DERS KILAVUZU

Kesim için isim etiketinin dış hatlarını hazırlama

Dış kenardan önce iç açıklığın kesileceği ayrı bir dış hat işi hazırlayın.

Bu kılavuz yapay zekâ ile çevrilmiştir. Önemli talimatları İngilizce aslıyla karşılaştırarak kontrol edin.

Yazılım uygulaması

Makine Yok seçili kalsın ve bağlantı kesildi durumunda kalın. Bu dosyalar yazılım Önizlemesi için örnek işlem değerlerini korur. Bunlar test edilmiş malzeme ayarları değildir. Ders makine profili bağlantıları öğrenci kopyalarından kaldırılmıştır.



Kazıma ve kesim kopyalarını ayırın. Dış kenardan önce açıklığı Önizleme'de görüntüleyin.

1. Bağlantı kesildi durumunda ve Makine Yok seçiliyken **name-tag-cut-start.lzrproj** dosyasını açın. **Ana kazıma Çıkışını kapatın**, Göster açık kalsın.

2. Mavi Boş kılavuz katmanını seçin, bu katmanın **ana Çıkışını** etkinleştirin ve **Çizgi** olarak bırakın. Tamamlanan örnekte bu katman **Kesim** olarak adlandırılır.

3. Bu dış hat işlemi için Hava Desteği'ni açın. Fiziksel etkisi profilinize, denetleyicinize ve yapılandırılmış donanımınıza bağlıdır.

4. Çalıştır > Optimizasyon bölümünde **Etkinleştir** ve **İç şekilleri önce kes** seçeneklerini açın, ardından Tamam'a tıklayın.

5. Hareketi Göster'i kapatıp İlerlemeyi Göster'i açarak Önizleme yapın. Başlangıca gidin ve adım adım ilerleyin: açıklık dış kenardan önce işlenmelidir; hiçbir harf görünmemelidir.

6. Ayrı bir kopya kaydedin ve **name-tag-cut-finished.lzrproj** ile karşılaştırın. Özgün kazıma sürümünü koruyun.

BAĞIMSIZ UYGULAMA

Bağımsız uygulama

name-tag-cut-practice.lzrproj dosyasını açın. Kazıma'yı dışarıda bırakın, mavi dış hattı Hava Desteği ile Çizgi modunda etkinleştirin ve İç şekilleri önce kes seçeneğini etkinleştirin.

☐ Tüm çizim geometrisini değiştirmeden ve görünür tutun. Örnek yanıt, mavi işleme katmanını Kesim olarak adlandırır.

☐ Başlangıçtan itibaren Önizleme yaparak açıklığı dış kenardan önce inceleyin. Ayrı kaydedin ve **name-tag-cut-practice-answer.lzrproj** ile karşılaştırın.

İkinci bir kazımayı hangi ana Çıkış anahtarı önler?

Dış kenarı kesmeden önce sıralamayı neden kontrol etmelisiniz?

Hava Desteği'ni açmak havanın fiziksel olarak aktığını kanıtlar mı?

Karşılaştırmayı anlamlı tutun

Sağlanan başlangıç dosyasını koruyun. Yanıtı açmadan önce kendi sonucunuzu ayrı kaydedin.

AÇIKLAMALI YANITLAR VE DOSYALAR

Açıklamalı yanıtlar ve dosyalar

Uygulama çıktısı
Ana kazıma Çıkışı kapalı. Mavi Kesim katmanı Hava Desteği etkin olarak Çizgi modunda açık.

Sıralama
Optimizasyon, önce iç şekiller seçeneğiyle etkinleştirilmiştir. İç kesim sırasında parça destekli kalsın diye açıklık dış kenardan önce işlenir.

Makine kontrolleri
Hiçbir yazılım anahtarı fiziksel hava akışını veya kesim kalitesini kanıtlamaz. Gerçek malzeme üzerinde test edilmiş ayarları kullanın ve yapılandırılmış ekipmanınızı doğrulayın.

name-tag-cut-finished.lzrproj
Tamamlanmış fiziksel sonuç değil, kaydedilmiş gösterim kurulumu.

name-tag-cut-practice-answer.lzrproj
Girişiminizden sonra kaydedilmiş alanları ve çizimi karşılaştırın.

name-tag-cut-practice.lzrproj
Bu ders için bağımsız başlangıç dosyası.

name-tag-cut-start.lzrproj
Gösterilen kurulumu izleyin.

Daha sonraki bir kesim için malzemeyi sabit tutun, referansı/profili/yerleşimi, havayı, odağı, havalandırmayı ve göz korumasını doğrulayın, ardından çerçeveleme yapın ve süreci gözetin. Parçayı kaldırmadan önce kesimi inceleyin; kaydedilmiş yanıt, parçanın tamamen kesildiğini kanıtlayamaz.

Uygun olduğu durumlarda, gösterilen Beam Bench 0.2.37 kontrolleriyle ve düzeltilmiş sonla eşleşir. Daha sonraki panel düzenleri farklı olabilir.