课程指南

开始和监控材料测试

准备、预览并导出紧凑的材料测试配方，无需运行机器。

本指南由 AI 翻译。请对照英文原文检查重要说明。

软件练习

保持**已断开**。原生学员副本打开时显示**No Machine**。对于材料测试预览，请选择你自己配置的配置文件，无需连接。示例速度、功率和间隔仅用于软件比较，不是经过测试的材料配方。



练习配方值。修正后的原生预览显示六个填充样本，标签位于网格外部。

1. 打开**material-test-start.lzrproj**并保持已断开。材料测试预览需要选择你自己配置的机器配置文件，但不需要连接。

2. 在**激光工具 > 材料测试**中，将X设置为功率：三列，10到30%。将Y设置为速度：两行，1200到1800 mm/min。

3. 选择填充、**1 mm间隔**、8 x 8 mm单元格和3 mm间距。保持文本标签和边框开启，检查它们各自的速度和功率设置。

4. 启用**使用绝对中心**，并设置X 100 / Y 100。预览单元格、标签、移动路径和过扫描。这会将完整生成的作业居中，包括标签。

5. 如需单独保存，请选择**自定义测试配方**，输入描述性名称，然后选择**保存配方**和**导出**。仅更改名称不会创建单独的已选配方。

6. 将JSON导出文件与项目一起保存。离线工作到此结束。项目用于提供上下文，生成器使用配方自身的设置。

独立练习

独立练习

导入**material-test-practice-recipe.json**，选择**材料测试练习开始**并点击加载。设置以下练习目标，然后保存/导出新配方，并将其设置与**material-test-practice-answer.json**进行比较。

☐ X功率：3列，15到35%。Y速度：2行，1500到2100 mm/min。

☐ 填充；6 x 6 mm单元格；4 mm间距；1 mm间隔；标签和边框开启；绝对中心X 120 / Y 100。

☐ 在保存配方之前选择自定义测试配方。比较设置，不要比较配方名称或生成的ID。

三列对应哪些功率值？

为什么仅打开项目不会加载测试设置？

在预览中，“显示过扫描”会改变什么？

保持比较具有意义

保留提供的起始文件。在打开答案之前，先单独保存你自己的结果。

答案解析和文件

答案解析和文件

练习网格
列为15%、25%和35%；行是1500和2100 mm/min。应有六个填充单元格。

配方与项目
JSON包含生成器设置。原生项目提供上下文，不是生成的网格。

显示和结果
“显示过扫描”控制光栅加速移动的显示。填充路径仍会保留。颜色表示计划中的工具路径，不是观察到的烧灼质量。

material-test-finished.lzrproj
已保存的演示设置，不是已完成的物理结果。

material-test-practice-context.lzrproj
配方的项目上下文，不是生成的测试网格。

material-test-practice.lzrproj
本课程的独立起始文件。

material-test-start.lzrproj
按照演示的设置操作。

material-test-demo-recipe.json
带有自身生成器设置的可编辑配方。

material-test-practice-answer.json
带有自身生成器设置的可编辑配方。

material-test-practice-recipe.json
带有自身生成器设置的可编辑配方。

practice-preview.png
用于比较的现有修正后原生预览截图。

如需进行后续物理测试，请选择适合你的机器和材料的范围。检查库存、对焦、通风、护目镜和间隙。将完成位置设置为不移动，执行框选，并等待空闲后再点击开始。请始终陪同激光运行。

与修正后的0.2.38材料测试演示相符。预览颜色表示计划中的路径，不是烧灼质量。