課程指南

輸入精確尺寸

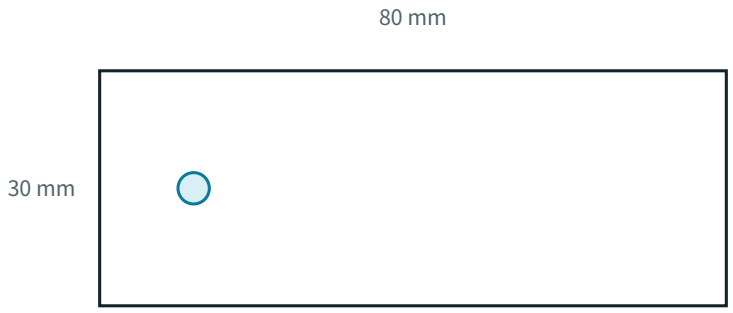
在屬性中為每個形狀設定精確尺寸，然後分別檢查矩形和圓孔。

本指南由 AI 翻譯。請對照英文原文檢查重要說明。

軟體練習

無需使用雷射。這些專案沒有機器配置檔案，操作輸出已關閉。儲存的速度和功率值不是材料配方。

開啟**name-tag-start.lzrproj**。其中包含一個100×45 mm的矩形和一個8 mm的圓。使用毫米單位，並且每次只選擇一個形狀。



演示目標：80×30 mm的矩形和一個4 mm的圓。此為插圖，不是應用截圖。

1. 單擊矩形輪廓。在屬性中，W表示寬度，H表示高度。

2. 關閉W和H之間的鎖定。輸入W **80**，然後按Enter或Return。輸入H **30**並應用。

3. 單擊空白畫布，然後只選擇圓形輪廓。開啟W/H鎖定，使圓保持圓形。

4. 輸入W **4**，然後按Enter或Return。H也應變為**4**。

5. 分別檢查每個形狀。與**name-tag-complete.lzrproj**進行比較。

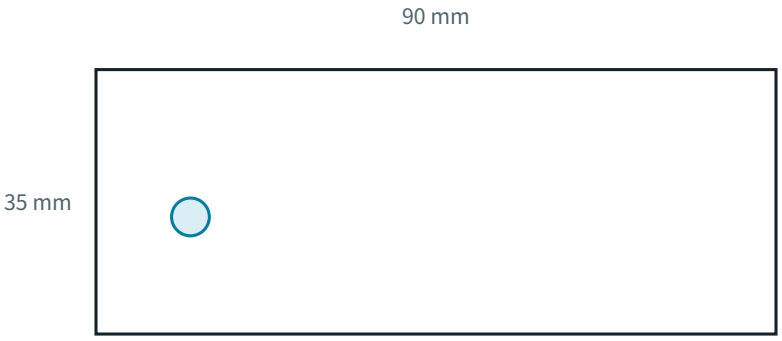
W/H欄位會改變圖稿的尺寸。縮放畫布只會改變你的檢視。

獨立練習

獨立練習

從原始專案重新開始。在開啟答案前先嚐試完成任務。

將矩形設定為**寬90 mm**、**高35 mm**，並設定一個**5 mm的圓孔**。保持矩形和圓孔為獨立物件。



你的目標尺寸。此任務會改變尺寸，不考核圓孔的精確位置。

☐ 使用name-tag-start.lzrproj。矩形取消比例鎖定，圓形保持比例鎖定。

☐ 每次輸入後按Enter或Return應用。檢查另一個形狀前清除選擇。

☐ 使用另存為儲存你自己的副本，然後與name-tag-practice-check.lzrproj進行比較。

矩形：W _____ mm H _____ mm

圓形：W _____ mm H _____ mm

如果兩個尺寸都發生變化

檢查W/H鎖定。在設定矩形的寬度和高度時，它應處於關閉狀態，以便獨立設定兩者。

答案解析

答案解析

矩形：W 90 mm，H 35 mm
這兩個尺寸彼此獨立。W/H鎖定關閉時，改變寬度不會將原有比例強加到高度上。

圓形：W 5 mm，H 5 mm
兩個尺寸相同，因為比例鎖定已開啟。寬度和高度不同的圓會被拉伸成橢圓。

檢查選擇是否正確

同時選擇兩個形狀時，顯示的是它們合併後的邊界。檢查單個尺寸時，只選擇矩形或只選擇圓形。

練習包中的檔案

name-tag-start.lzrproj
用於演示和你的獨立練習。矩形100×45 mm；圓形8×8 mm。

name-tag-complete.lzrproj
演示答案。矩形80×30 mm；圓形4×4 mm。

name-tag-practice-check.lzrproj
獨立練習答案。矩形90×35 mm；圓形5×5 mm。

提供的檔案仍可編輯。保留原檔案，並將自己的作品另存為另一個專案。本練習檢查尺寸，不檢查機器設定或材料設定。

與演示中的Beam Bench 0.2.37介面一致。後續版本中的面板佈局可能不同。