предварительный просмотр с начала, чтобы проверить отверстие перед внешним краем. Сохраните отдельную копию и сравните её с name-tag-cut-practice-answer.lzrproj.

Какой переключатель основного вывода предотвращает повторную гравировку?

Зачем проверять порядок перед резкой внешнего контура?

Доказывает ли включение воздушной поддержки, что воздух действительно подаётся?

Сохраните смысл сравнения

Сохраните предоставленный исходный файл. Перед открытием ответа отдельно сохраните собственный результат.

РАЗБОР ОТВЕТОВ И ФАЙЛЫ

Разбор ответов и файлы

Результат практики
Основной вывод гравировки отключён. Синий слой «Резка» включён в режиме «Линия», воздушная поддержка включена.

Порядок
Оптимизация включена, внутренние формы обрабатываются первыми. Отверстие выполняется перед внешним контуром, поэтому деталь сохраняет опору для внутренней резки.

Проверки станка
Ни один программный переключатель не доказывает наличие физического воздушного потока или качество резки. Используйте настройки, проверенные на фактическом материале, и убедитесь, что оборудование настроено.

name-tag-cut-finished.lzrproj
Сохранённая демонстрационная настройка, а не завершённый физический результат.

name-tag-cut-practice-answer.lzrproj
После выполнения задания сравните сохранённые поля и иллюстрацию.

name-tag-cut-practice.lzrproj
Исходный файл для самостоятельной работы на этом уроке.

name-tag-cut-start.lzrproj
Следуйте продемонстрированной настройке.

Для последующей резки закрепите заготовку, проверьте точку отсчёта, профиль и размещение, подачу воздуха, фокус, вентиляцию и защиту глаз, затем выполните обводку и наблюдайте за процессом. Проверьте резку до того, как поднимать деталь, сохранённый ответ не может доказать, что она прорезана насквозь.

Соответствует продемонстрированным элементам управления Beam Bench 0.2.37 и, где применимо, исправленному завершению. В последующих версиях расположение панелей может отличаться.