KORISTNA ODLOČITEV O MATERIALU

Izbira materialov in določanje pričakovanj

Ugotovite celotno kombinacijo materiala in laserja, nato ločite združljivost od nepreizkušenega rezultata.

Ta vodnik je bil preveden z umetno inteligenco. Pomembna navodila preverite v angleškem izvirniku.

Pisna ponovitev

Delajte na podlagi navedenih primerov, ne da bi priklopili, sprožili ali pregledovali stroj. Negotove informacije zapišite kot neznane. Natančna navodila za stroj naj ostanejo skupaj z vsako poznejšo fizično nastavitvijo.

Ugotovite	Uskladite	Zapišite
Celotna sestava	Točen laserski postopek	Serija in priprava

Sestavo, združljiv postopek in pripravo serije ohranite skupaj z nastavitvijo.

1. Ugotovite osnovni material, premaze, lepilo, samolepilno plast in podlago. Informacije dobavitelja preverite glede na natančne omejitve stroja. Neoznačen ostanek ostaja neznan.

2. PVC in klorirane plastike, vključno z vinilom na osnovi PVC, ne uporabljajte. Ne zažigajte vogala, da bi prepoznali neznani material. Varnostni list je koristen dokaz, ne pa splošna odobritev za lasersko obdelavo.

3. Les se razlikuje po vlaknih, gostoti in smoli. Tudi vezan les se razlikuje po lepilu in prazninah. Veziva v MDF-ju in emisije zahtevajo ločeno preverjanje primernosti in odsesavanja.

4. Pri usnju morate poznati način strojenja, barvila in premaze. Oznaka umetnega usnja ne izključuje PVC-ja.

5. Prozorni akril in modra dioda se lahko ne ujemata po valovni dolžini. Nastavitve za CO2 in več prehodov ne potrjujejo metode neposrednega rezanja.

6. Pri kovini ločite označevanje, odstranjevanje kovine, odstranjevanje premaza in rezanje. Tudi skrilavec, ploščice in steklo zahtevajo prepoznan združljiv postopek. Maskiranje, čiščenje in končno obdelavo zapišite.

PRIMERI MATERIALOV

Primeri materialov

To so izmišljeni informacijski primeri. Vzorec ali laser ni potreben.

Neoznačena upogljiva plastika je podobna spletnemu surovcu. Bi jo uporabili ali za prepoznavo zažgali njen vogal? Kateri dokazi manjkajo?

Dobavitelj potrjuje, da je prozorni liti akril primeren za rezanje s CO2. Vaš laser je modra dioda. Bi s kopiranjem nastavitev in dodajanjem prehodov odpravili neujemanje?

Izmišljeni dobavitelj odobri novo serijo vezanega lesa 3 mm za navedeno nastavitev. Pri starem postopku je bilo uporabljeno maskiranje, novi list pa ni zamaskiran. Kaj je ugotovljeno in kaj še ni preizkušeno?

POJASNJENI ODGOVORI IN ZAPIS MATERIALA

Pojasnjeni odgovori in zapis materiala

Neznani ostanek
Izločite ga. Pridobite podatke o sestavi, premazu, lepilu in podlagi, nato preverite natančno dovoljen postopek.

Jasen znak
Izberite podprt laser ali postopek oziroma prepoznan združljiv material. Več prehodov ne odpravi slabe absorpcije modre valovne dolžine.

Serija vezanega lesa
Podatki o združljivosti v izmišljenem primeru so podani. Rezultat nove serije ostaja nepreizkušen, spremenjeno maskiranje pa zapišite.

Dokazi o materialu, dobavitelju, seriji in sestavi:

Debelina, točen laser/modul in načrtovani učinek:

Priprava, maskiranje in vir začetnih nastavitev:

Opaženi rezultat, čiščenje in končna obdelava oziroma neznano/nepreizkušeno:
