DERS KILAVUZU

Malzeme testini başlatma ve izleme

Makineyi çalıştırmadan kompakt bir malzeme testi reçetesi hazırlayın, önizleyin ve dışa aktarın.

Bu kılavuz yapay zekâ ile çevrilmiştir. Önemli talimatları İngilizce aslıyla karşılaştırarak kontrol edin.

Yazılım alıştırması

Bağlantı kesilmiş kalsın. Yerel öğrenci kopyaları **Makine Yok** ile açılır. Malzeme Testi Önizlemesi için bağlantı kurmadan kendi yapılandırılmış profilinizi seçin. Örnek hızlar, güçler ve aralıklar yazılım karşılaştırması içindir, test edilmiş malzeme reçeteleri değildir.

Güç sütunları	Hız satırları	Alıştırma ızgarası
15 / 25 / 35%	1500 / 2100	Altı Dolgu örneği

Alıştırma reçetesi değerleri. Düzeltilmiş yerel önizleme, ızgaranın dışında etiketleri bulunan altı Dolgu örneğini gösterir.

1. **material-test-start.lzrproj** dosyasını açın ve bağlantıyı kesilmiş tutun. Malzeme Testi Önizlemesi için bağlantı gerekmese de kendi yapılandırılmış makine profilinizin seçili olması gerekir.

2. **Lazer araçları > Malzeme Testi** bölümünde X'i Güç olarak ayarlayın: üç sütun, 10 ile 30% arasında. Y'yi Hız olarak ayarlayın: iki satır, 1200 ile 1800 mm/min arasında.

3. Dolgu'yu, **1 mm aralığı**, 8 x 8 mm hücreleri ve 3 mm aralığı seçin. Metin etiketlerini ve Kenarlık'ı açık tutun, bunların kendi hız ve güç ayarlarını inceleyin.

4. **Mutlak merkezi kullan** seçeneğini etkinleştirin ve X 100 / Y 100 değerlerini ayarlayın. Hücreleri, etiketleri, hareketi ve aşırı taramayı önizleyin. Bu işlem, etiketler dahil oluşturulan işin tamamını ortalar.

5. Ayrı kaydetmek için **Özel test reçetesi** seçeneğini belirleyin, açıklayıcı bir ad girin, ardından **Reçeteyi kaydet** ve **Dışa aktar** seçeneklerini kullanın. Yalnızca ad değiştirmek, ayrı bir seçili reçete oluşturmaz.

6. JSON dışa aktarımını projeyle birlikte saklayın. Çevrimdışı çalışma burada sona erer. Proje bağlam sağlar, oluşturucu ise reçetenin kendi ayarlarını kullanır.

BAĞIMSIZ ALIŞTIRMA

Bağımsız alıştırma

material-test-practice-recipe.json dosyasını içe aktarın, **Material test practice start** seçeneğini belirleyin ve Yükle'ye tıklayın. Aşağıdaki alıştırma hedeflerini ayarlayın, ardından yeni bir reçeteyi kaydedip dışa aktarın ve ayarlarını **material-test-practice-answer.json** ile karşılaştırın.

☐ X Güç: 3 sütun, 15 ile 35% arasında. Y Hız: 2 satır, 1500 ile 2100 mm/min arasında.

☐ Dolgu, 6 x 6 mm hücreler, 4 mm aralık, 1 mm aralık, etiketler ve kenarlık açık, mutlak merkez X 120 / Y 100.

☐ Reçeteyi kaydetmeden önce Özel test reçetesi'ni seçin. Reçete adlarını veya oluşturulan kimlikleri değil, ayarları karşılaştırın.

Üç sütuna hangi güç değerleri aittir?

Projeyi tek başına açmak test ayarlarını neden yüklemez?

Aşırı Taramayı Göster, Önizleme'de neyi değiştirir?

Karşılaştırmayı anlamlı tutun

Sağlanan başlangıç dosyasını koruyun. Yanıtı açmadan önce kendi sonucunuzu ayrı kaydedin.

AÇIKLAMALI YANITLAR VE DOSYALAR

Açıklamalı yanıtlar ve dosyalar

Alıştırma ızgarası
Sütunlar 15%, 25% ve 35%; satırlar 1500 ve 2100 mm/min değerleridir. Altı Dolgu hücresi beklenir.

Reçete ve proje
JSON, oluşturucu ayarlarını içerir. Yerel proje bağlam sağlar, oluşturulan ızgaranın kendisi değildir.

Görüntüleme ve sonuçlar
Aşırı Taramayı Göster, raster hızlanma hareketinin görüntülenmesini denetler. Dolgu yolları kalır. Renkler planlanan takım yollarıdır, gözlemlenen yanma kalitesi değildir.

material-test-finished.lzrproj
Kaydedilmiş gösterim kurulumu, tamamlanmış fiziksel sonuç değildir.

material-test-practice-context.lzrproj
Reçete için proje bağlamı, oluşturulan test ızgarası değildir.

material-test-practice.lzrproj
Bu ders için bağımsız başlangıç dosyası.

material-test-start.lzrproj
Gösterilen kurulumu uygulayın.

material-test-demo-recipe.json
Kendi oluşturucu ayarlarına sahip düzenlenebilir reçete.

material-test-practice-answer.json
Kendi oluşturucu ayarlarına sahip düzenlenebilir reçete.

material-test-practice-recipe.json
Kendi oluşturucu ayarlarına sahip düzenlenebilir reçete.

practice-preview.png
Karşılaştırma için mevcut düzeltilmiş yerel Önizleme ekran görüntüsü.

Daha sonraki bir fiziksel test için makinenize ve malzemenize uygun aralıkları seçin. Malzeme stoğunu, odağı, havalandırmayı, göz korumasını ve açıklığı kontrol edin. Bitiş konumunu Hareket etme olarak ayarlayın, çerçeveleme yapın ve Başlat'tan önce Boşta durumunu bekleyin. Lazerin başından ayrılmayın.

Düzeltilmiş 0.2.38 malzeme testi gösterimiyle eşleşir. Önizleme renkleri planlanan yolları gösterir, yanma kalitesini değil.