實際執行前

安全設定、停止控制與機器維護

保留一份針對具體機器的啟動前參考資料，並分析三個離線設定案例。

本指南由 AI 翻譯。請對照英文原文檢查重要說明。

書面複習

根據給定案例進行操作，不連線、不發射雷射，也不檢查機器。將不確定的資訊記錄為未知。任何後續實體設定都必須隨附準確的機器說明。



操作前，根據準確的機器說明檢查防護、停止和維護要求。

1. 使用準確機器要求的防護罩、受控區域和聯鎖裝置。讓其他人員和寵物遠離工作區域。

2. 根據要求的波長和防護等級檢查護目鏡。盒內有色鏡片或附帶護目鏡並不能證明其防護效能合適。

3. 發射雷射前檢查排煙。輔助氣為切割處附近供氣，排煙系統負責移除煙霧。兩者作用不同。

4. 使用明確允許的材料。不要使用PVC、PVC基乙烯基材料和未知塑膠。不要通過試燒來識別庫存材料。

5. 檢查指定的工作床和墊板，固定平整材料，併為整個雷射頭及其所有移動路徑留出間隙。預覽不會模擬夾具高度。

6. 瞭解實體停止和緊急關機流程。執行中的雷射器旁必須有人看守。遵循針對具體機器的防火方案，解決起因後再重新啟動。

三個複習案例

三個複習案例

不要連線或操作機器，直接回答。

已安裝輔助氣，但排煙系統不可用。設定是否準備就緒？請解釋。

路徑預覽在俯檢視中避開了高夾具。還需要哪些間隙證據？

在Beam Bench中停止了一個任務。可以使用“繼續”來繼續嗎？之後再次“開始”前需要進行哪些檢查？

將實際說明放在手邊

發生火焰突燃時，應立即停止並遵循機器的滅火流程。只有在能夠安全控制火勢且受過相關培訓時，才能處理火災。否則請撤離並撥打緊急服務電話。

答案與維護記錄

答案與維護記錄

供氣與排煙
輔助氣不能替代所需的排煙系統。執行前先解決排煙系統缺失的問題。

夾具間隙
按照機器流程檢查實際雷射頭、夾具高度和完整移動區域。

停止與暫停
“停止”會取消任務。“繼續”會繼續處於暫停狀態的執行中任務，而不能繼續已取消的任務。新的執行需要重新設定並重新檢查工件。

對於套件檢查和維護，按說明隔離電源。按照製造商關於機架、皮帶、導軌、電纜、鏡片/觀察窗和清潔的流程操作。避免碎屑堆積。通用溶劑或皮帶調節方法並非適用於所有機器。

日期、手冊/版本及已完成的檢查：

發現的問題、採取的措施及未解決事項：
