文本、字型和適配

新增、適配和彎曲文本

調整和塑造可編輯文本，並在需要時保留單獨的輪廓副本。

本指南由 AI 翻譯。請對照英文原文檢查重要說明。

軟體練習和複習

保持選擇 **沒有機器 (No Machine)**，並在專案練習期間保持**已斷開**。提供的運算元值只是軟體示例，不是經過測試的材料配方。保留原檔案，並分別儲存自己的作品。

編輯	適配	塑形
字型和間距	固定文本框	彎曲、路徑、焊接

在製作輪廓副本前保留可編輯文本，並在更換字型後檢查每個字元。

1. 選擇文本，點選畫布並輸入，然後按 Escape 完成。在屬性中搜索已安裝的字型，選擇實際可用的字型系列和樣式。

2. 在對齊和間距中，居中會將示例的兩行文本居中。字距會改變字母間距，行距會改變行與行之間的間距。進行任一更改後，都要檢查完整單詞。

3. 對於固定的名稱區域，選擇文本 > 框。將框寬度設定為 60 mm，並選擇壓縮以適應。在保持文本可編輯的情況下，比較較短和較長的名稱。

4. 檢查可讀性，以及與標籤邊緣和孔的間距。框寬相同並不能證明視覺尺寸或可讀性相同。

5. 如果缺少字型，請使用獲得適當授權的安裝版本或已安裝的替代字型。重新檢查每個字元、寬度、間距和適配效果。

6. 儲存輪廓有助於保留提供的外觀，但後續文本編輯可能需要原始字型。此素材包不包含系統字型。

彎曲、路徑和焊接

彎曲、路徑和焊接

1. 高階文本形狀 > 彎曲使用半徑，演示使用 80 mm。圓形使用頂部/底部、內部/外部和弧跨度。檢查方向和字母間距。

2. 對於波浪示例，選擇可編輯文本，選擇路徑，再選擇路徑並點選引導線。基線偏移會改變文本相對於該路徑的位置。

3. 將引導線設為工具圖層，並僅包含文字以進行離線預覽。關閉預覽，並在儲存前將操作輸出關閉。

4. 焊接會連線相互重疊的手寫體輪廓。請檢查計劃中的路徑，不要假定任何手寫體字型都具有合適的重疊部分。

5. 在轉換為路徑前複製可編輯文本。轉換後的副本包含節點，但會失去單詞和字型編輯功能。

6. 只比較你正在練習的章節對應的答案。字型替換或不同的已安裝樣式可能會改變邊界。

練習和對比

練習和對比

使用提供的框文本和圓形文本起始檔案。將兩個名稱都適配到 60 mm 框中，將 round 放在杯墊頂部，將 table 放在底部，並製作一個單獨的焊接手寫體示例。

□ 保留可編輯原件，併為每項任務使用另存為。

□ 在畫布上和離線預覽中檢查所有字母及任何重音符號。之後恢復操作輸出關閉。

□ 對於路徑文本，保留引導線引用，但將其工具圖層排除在處理之外。

□ 同時比較設定、結構和外觀。沒有字型許可時，不要安裝或再分發字型。

名稱變長時，壓縮以適應會改變什麼？

基線偏移與移動引導線有何不同？

轉換為路徑後，哪些內容仍可編輯？

講解答案

講解答案

固定框
兩個名稱都使用 60 mm 框，較長的名稱會被壓縮得更多。請檢查可讀性和實際間距。

路徑上的文本
文字會沿著引導線排列，基線偏移會改變文字與該基線之間的距離。

焊接和輪廓
焊接會移除重疊的字母邊界。轉換為路徑會凍結輪廓副本並移除文本編輯功能，請保留原件。

缺少字型
替代字型可以消除警告，但會改變佈局。再次檢查完整文本、符號和預覽。

檔案和對比

檔案和對比

新增文本和字型
資料夾 adding-text-and-fonts。**fonts-demo-answer.lzrproj**、**fonts-demo-start.lzrproj**、**fonts-practice-answer.lzrproj**、**fonts-practice-answer.png**、**fonts-start.lzrproj**。將本章的輸入檔案和對比檔案放在一起。

彎曲文本
資料夾 curving-text。**coaster-answer.lzrproj**、**coaster-answer.png**、**coaster-start.lzrproj**。將本章的輸入檔案和對比檔案放在一起。

適配文本
資料夾 fitting-text。**text-fit-answer.lzrproj**、**text-fit-answer.png**、**text-fit-blank-tags.lzrproj**、**text-fit-demo-answer.lzrproj**、**text-fit-demo-start.lzrproj**、**text-fit-start.lzrproj**。將本章的輸入檔案和對比檔案放在一起。

缺少字型
資料夾 missing-fonts。**character-check-start.lzrproj**、**missing-font-answer.lzrproj**、**missing-font-practice.lzrproj**。將本章的輸入檔案和對比檔案放在一起。

間距和對齊
資料夾 spacing-and-alignment。**text-spacing-answer.lzrproj**、**text-spacing-answer.png**、**text-spacing-start.lzrproj**。將本章的輸入檔案和對比檔案放在一起。

完成嘗試後使用對比檔案。檢查指定的尺寸、設定和物件結構。

檔案和對比

檔案和對比

路徑上的文本
資料夾 text-on-a-path。**text-path-answer.lzrproj**、**text-path-start.lzrproj**。將本章的輸入檔案和對比檔案放在一起。

焊接和轉換文本
資料夾 welding-and-converting-text。**script-answer.lzrproj**、**script-answer.png**、**script-start.lzrproj**。將本章的輸入檔案和對比檔案放在一起。

完成嘗試後使用對比檔案。檢查指定的尺寸、設定和物件結構。