DOĞRU AYAR DÜZEYINI KULLANIN

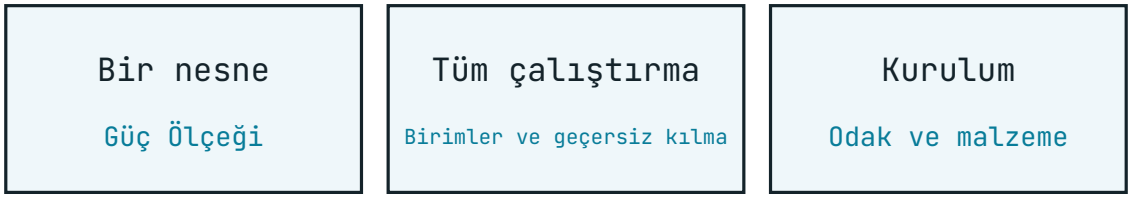
Kazıma ve kesim sonuçlarında sorun giderme

Yeniden test seçmeden önce nesne çarpanını, paylaşılan ayarları ve fiziksel kurulumu ayırt edin.

Bu kılavuz yapay zekâ ile çevrilmiştir. Önemli talimatları İngilizce aslıyla karşılaştırarak kontrol edin.

Yazılım uygulaması ve inceleme

Proje alıştırmaları için **Makine Yok** seçili kalsın ve **bağlantı kesildi** durumunda kalın. Sağlanan işlem değerleri yazılım örnekleridir, test edilmiş malzeme reçeteleri değildir. Orijinalleri koruyun ve kendi çalışmanızı ayrı kaydedin.



Tek nesne çarpanını, paylaşılan çalıştırma ayarlarını ve fiziksel kurulum kanıtlarını ayırt edin.

1. 60% katmanındaki nesne Güç Ölçeği 50% ise komut verilen değer 30% olur. Nesne çarpanını yalnızca görev tanımı o nesnenin farklı olmasını istediğinde değiştirin.

2. Gücü artırmadan önce paylaşılan hızı, gücü, geçişleri ve birimleri kontrol edin. 20 mm/s, 1200 mm/min değerine eşittir. Oturum Güç geçersiz kılma ayarı da tüm işi etkileyebilir.

3. GRBL için profil S-değeri Maks. değerini gerçek $30 ayarıyla eşleştirin. Bir ders sayısına uydurmak için ürün yazılımını yeniden yazmayın.

4. Tamamlanmamış bir kesim için belirtilen malzemeyi/partiyi, kalınlığı, odağı, hava akışını ve bakım kaydını karşılaştırın. Ne olduğunu belirlerken stok malzemeyi sabit tutun.

5. Bekletme veya hareket sırasında sıfır Laser S raporu normal olabilir. Bu, optik güç ölçümü veya donanım arızasının kanıtı değildir. Tüm kilitleme düzeneklerini çalışır durumda tutun.

6. Koyu veya bulanık ayrıntılarda değişen görüntü, aralık ve güç ayarlarını, yükselmiş stok malzemeden, kirli optiklerden veya gevşek donanımdan ayırın. Fiziksel kontroller için belirtildiği gibi durdurun ve sistemi izole edin.

BAĞIMSIZ GÜÇ ÖLÇEĞI HEDEFI

Bağımsız Güç Ölçeği hedefi

power-scale-fix-start.lzrproj dosyasını açın. Paylaşılan katmanı 60%, hızı 1200 mm/min ve geçiş sayısını bir olarak koruyun. Görev tanımı, Orta karenin 45% komut vermesini, komşularının ise 100% ölçekte kalmasını istiyor.

1. Durum yanıtını açmadan önce çarpanı hesaplayın. Yalnızca Orta karenin Güç Ölçeği % değerini değiştirin.

2. Üç 20 x 20 mm şeklin tamamını ve konumlarını değiştirmeyin.

3. Çevrimdışı Önizleme için Çizgi girişini geçici olarak etkinleştirin, Hareketi Göster'i kapatın ve Güce Göre Gölgele'yi açın. Gölgeleme, planlanan gücü gösterir.

4. Önizlemeyi kapatın, giriş Çıkış kapalı durumuna dönün ve ayrı kaydedin.
power-scale-case-answer.lzrproj dosyasını karşılaştırın; **power-scale-fix-answer.lzrproj** ayrı gösterim dosyasıdır.

45% komut vermek için 60% katmanında hangi Güç Ölçeği gerekir?

Komşular hangi değeri komut eder ve ne değişmeden kalmalıdır?

TANILAMA INCELEMESI VE YANITLAR

Tanılama incelemesi ve yanıtlar

20 mm/s değerindeki bir kayıt 20 mm/min olarak girilmiş ve geçersiz kılma azaltılmış. Yalnızca hız uyuşmazlığı silik çıktıyı açıklar mı?

Laser S 0 ile Duraklatıldı/Bekletme durumunda olan bir iş, birinin modülü suçlamasına ve kapağı devre dışı bırakmasına yol açıyor. Ne sonucuna varırsınız?

Harfler koyu, bir köşe yükselmiş ve hem güç hem de aralık değiştirilmiş. Yararlı bir karşılaştırmadan önce ne yapılır?

Nesne hedefi
45/60=0.75 olduğundan ölçeği 75% olarak ayarlayın. Komşular 60% komut verilen güçte kalır.

Birimler
20 mm/min, 1200 mm/min değerinden 60 kat daha yavaştır. Komut verilen güç değişmediğinde bu, basit bir karşılaştırmada pozlamayı artırır; paylaşılan yapılandırmayı ve kurulumu inceleyin.

Durum
Bekletilmiş sıfır, arızalı modül tanısı değil, bir anlık görüntüdür. Kilitleme düzeneklerini sağlam tutun ve tam durdurulmuş inceleme prosedürünü kullanın.

Karşılaştırma
Destek, düzlemsellik ve odağı düzeltin, ardından kaydedilmiş koşullar altında uygun tek bir parametreyi her seferinde karşılaştırın.

Alevlenmede hemen durdurun ve makinenin yangın prosedürünü uygulayın. Çalışan lazerin başından ayrılmayın; yangın gelişirken canlı bir işi ayarlamaya devam etmeyin.

DOSYALAR VE KARŞILAŞTIRMALAR

Dosyalar ve karşılaştırmalar

Bir nesne zayıf
one-object-weak klasörü. **power-scale-case-answer.lzrproj**, **power-scale-fix-answer.lzrproj**, **power-scale-fix-start.lzrproj**. Bu bölümün girdilerini ve karşılaştırmalarını birlikte tutun.

Girişiminizden sonra karşılaştırmayı kullanın. Belirtilen boyutları, ayarları ve nesne yapısını kontrol edin.