課程指南

開始和監控材料測試

準備、預覽並匯出緊湊的材料測試配方，無需執行機器。

本指南由 AI 翻譯。請對照英文原文檢查重要說明。

軟體練習

保持**已斷開**。原生學員副本開啟時顯示**沒有機器 (No Machine)**。對於材料測試預覽，請選擇你自己配置的配置檔案，無需連線。示例速度、功率和間隔僅用於軟體比較，不是經過測試的材料配方。

功率列	速度行	練習網格
15 / 25 / 35%	1500 / 2100	六個填充樣本

練習配方值。修正後的原生預覽顯示六個填充樣本，標籤位於網格外部。

1. 開啟**material-test-start.lzrproj**並保持已斷開。材料測試預覽需要選擇你自己配置的機器配置檔案，但不需要連線。

2. 在**雷射工具 > 材料測試**中，將X設定為功率：三列，10到30%。將Y設定為速度：兩行，1200到1800 mm/min。

3. 選擇填充、**1 mm間隔**、8 x 8 mm單元格和3 mm間距。保持文本標籤和邊框開啟，檢查它們各自的速度和功率設定。

4. 啟用**使用絕對中心**，並設定X 100 / Y 100。預覽單元格、標籤、移動路徑和過掃描。這會將完整生成的作業居中，包括標籤。

5. 如需單獨儲存，請選擇**自定義測試配方**，輸入描述性名稱，然後選擇**儲存配方**和**匯出**。僅更改名稱不會建立單獨的已選配方。

6. 將JSON匯出檔案與專案一起儲存。離線工作到此結束。專案用於提供上下文，生成器使用配方自身的設定。

獨立練習

獨立練習

匯入**material-test-practice-recipe.json**，選擇**材料測試練習開始**並點選載入。設定以下練習目標，然後儲存/匯出新配方，並將其設定與**material-test-practice-answer.json**進行比較。

☐ X功率：3列，15到35%。Y速度：2行，1500到2100 mm/min。

☐ 填充；6 x 6 mm單元格；4 mm間距；1 mm間隔；標籤和邊框開啟；絕對中心X 120 / Y 100。

☐ 在儲存配方之前選擇自定義測試配方。比較設定，不要比較配方名稱或生成的ID。

三列對應哪些功率值？

為什麼僅開啟專案不會載入測試設定？

在預覽中，“顯示過掃描”會改變什麼？

保持比較具有意義

保留提供的起始檔案。在開啟答案之前，先單獨儲存你自己的結果。

答案解析和檔案

答案解析和檔案

練習網格
列為15%、25%和35%；行是1500和2100 mm/min。應有六個填充單元格。

配方與專案
JSON包含生成器設定。原生專案提供上下文，不是生成的網格。

顯示和結果
“顯示過掃描”控制光柵加速移動的顯示。填充路徑仍會保留。顏色表示計劃中的工具路徑，不是觀察到的燒灼質量。

material-test-finished.lzrproj
已儲存的演示設定，不是已完成的物理結果。

material-test-practice-context.lzrproj
配方的專案上下文，不是生成的測試網格。

material-test-practice.lzrproj
本課程的獨立起始檔案。

material-test-start.lzrproj
按照演示的設定操作。

material-test-demo-recipe.json
帶有自身生成器設定的可編輯配方。

material-test-practice-answer.json
帶有自身生成器設定的可編輯配方。

material-test-practice-recipe.json
帶有自身生成器設定的可編輯配方。

practice-preview.png
用於比較的現有修正後原生預覽截圖。

如需進行後續物理測試，請選擇適合你的機器和材料的範圍。檢查庫存、對焦、通風、護目鏡和間隙。將完成位置設定為不移動，執行框選，並等待空閒後再點選開始。請始終陪同雷射執行。

與修正後的0.2.38材料測試演示相符。預覽顏色表示計劃中的路徑，不是燒灼質量。