课程指南

输入精确尺寸

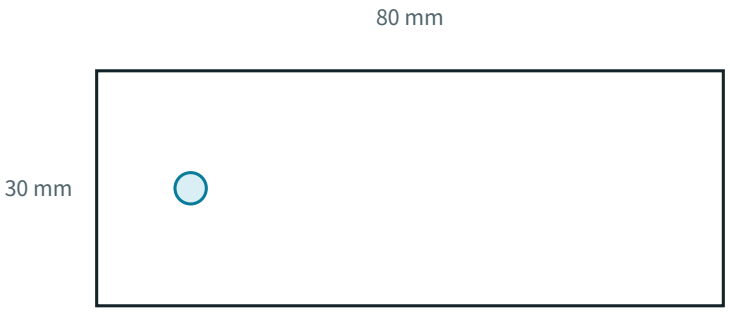
在属性中为每个形状设置精确尺寸，然后分别检查矩形和圆孔。

本指南由 AI 翻译。请对照英文原文检查重要说明。

软件练习

无需使用激光。这些项目没有机器配置文件，操作输出已关闭。保存的速度和功率值不是材料配方。

打开**name-tag-start.lzrproj**。其中包含一个100×45 mm的矩形和一个8 mm的圆。使用毫米单位，并且每次只选择一个形状。



演示目标：80×30 mm的矩形和一个4 mm的圆。此为插图，不是应用截图。

1. 单击矩形轮廓。在属性中，W表示宽度，H表示高度。

2. 关闭W和H之间的锁定。输入W **80**，然后按Enter或Return。输入H **30**并应用。

3. 单击空白画布，然后只选择圆形轮廓。打开W/H锁定，使圆保持圆形。

4. 输入W **4**，然后按Enter或Return。H也应变为**4**。

5. 分别检查每个形状。与**name-tag-complete.lzrproj**进行比较。

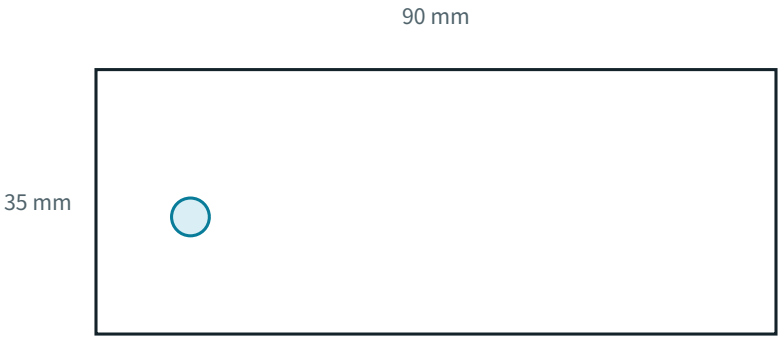
W/H字段会改变图稿的尺寸。缩放画布只会改变你的视图。

独立练习

独立练习

从原始项目重新开始。在打开答案前先尝试完成任务。

将矩形设置为**宽90 mm、高35 mm**，并设置一个**5 mm的圆孔**。保持矩形和圆孔为独立对象。



你的目标尺寸。此任务会改变尺寸，不考核圆孔的精确位置。

☐ 使用name-tag-start.lzrproj。矩形取消比例锁定，圆形保持比例锁定。

☐ 每次输入后按Enter或Return应用。检查另一个形状前清除选择。

☐ 使用另存为保存你自己的副本，然后与name-tag-practice-check.lzrproj进行比较。

矩形：W _____ mm H _____ mm

圆形：W _____ mm H _____ mm

如果两个尺寸都发生变化

检查W/H锁定。在设置矩形的宽度和高度时，它应处于关闭状态，以便独立设置两者。

答案解析

答案解析

矩形：W 90 mm，H 35 mm
这两个尺寸彼此独立。W/H锁定关闭时，改变宽度不会将原有比例强加到高度上。

圆形：W 5 mm，H 5 mm
两个尺寸相同，因为比例锁定已打开。宽度和高度不同的圆会被拉伸成椭圆。

检查选择是否正确

同时选择两个形状时，显示的是它们合并后的边界。检查单个尺寸时，只选择矩形或只选择圆形。

练习包中的文件

name-tag-start.lzrproj
用于演示和你的独立练习。矩形100×45 mm；圆形8×8 mm。

name-tag-complete.lzrproj
演示答案。矩形80×30 mm；圆形4×4 mm。

name-tag-practice-check.lzrproj
独立练习答案。矩形90×35 mm；圆形5×5 mm。

提供的文件仍可编辑。保留原文件，并将自己的作品另存为另一个项目。本练习检查尺寸，不检查机器设置或材料设置。

与演示中的Beam Bench 0.2.37界面一致。后续版本中的面板布局可能不同。