ETT ANVÄNDBART MATERIALVAL

Välja material och ställa rätt förväntningar

Identifiera den fullständiga kombinationen av material och laser, och skilj sedan kompatibilitet från ett oprövat resultat.

Den här guiden har översatts med AI. Kontrollera viktiga instruktioner mot det engelska originalet.

Skriftlig genomgång

Utgå från de angivna fallen utan att ansluta, avfyra eller inspektera en maskin. Anteckna osäker information som okänd. Spara de exakta maskininstruktionerna tillsammans med eventuell senare fysisk uppställning.



Bevara sammansättning, kompatibel process och batchförberedelse tillsammans med inställningen.

1. Identifiera materialet, beläggningar, lim, häftämne och baksida. Kontrollera leverantörsinformationen mot de exakta begränsningarna för maskinen. Ett materialprov utan etikett förblir okänt.

2. Håll PVC och klorerade plaster borta, inklusive PVC-baserad vinyl. Bränn inte ett hörn för att identifiera ett okänt material. Ett säkerhetsdatablad är användbara belägg, inte ett generellt godkännande för laseranvändning.

3. Trä varierar i fiberriktning, densitet och kåda. Plywood varierar också när det gäller lim och hålrum. MDF-bindemedel och emissioner kräver egna kontroller av lämplighet och utsug.

4. Läder kräver kännedom om garvning, färgämnen och beläggningar. En etikett med läderimitation utesluter inte PVC.

5. Klar akryl och en blå diodlaser kan ha en våglängdsmissanpassning. Ett lånat CO2-recept och fler körningar fastställer inte en metod för direktskärning.

6. På metall ska du skilja mellan märkning, borttagning av metall, borttagning av beläggning och skärning. Skiffer, kakel och glas kräver också en identifierad kompatibel process. Spara information om maskering, rengöring och efterbehandling i anteckningarna.

MATERIALFALL

Materialfall

Det här är påhittade informationsfall. Inget prov eller någon laser behövs.

Ett flexibelt plastmaterial utan etikett liknar ett odekorerat ämne från nätet. Skulle du använda det eller bränna ett hörn för att identifiera det? Vilka belägg saknas?

En leverantör stöder klar gjuten akryl för CO2-skärning. Din laser är en blå diodlaser. Skulle det lösa missanpassningen att kopiera receptet och lägga till fler körningar?

En fiktiv leverantör godkänner en ny plywoodbatch på 3 mm för den angivna uppställningen. Det gamla receptet använde maskering, den nya skivan är omaskerad. Vad är fastställt och vad är fortfarande oprövat?

FÖRKLARADE SVAR OCH MATERIALANTECKNING

Förklarade svar och materialanteckning

Okänt materialprov
Använd det inte. Skaffa information om sammansättning, beläggning, häftämne och baksida, och kontrollera sedan den exakta tillåtna processen.

Tydligt tecken
Välj en laser eller process som stöds, eller ett identifierat kompatibelt material. Fler körningar löser inte dålig absorption av den blå våglängden.

Plywoodbatch
Den fiktiva kompatibilitetsinformationen är given. Resultatet för den nya batchen är fortfarande oprövat, och ändrad maskering ska antecknas.

Belägg för material, leverantör, batch och sammansättning:

Tjocklek, exakt laser/modul och avsedd effekt:

Förberedelse, maskering och källa till startinställningarna:

Observerat resultat, rengöring och efterbehandling, eller okänt/oprövat:
