LEKTIONSGUIDE

Starta och övervaka ett materialtest

Förbered, förhandsgranska och exportera ett kompakt materialtestrecept utan att köra en maskin.

Den här guiden har översatts med AI. Kontrollera viktiga instruktioner mot det engelska originalet.

Programvaruövning

Förbli **frånkopplad**. Inbyggda elevkopior öppnas med **Ingen maskin**. För förhandsvisning av materialtest väljer du din egen konfigurerade profil utan att ansluta. Exempelhastigheter, effekter och intervall är avsedda för jämförelse i programvaran, inte testade materialrecept.

Effektkolumner	Hastighetsrader	Övningsrutnät
15 / 25 / 35%	1500 / 2100	Sex prover med Fyllning

Värden för övningsreceptet. Den korrigerade inbyggda förhandsvisningen visar sex prover med Fyllning och etiketter utanför rutnätet.

1. Öppna **material-test-start.lzrproj** och förbli frånkopplad. Materialtestets förhandsvisning kräver att du väljer din egen konfigurerade maskinprofil; anslutning behövs inte.

2. I **Laserverktyg > Materialtest** ställer du in X till Effekt: tre kolumner, 10 till 30%. Ställ in Y till Hastighet: två rader, 1200 till 1800 mm/min.

3. Välj Fyllning, ett **1 mm-intervall**, celler på 8 x 8 mm och 3 mm mellanrum. Låt textetiketter och ram vara aktiverade; kontrollera deras egna inställningar för hastighet och effekt.

4. Aktivera **Använd absolut centrum** och ställ in X 100 / Y 100. Förhandsgranska cellerna, etiketterna, förflyttningen och överskanningen. Då centreras hela det genererade jobbet, inklusive etiketterna.

5. Om du vill spara separat väljer du **Anpassat testrecept**, anger ett beskrivande namn och väljer sedan **Spara recept** och **Exportera**. Att bara ändra namnet skapar inte ett separat valt recept.

6. Behåll JSON-exporten tillsammans med projektet. Arbetet offline slutar här. Projektet ger sammanhang; generatorn använder receptets egna inställningar.

SJÄLVSTÄNDIG ÖVNING

Självständig övning

Importera **material-test-practice-recipe.json**, välj **Material test practice start** och klicka på Läs in. Ställ in övningsmålen nedan och spara/exportera sedan ett nytt recept och jämför dess inställningar med **material-test-practice-answer.json**.

☐ X Effekt: 3 kolumner, 15 till 35%. Y Hastighet: 2 rader, 1500 till 2100 mm/min.

☐ Fyllning; celler på 6 x 6 mm; 4 mm mellanrum; 1 mm-intervall; etiketter och ram aktiverade; absolut centrum X 120 / Y 100.

☐ Välj Anpassat testrecept före Spara recept. Jämför inställningar, inte receptnamn eller genererade ID:n.

Vilka effektvärden hör till de tre kolumnerna?

Varför läses testinställningarna inte in bara genom att öppna projektet?

Vad ändrar Visa överskanning i Förhandsvisning?

Bibehåll en meningsfull jämförelse

Bevara startmaterialet. Spara ditt eget resultat separat innan du öppnar svaret.

FÖRKLARADE SVAR OCH FILER

Förklarade svar och filer

Övningsrutnät
Kolumnerna är 15%, 25% och 35%; raderna är 1500 och 2100 mm/min. Sex celler med Fyllning förväntas.

Recept kontra projekt
JSON-filen innehåller generatorinställningar. Det inbyggda projektet ger sammanhang; det är inte det genererade rutnätet.

Visning och resultat
Visa överskanning styr visningen av rasterförflyttning för acceleration. Fyllningsbanorna finns kvar. Färgerna är planerade verktygsbanor, inte observerad brännkvalitet.

material-test-finished.lzrproj
Sparad demonstrationskonfiguration, inte ett färdigt fysiskt resultat.

material-test-practice-context.lzrproj
Projektkontext för receptet, inte det genererade testrutnätet.

material-test-practice.lzrproj
Oberoende startfil för den här lektionen.

material-test-start.lzrproj
Följ den demonstrerade konfigurationen.

material-test-demo-recipe.json
Redigerbart recept med egna generatorinställningar.

material-test-practice-answer.json
Redigerbart recept med egna generatorinställningar.

material-test-practice-recipe.json
Redigerbart recept med egna generatorinställningar.

practice-preview.png
Befintlig korrigerad inbyggd skärmbild av Förhandsvisning för jämförelse.

För ett senare fysiskt test väljer du intervall som passar din maskin och ditt material. Kontrollera material, fokus, ventilation, ögonskydd och frigång. Ställ in Slutposition på Flytta inte, rama in jobbet och vänta på Inaktiv innan du väljer Starta. Stanna hos lasern.

Överensstämmer med den korrigerade materialtestdemonstrationen i 0.2.38. Förhandsvisningens färger visar planerade banor, inte brännkvalitet.