根據證據進行診斷

故障排查：連線、位置和運動

根據觀察到的狀態選擇下一項檢查，並修復放置位置錯誤的離線專案。

本指南由 AI 翻譯。請對照英文原文檢查重要說明。

軟體練習和複習

保持選中**沒有機器 (No Machine)**，並在專案練習期間保持**已斷開**。提供的運算元值是軟體示例，不是經過測試的材料配方。保留原始檔案，並單獨儲存自己的工作。



在更改圖稿或韌體之前，根據證據選擇下一項檢查。

1. 記錄確切的訊息以及機器或控制器標識。在作業系統層面檢測到USB裝置，並不能證明存在可用的序列埠或賬戶訪問許可權。

2. 如果缺少埠，請檢查已識別的裝置、匹配的驅動程式、線纜和訪問許可權，然後重新整理。避免隨機安裝驅動程式或使用無關的隱藏埠。

3. 如果已知端口出現但無法開啟，請將其佔用或訪問錯誤與列舉問題分開檢查。作業電源無法修復埠檢測問題。

4. 發生阻塞或復位後，先安全停止，並在決定是否重啟前解決原因。重新連線和座標數值不會重新建立物理參考點。

5. 使用機器配置的回零流程或無限位開關啟動流程。檢查配置檔案、起始位置、任何新設定的使用者原點、作業原點以及剩餘工作。

6. 對於變形結果，請將設計尺寸與重複測量得到的證據分開。考慮記錄在案的校準之前，先按照停機或隔離流程檢查機械部分。

離線放置任務

離線放置任務

開啟**placement-start.lzrproj**。這個20 x 12 mm的複合標籤帶有一個3 mm的孔，起始位置為左下角X 60/Y 60。目標位置為X 20/Y 60，幾何形狀保持不變。

1. 請注意，起始位置：絕對座標會忽略作業原點。

2. 在設計中選擇整個標籤。選擇屬性中的左下角參考點，將X 60改為20。保持Y 60及所有尺寸不變。

3. 對於已斷開的預覽，暫時 включ?

4. 儲存自己的副本，並與**placement-answer.lzrproj**進行比較。完整標籤向左移動40 mm。

為什麼作業原點無法修復這種絕對座標放置？

實際執行前還需要進行哪些獨立的物理放置檢查？

三個診斷案例

三個診斷案例

作業系統識別出了USB裝置，但沒有列出序列埠，而且製造商驅動程式未勾選。下一步該做什麼？

控制器在未解決阻塞問題後重新連線。檔案使用使用者原點，並報告了數值。重啟前必須解決什麼問題？

設計圓形尺寸為30/50 mm，測得的X為33/55，Y保持不變。另一條波浪線在多次重複中發生變化。這些觀察結果支援什麼模式和下一項檢查？

連線
在嘗試開啟已識別的埠之前，先檢查確切的驅動程式、裝置和訪問許可權證據。

復位
解決原因，重新建立記錄在案的參考點，並檢查剩餘工作、原點和放置位置。不要推斷會自動繼續。

縮放案例
33/30和55/50都等於1.10，即X增加10%。這是需要調查的證據，並不能證明是某一個韌體故障。變化不定的波浪線需要單獨進行機械和設定方面的調查。

檔案和對比

檔案和對比

作業從錯誤的位置開始
資料夾job-starts-in-wrong-place。**placement-answer.lzrproj**、**placement-start.lzrproj**。將本章的輸入檔案和對比檔案放在一起。

位置丟失
資料夾lost-position。**restart-preview.lzrproj**。將本章的輸入檔案和對比檔案放在一起。

完成嘗試後使用對比檔案。檢查指定的尺寸、設定和物件結構。